

AFFUTEUSE CONVENTIONNELLE

Pour les forets de diamètre 2 à 26 mm



DOCUMENTATION DETAILLEE

1. AVYAC C226 : PRESENTATION

L'ENSEMBLE DE BASCULEMENT DU FORET : BREVET 3 PENTES ET COUPE AU CENTRE

Permet de régler les angles d'affûtage :

La 1^{ère} pente (dépouille) est réglable, les 2^{ème} et 3^{ème} sont fixes (brevet 3 pentes). La 4^{ème} pente est aussi réglable (permet de donner la "coupe") surtout pour les forets à âme épaisse.

L'ENSEMBLE MOTEUR BROCHE PORTE

D'une puissance de 0.735 kW, le moteur entraîne directement une meule de diamètre 150 m, protégée par un carter de sécurité. L'ensemble est animé manuellement d'un mouvement pendulaire assurant le passage de la meule devant le foret à affûter. La prise de passe s'effectue par déplacement longitudinal commandé par un volant à l'avant de la machine avec butée de fin de course correspondant au diamantage de la meule.

LA PRISE EN CHARGE DES FORETS

Un mandrin 6 mors à serrage manuel assure centrage et blocage du foret ainsi que les rotations permettant de faire les différentes lèvres.

L'ensemble est orientable pour permettre l'affichage de l'angle de pointe du foret.

Mandrin 6 mors (avec 2 jeux de mors (1 court, 1 long) : T815.005

LE SYSTEME D'INDEXAGE

Il sert à mettre en position la lèvre du foret en fonction de son épaisseur d'âme.

Il détermine aussi la valeur à couper sur le foret.

DRESSAGE DE LA MEULE

La machine est équipée :

D'un diamant à pointe unique situé sur l'axe de basculement de l'ensemble porte foret. Le dressage de la meule et la fin de l'affûtage sont limités par la même butée.

D'un diamant à pointe unique pour chanfreiner la meule à 15° (affûtage cruciforme).

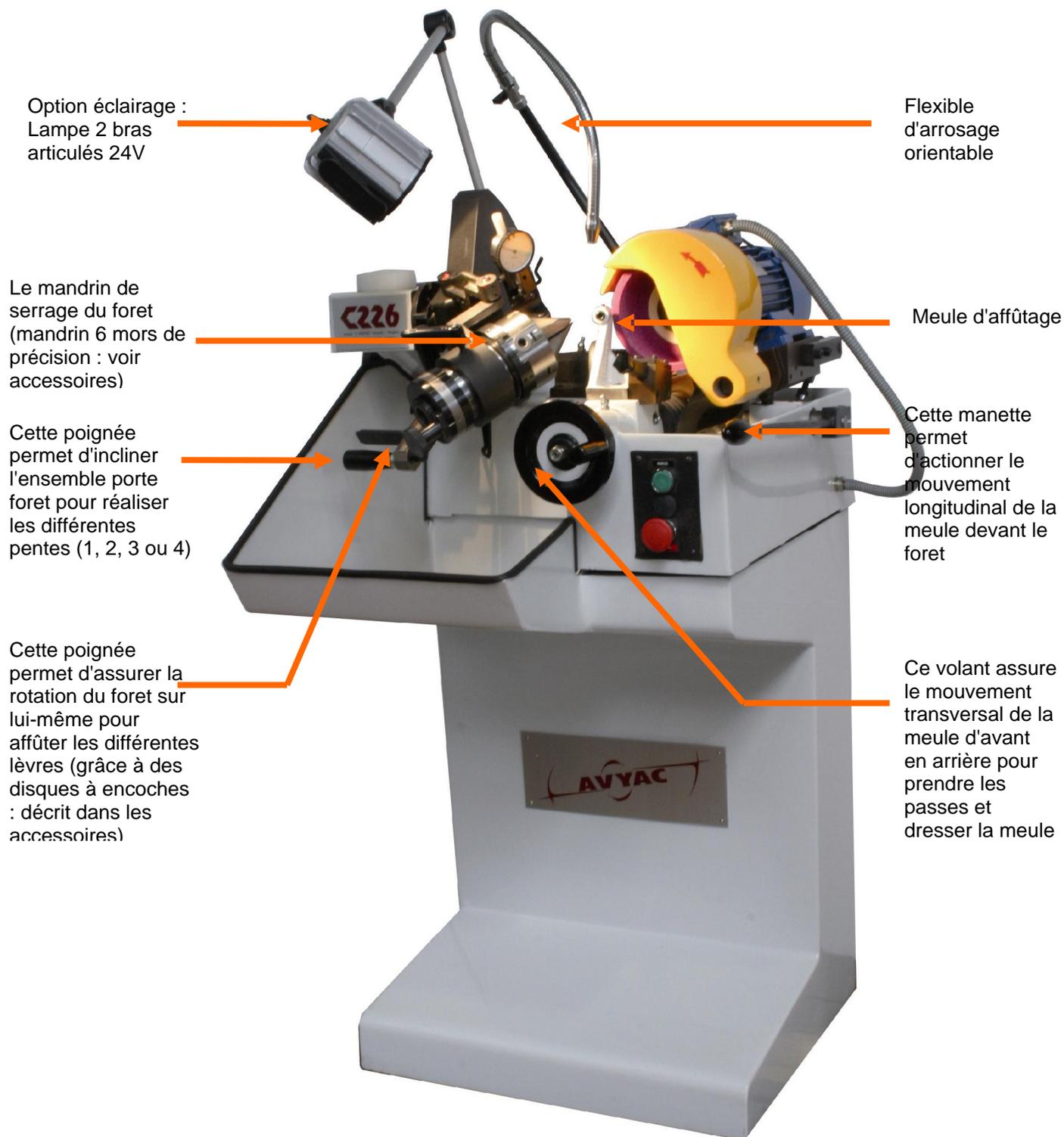
CENTRALE D'ARROSAGE

Le pied du bâti sert de réserve pour le liquide d'arrosage transmis à la meule par l'intermédiaire d'une pompe immergée débit 30 l/ min.

2. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Cette machine, très simple d'utilisation réalise en moins de 2 minutes sur tous les forets de diamètre 2 à 26 un affûtage parfait avec amincissement d'âme ou pointe en croix (voir liste des affûtages réalisables ci-après).

L'étonnante rapidité de la machine est due à la simplicité des réglages par butée des différentes positions de meule, qui assurent une parfaite répétitivité dans toutes les phases de l'opération d'affûtage.



Option éclairage :
Lampe 2 bras
articulés 24V

Flexible
d'arrosage
orientable

Le mandrin de
serrage du foret
(mandrin 6 mors de
précision : voir
accessoires)

Meule d'affûtage

Cette poignée
permet d'incliner
l'ensemble porte
foret pour réaliser
les différentes
pentes (1, 2, 3 ou 4)

Cette manette
permet
d'actionner le
mouvement
longitudinal de la
meule devant le
foret

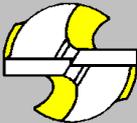
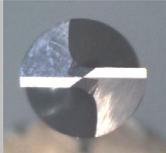
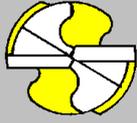
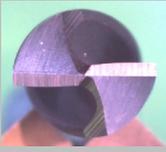
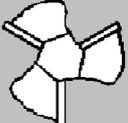
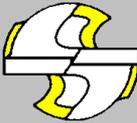
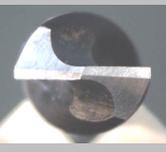
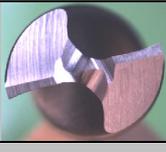
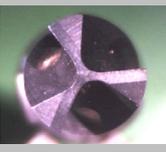
Cette poignée
permet d'assurer la
rotation du foret sur
lui-même pour
affûter les différentes
lèvres (grâce à des
disques à encoches
: décrit dans les
accessoires)

Ce volant assure
le mouvement
transversal de la
meule d'avant
en arrière pour
prendre les
passes et
dresser la meule

3. CARACTERISTIQUES MACHINE

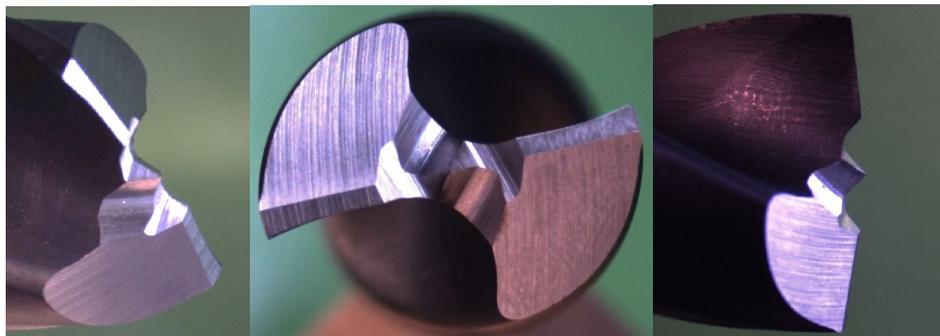
		CARACTERISTIQUES
Capacité d'affûtage		De Ø 2 à 26 mm
Angle de pointe		90° à 150°
Inclinaison 1^{ère} pente		+0° à 10°
Inclinaison 2^{ème} pente		20 ou 30°
Inclinaison 3^{ème} pente		50°
Inclinaison 4^{ème} pente		90 à 100°
Alimentation		230 – 400 V – 50Hz
Moteur de broche		0.735 kW
Pompe arrosage		0.120 kW
Eclairage (option)		24 V
Meule boisseau		Ø 150 x 63 x 32
Vitesse de rotation		2800 tr / min
Encombrement maxi	hauteur	1250 mm
	largeur	650 mm
	profondeur	600 mm
Poids net		160 kg
Peinture	Machine	GRIS CLAIR RAL 7035
	Carter meule	JAUNE RAL 1007
	matériel électrique	BLEU ELECTRIQUE RAL 5015

4. AFFUTAGES

N°	Schéma	Photo	Désignation	Diamètres
00 2 00 3			2 Pentes - 3 Pentes hélice à gauche et à droite <i>disque standard T819.601</i>	De 2 à 26
00 4			Cruciforme <i>disque standard T819.601</i>	De 2 à 26
00 6			Forets aléyeurs (3, 4, lèvres) <i>disque A25.13.001</i>	De 2 à 26
01 4			Type UV <i>Option A25.19.000</i>	De 2 à 26
02 1			Type (tôle) <i>Option A25.22.000</i>	De 2 à 26
10 0			Forets 2 lèvres carbure <i>Disque standard T819.601</i>	De 3 à 20
12 6			Forets 3 lèvres carbure <i>disque A25.13.001</i>	De 2 à 26

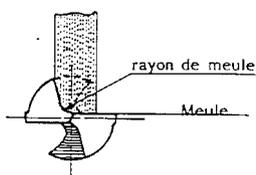
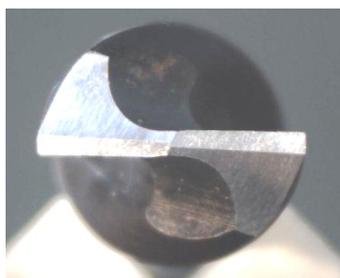
5. OPTIONS

OPTION POUR AFFUTAGE TOLE A25.22.000



Pour affûtage des forets type "tôle" 021, angle de pointe à 150°
Cet affûtage est particulièrement adapté au perçage dans la poutrelle métallique (construction métallique)
Cette option inclut une butée escamotable et un disque 4 encoches A25.18.003

OPTION POUR AFFUTAGE U A25.19.000



Pour affûtage des forets type UV 014

Cette option inclut les éléments suivants :

- 1 appareil à rayonner A25.17.000 (qui comprend 1 nouveau carter de meule A25.17.005 et 1 nouveau carter de protection avant)
- 1 ensemble de disques A25.18.000 (qui comprend 1 disque diviseur A25.18.001, 1 disque d'indexage A25.18.002, 1 disque 4 encoches A25.18.003)

Ce dispositif permet de réaliser un rayon sur le diamètre extérieur de la meule (variable en fonction du diamètre des outils à affûter)

OPTION ECLAIRAGE 24 V 825.13.010



Facilite l'affûtage des forets de diamètre < 10 mm

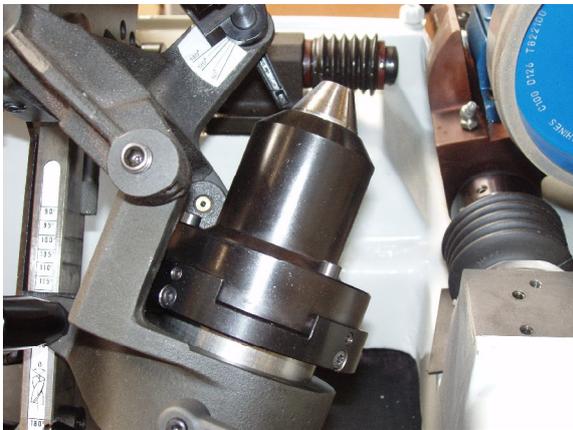
**OPTION ASPIRATEUR DE POUSSIÈRES
A25.30.000**



Destiné à la version d'établi de la C226
Aspire et filtre les poussières de carbure

Tension : 230 ou 400 V
Puissance : 0.55 KW
Débit d'air : 102 m3/h
Pression : 60 mbar
Bruit maxi : 65 dB
Dimensions : 380 x 350 x 220 mm
Niveau de filtration : BIA C (M)

**OPTION SERRAGE EN PINCES
A25.35.000**



Idéal pour les forets carbure
Concentricité < 0.02 mm

Vient en remplacement du mandrin 6 mors
La capacité de la machine est alors de 2 à 20 mm
Cette option inclut le mandrin à pinces et la broche de support du mandrin

Livré sans pince : Les pinces à bec sont à commander séparément (suivant le besoin du client) – voir ci-dessous

Le foret est alors introduit par l'avant du mandrin



Pinces W25

Référence

Lot de 12 pinces Ø 3 à 14 de 1 en 1

T835000/A1

Lot de 6 pinces Ø15 à 20 de 1 en 1

T835000/A2

Lot de 23 pinces Ø3 à 14 mm de 0,5 en 0,5

T835000/A3

Lot de 12 pinces Ø14.5 à 20 mm de 0,5 en 0,5

T835000/A4

Les pinces sont également disponibles à l'unité sur demande
Diamètres spéciaux : nous consulter

6. FORMATION

Journée de formation sur site: F101

Journée de formation dans nos ateliers: F103

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>

7. ACCESSOIRES

Prise en charge des forets queue conique



Disques à encoches

<p>disque 6 encoches A25.13.001</p>  <p>Pour affûtage des alésoirs 3 lèvres (006), et forets 3 lèvres (126)</p>	<p>disque standard T819.601</p>  <p>Pour affûtage des forets 3 pentes (002 ou 003), cruciforme (004), et carbure 2 lèvres (100)</p>	<p>Disque 4 encoches A25.18.003</p>  <p>Pour affûtage "tôle" à 150° (021) et UV (014)</p>	<p>Disque 2 encoches gradué à 0,1 mm A25.23.001</p>  <p>Pour affûtage de forets cruciformes avec angle d'arête variable</p>
--	--	--	---

Autres accessoires

**Mandrin 6 mors de
rechange
T815.005**



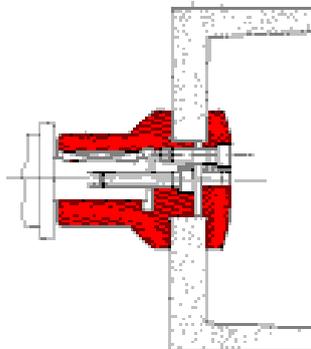
Concentrique : 0.04 mm maxi
Livré avec :
1 jeu de mors courts
1 jeu de mors longs
fourniture possible avec 2 jeux de
mors longs

**Diamant de
rechange
T800.006**



Etalon du diamant
(en cas de
perte) référence :
82508014

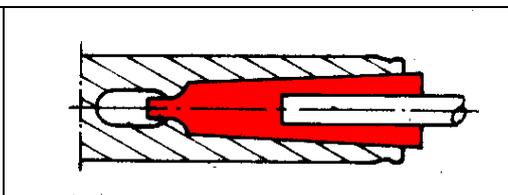
**Nez porte meule standard
110.14.000**



Pour meule vitrifiée, diamant ou CBN

Douilles fendues pour les forets queue cylindrique

S'utilisent en montage dans les portes cônes correspondant

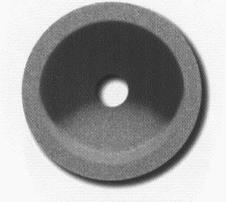
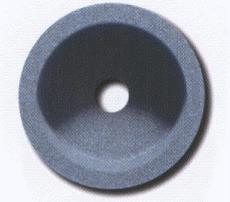


Lot de 11 douilles fendues CM1 diamètre 5 à 10 par 0,5 : **T829.501**

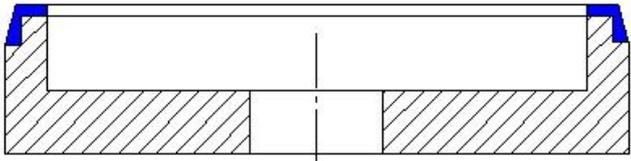
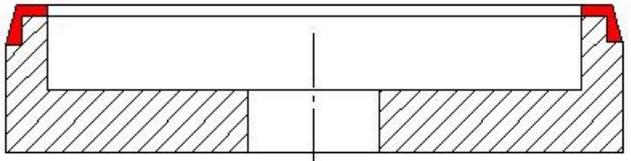
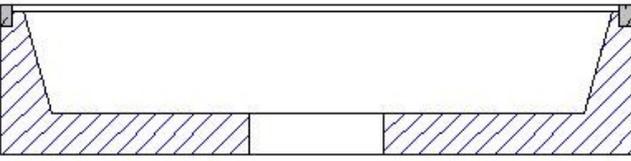
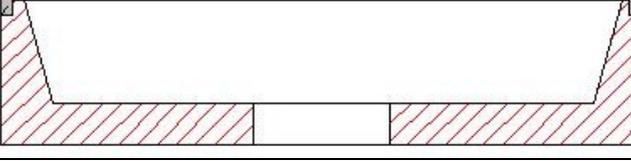
Lot de 10 douilles fendues CM2 diamètre 10 à 14,5 par 0,5 : **T829.502**

Lot de 11 douilles fendues CM3 diamètre 15 à 20 par 0,5 : **T829.503**

Meules vitrifiées

Réf	image	Caractéristiques	Pour les types d'affûtage :	Pour les diamètres*:
T821.150		6A 150x63x32/132x51 blanche 40A 60 K8VY	002, 003, 004, 006, 014, 021	2 à 12 mm
T821.153		6A 150x63x32/130x47 rouge 60A 60/2 J8VY	002, 003, 004, 006, 014, 021	10 à 26 mm
T821.167		6A 150x63x32 /130x47 bleue 10C60J7V	100, 126	2 à 26 mm
T821.168		6A 150x63x32 /130x47 bleue 48A60J7V (30% de corindon fritté)	002, 003, 004, 006, 014, 021	2 à 26 mm meilleure tenue à l'usure qu'une meule vitrifiée standard

Meules CBN et Diamant

Réf AVYAC	Forme	Caractéristiques	Pour les types d'affûtage :	Pour les diamètres*:
T822.100		DIAMANT 6A9 D150, Al. 32 mm grain 126, C100 Liant résine	100	2 à 26 mm
T822.101		CBN , 6A9 D150, Al. 32 mm grain 126, C100 Liant résine	002 003 004 006	2 à 26 mm
T822.103		DIAMANT 6A9 D150, Al. 32 mm grain 126, C100 Liant résine	100	2 à 26 mm
T822.104		CBN 6A9 D150, Al. 32 mm grain 126, C100 Liant résine	002, 003 004, 006 020, 021	2 à 26 mm

8. FOURNITURES STANDARD

FOURNITURES STANDARD AVEC LA MACHINE DE BASE 825.00.000

(Existe aussi en version d'établi pour utilisation « à sec » : **825.00.000/ET** – avec aspirateur de poussières de carbure en option – la machine est alors livrée sans socle ni arrosage)



Un bac d'arrosage intégré de 30 litres avec filtration par décantation avec pompe d'arrosage 60 litres/min

Equipement électrique dans armoire intégrée au bâti de la machine, alimentation 400V, 50 Hz

Un appareil à diamanter pour le dressage du chanfrein à 15° sur les meules vitrifiées

Un système d'indexage de l'outil avec comparateur

Le pack "fournitures de base" 825.80.001 :

Un nez porte meule 110.14.000

Une meule vitrifiée diamètre 150 mm T821.153

Un disque de positionnement d'affûtage T819.601

Un mandrin de serrage 6 mors de précision livré avec 2 jeux de mors T815.005

Un porte-cône CM1 T816.000, un porte-cône CM2 T816.001, et un porte-cône CM3 T816.003

Une rallonge pour porte cône T816.004

Un diamant pour le dressage de la face avant T800.006 avec son étalon 825.08014

L'outillage de service : 825.17.000

Documentation comprenant :

Un schéma électrique

Une notice technique d'utilisation français / anglais (sur CD ROM)

Garantie 1 an pièces et main d'œuvre

Prix HT départ usine

AVYAC MACHINES, ZAC L'ORME LES SOURCES 42340 VEAUCHE - FRANCE

Tél. 04 77 53 99 12 - Fax 04 77 53 60 34

Mail : contact@avyac-machines.com - <http://www.avyac-machines.com>