

ARD

serie - series

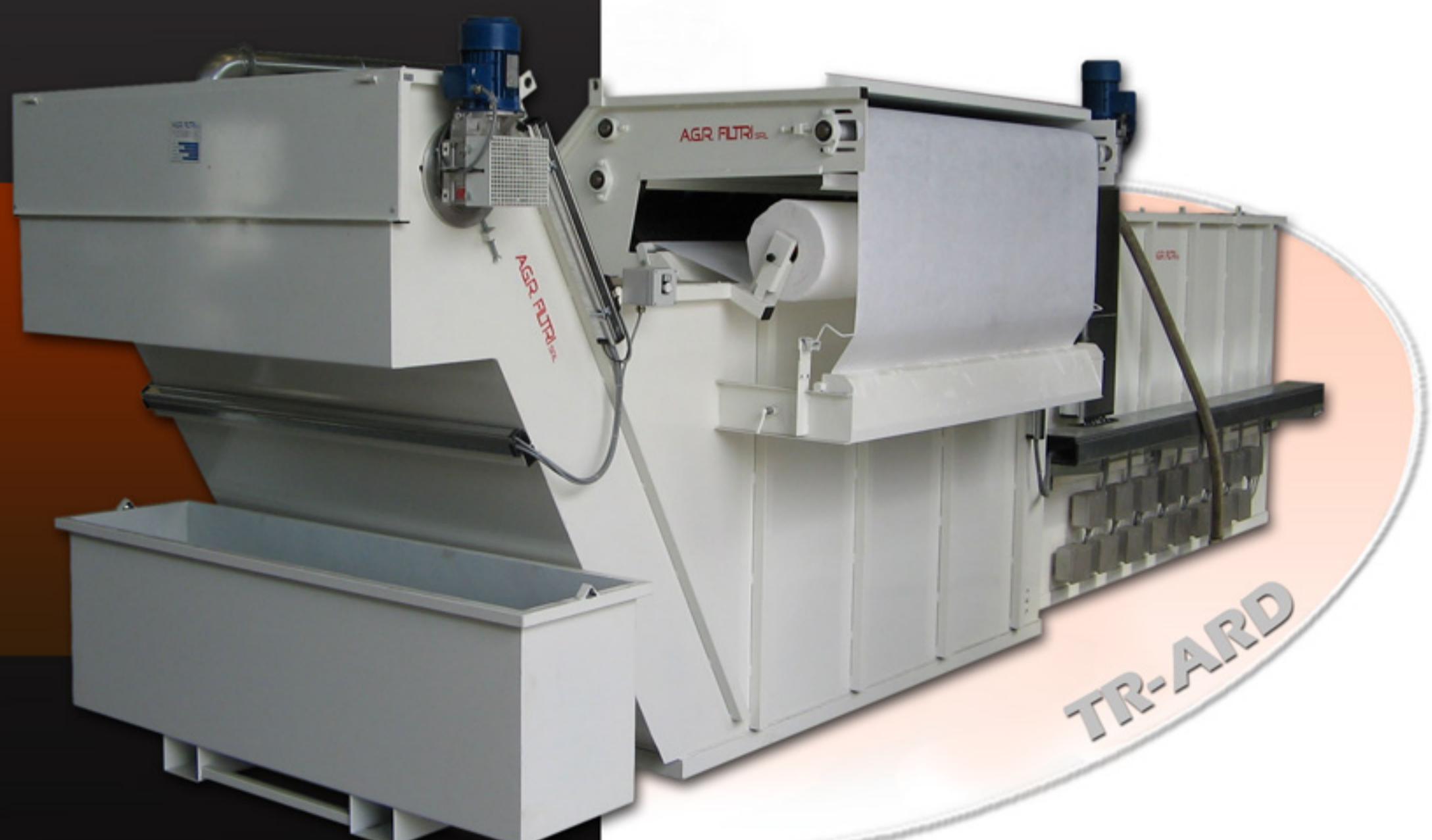


Impianti di filtrazione per liquidi industriali
Filtration systems for industrial liquids



**DEPURATORI A TAMBURNO
CON TESSUTO FILTRANTE**

**DRUM FILTRATION
SYSTEMS WITH
FILTERING FABRIC**



Italian reliability in filtration technology since 1975

ARD



DEPURATORI A TAMBURO CON TESSUTO FILTRANTE

I depuratori a tamburo serie **ARD** utilizzano come mezzo filtrante il tessuto non tessuto per la rimozione delle particelle metalliche contaminanti in sospensione nei liquidi lubrorefrigeranti e prodotte dai differenti processi industriali. Il tessuto è posizionato esternamente al tamburo rotante utilizzato per la raccolta e il transito del liquido filtrato e la filtrazione avviene per mezzo del passaggio del liquido sporco dall'esterno verso l'interno del tamburo stesso. Il passaggio del liquido sporco dalla zona esterna a quella interna del tamburo permette al tessuto filtrante di trattenere le particelle inquinanti in esso contenute. All'interno del tamburo viene quindi raccolto il liquido filtrato e successivamente inviato tramite tubazione (per gravità) o tramite pompa di aspirazione (per pressione) alla vasca di raccolta. Il grado di filtrazione medio raggiungibile varia in funzione del tipo di tessuto filtrante utilizzato e allo spessore dei fanghi su di esso depositati durante il ciclo di filtrazione.

Con l'aumentare dello spessore dei fanghi accumulati sul tessuto si ottengono migliori gradi di filtrazione. Grazie all'alto livello di liquido raggiungibile nella zona di filtraggio esterna al tamburo e alla maggiore pressione esercitata dal liquido si ottiene un sensibilmente incremento del rendimento del tessuto filtrante prolungandone i cicli di intasamento e riducendone i consumi.

La superficie filtrante e quindi la grandezza del tamburo è calcolata in base alla portata di liquido lubrorefrigerante da depurare.

L'ampia gamma dei tessuti filtranti e la flessibilità nella scelta del tipo di tessuto utilizzabile consentono il raggiungimento del grado di filtrazione richiesto.

Contrariamente ai tradizionali filtri a gravità, per i quali la superficie filtrante si sviluppa sul piano, i filtri a tamburo tipo **ARD** sviluppano la superficie filtrante attorno ad un tamburo permettendo così di ottenere grandi superfici filtranti in spazi ridotti anche in presenza di portate considerevoli di liquido da filtrare.

Infatti, a confronto con i tradizionali depuratori a gravità e a parità di portata di liquido da depurare, l'ingombro dei filtri a tamburo è notevolmente inferiore e si raggiungono migliori gradi di filtrazione riducendo il consumo di tessuto filtrante.

Mentre per i depuratori della serie normale **ARD** il liquido depurato viene inviato alla vasca di raccolta per mezzo di tubazione (per gravità), nella versione aspirata serie **ARD-A** il liquido depurato viene inviato alla vasca di raccolta tramite pompa (per pressione). Il filtro **ARD-A** è infatti equipaggiato con una pompa direttamente collegata in fase di aspirazione con l'interno del tamburo per aumentare il passaggio di liquido dall'esterno verso l'interno del tamburo stesso.

In questo modo si aumenta ulteriormente l'efficienza del tessuto filtrante, prolungando i cicli di intasamento e riducendo i consumi.

La produzione di serie dei filtri a tamburo serie **ARD** e **ARD-A** è disponibile per portate fino a **3.000 lt/min.**

Tutti i filtri a tamburo tipo **ARD** e **ARD-A** possono essere realizzati interamente in acciaio inox.



DRUM FILTRATION SYSTEMS WITH FILTERING FABRIC

*The filtering mean used by the drum filtration systems series **ARD** is the non woven fabric suitable for the contaminant metal particles removal found suspended in liquid lubrocoolant and produced by the different industrial processes. Non woven fabric is placed on the outside of a rotating drum used for the filtered liquid collection and transit and filtration occurs by means of the dirty liquid crossing from the external side towards the internal side of the drum itself. The dirty liquid crossing from the drum external area to the drum internal area allows the filtering fabric to retain the contaminant particles contained on it. Inside the drum is therefore collected the filtered liquid and subsequently is delivered to the proper collection tank by means of pipe (by gravity) or by suction pump (by pressure). The reachable average filtration degree changes depending on the type of filtering fabric used and the thickness of layer of sludge accumulated on it during the filtration cycle.*

With the increasing of the thickness of sludge accumulated on the fabric are reachable better degree of filtration. Thanks to the high liquid level reachable in the filtering area located on the outside of the drum and to the most of the pressure exerted by the liquid a substantial increase of the filtering fabric performances is obtained extended consequently the fabric blockage cycles and reducing the fabric consumption. The filtering surface and therefore the drum size is calculated on the basis of the flow rate of liquid lubrocoolant to be filtered.

The existing wide range of filtering fabrics and the flexibility in selection of the usable filtering fabric allow to achieve the requested filtration degree.

*Contrary to traditional gravity strainers, for which the filtering surface is developed on a flat surface, drum filtration systems type **ARD** develop the filtering surface around a drum allowing so to obtain wide filtering surfaces in reduced spaces even in presence of considerable flow rates of liquid to be filtered.*

Indeed, comparing to traditional flat bed gravity filters and with the same flow rate of liquid to be treated, drum filters dimensions are considerably lower and better degrees of filtration are achievable reducing the filtering fabric consumption.

*While for the normal series strainers type **ARD** the filtered liquid is sent to the collection tank by means of pipe (by gravity), for the series type **ARD-A** the filtered liquid is sent to the collection tank by pump (by pressure). Indeed, filter type **ARD-A** is equipped with a motor pump directly connected in suction phase to the internal side of the drum in order to increase the liquid crossing through the filtering fabric, from the outside towards the inside of the drum itself.*

In this way, it is further increased the filtering fabric efficiency, extending the filtration cycles and reducing the paper consumption.

*Standard production for drum filters type **ARD** and **ARD-A** is available for flow rates up to **3.000 lt/min.***

*All drum filters type **ARD** and **ARD-A** can be entirely made of stainless steel.*



ADVANTAGES

LOW ENERGY CONSUMPTION
LOW MAINTENANCE COSTS
SIMPLE AND AUTOMATIC OPERATION
EASY TO INSTALL
FLEXIBILITY IN SELECTING FILTERING FABRIC AND DEGREE OF FILTRATION
LOW FILTERING FABRIC CONSUMPTION
REDUCED DIMENSIONS

VANTAGGI

BASSO CONSUMO DI ENERGIA
BASSI COSTI DI MANUTENZIONE
FUNZIONAMENTO SEMPLICE ED AUTOMATICO
SEMPLICE INSTALLAZIONE
FLESSIBILITÀ NELLA SCELTA DEL TESSUTO FILTRANTE E DEL GRADO DI FILTRAZIONE
BASSO CONSUMO DI TESSUTO FILTRANTE
INGOMBRI RIDOTTI



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

I filtri serie ARD sono composti da una **vasca di contenimento**¹ del liquido da depurare realizzata con lamiera di acciaio elettrosaldato verniciata con strato di fondo epoxidico e vernice bicomponente all'interno della quale viene installato il **tamburo rotante**² in acciaio montato su cuscinetti, composto da dischi laterali e una lamiera forata sulla sua lunghezza per permettere il passaggio del liquido filtrato al suo interno e il successivo invio tramite **tubazione**³ o **pompa di aspirazione**⁴ (serie ARD-A) alla vasca di raccolta.

La vasca di contenimento liquido è dotata di **diffusore rompigetto**⁵ per l'arrivo del liquido da depurare tramite pompa di rilancio (per pressione). La movimentazione e il supporto del **tessuto filtrante**⁶ avviene per mezzo di un **nastro trasportatore**⁷ in acciaio, posizionato esternamente al tamburo e supportato tramite una serie di alberi e rulli montati su cuscinetti. La movimentazione del nastro trasportatore e del tessuto filtrante avviene per mezzo di un **motoriduttore**⁸, il cui azionamento è comandato da un **sensore di livello**⁹ che rileva l'innalzamento di liquido sporco all'esterno del tamburo causato dall'intasamento del tessuto. Il motoriduttore trasmette al nastro trasportatore la velocità di avanzamento ideale per una ottimale movimentazione del tessuto filtrante e dello strato di fanghi depositato su di esso, permettendo il loro allontanamento dalla zona di filtraggio e il loro convogliamento all'interno della apposita **vaschetta di raccolta**¹⁰ quasi completamente asciutte. Lo scarico di **tropo pieno**¹¹ assicura l'allontanamento del liquido in eccesso eventualmente presente nel filtro. Disponibili su richiesta l'**arrotolatore**¹² per la ribobinatura del tessuto esausto dopo che lo strato di fanghi su di esso depositato viene separato dal tessuto per mezzo di una lama raschiante e il finecorsa segnalazione mancanza tessuto filtrante (fine rotolo)¹³. L'**oblò**¹⁴ posizionato sul fondo del filtro a tamburo serie ARD e ARD-A permette una facile ispezione e pulizia manuale della vasca di contenimento. Sui lati del tamburo rotante opportune parti sagomate garantiscono la perfetta tenuta del tessuto filtrante sul tamburo stesso impedendo infiltrazioni tra liquido da depurare e depurato.



CONSTRUCTION FEATURES

Drum filters type ARD are composed by a **containing tank**¹ of the liquid to be filtered made by electro-welded steel sheets, coated with epoxy primer layer and bi-component paint, within which is housed the steel **rotating drum**² fitted on bearings, consisting of lateral filled steel disks and a perforated sheet made in steel along the drum length enabling the filtered liquid passing inside the drum and its further delivery by means of **pipes**³ or **suction pump**⁴ (series ARD-A) to the filtered liquid collection tank.

The liquid containing tank of the filter is suited with a **flow breaker diffuser**⁵ for the dirty liquid arrival by means pump (by pressure).

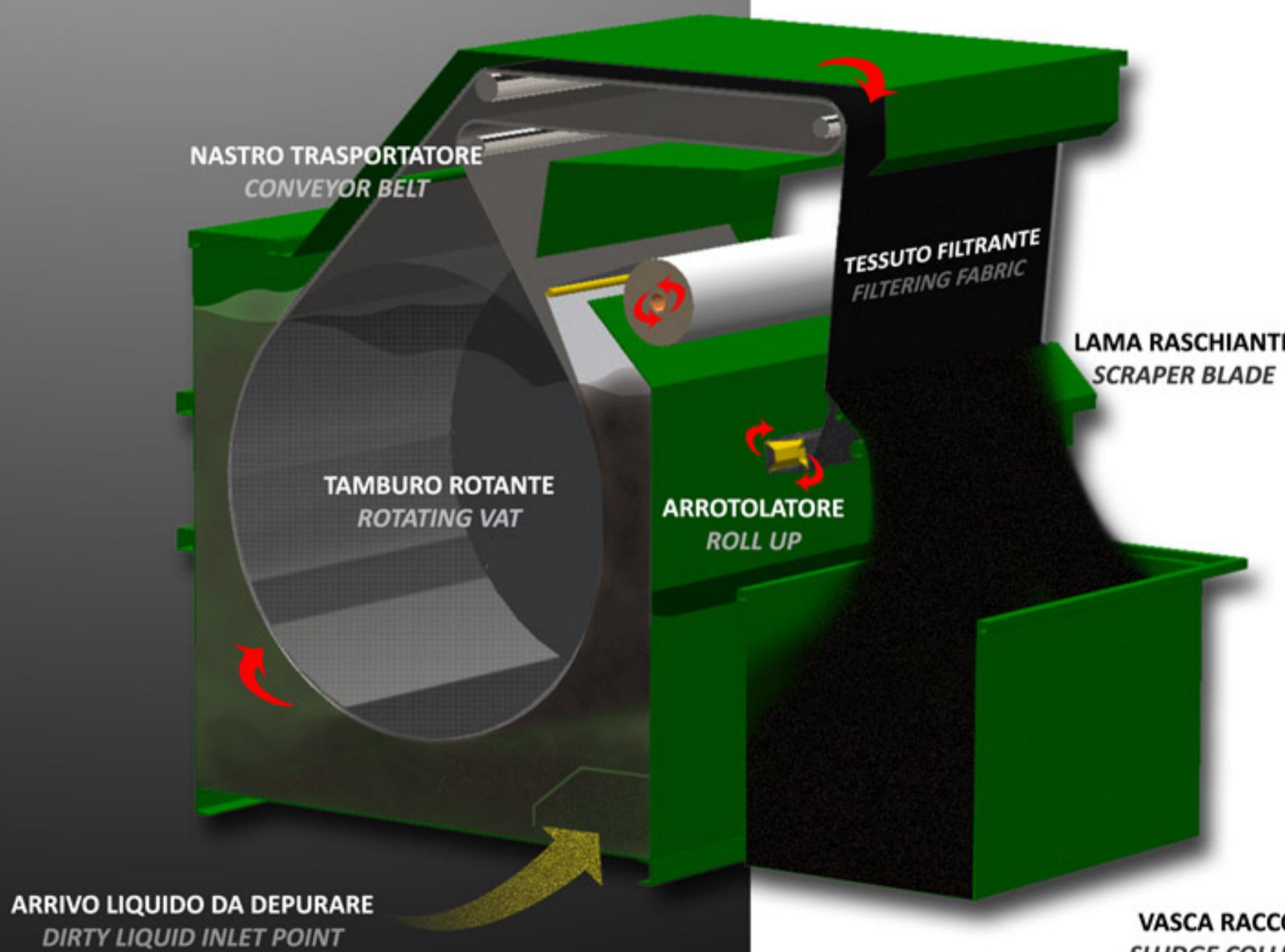
Filtering fabric⁶ motion and supporting occurs by means of a **conveyor belt**⁷ made of steel, located outside the drum and supported by a set of shafts and rolls fitted on bearings.

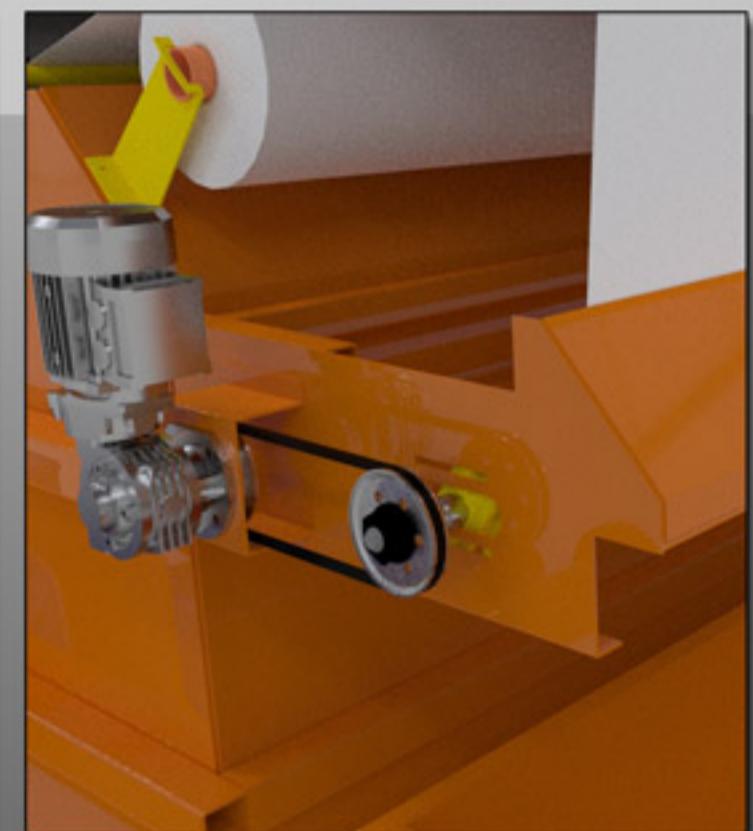
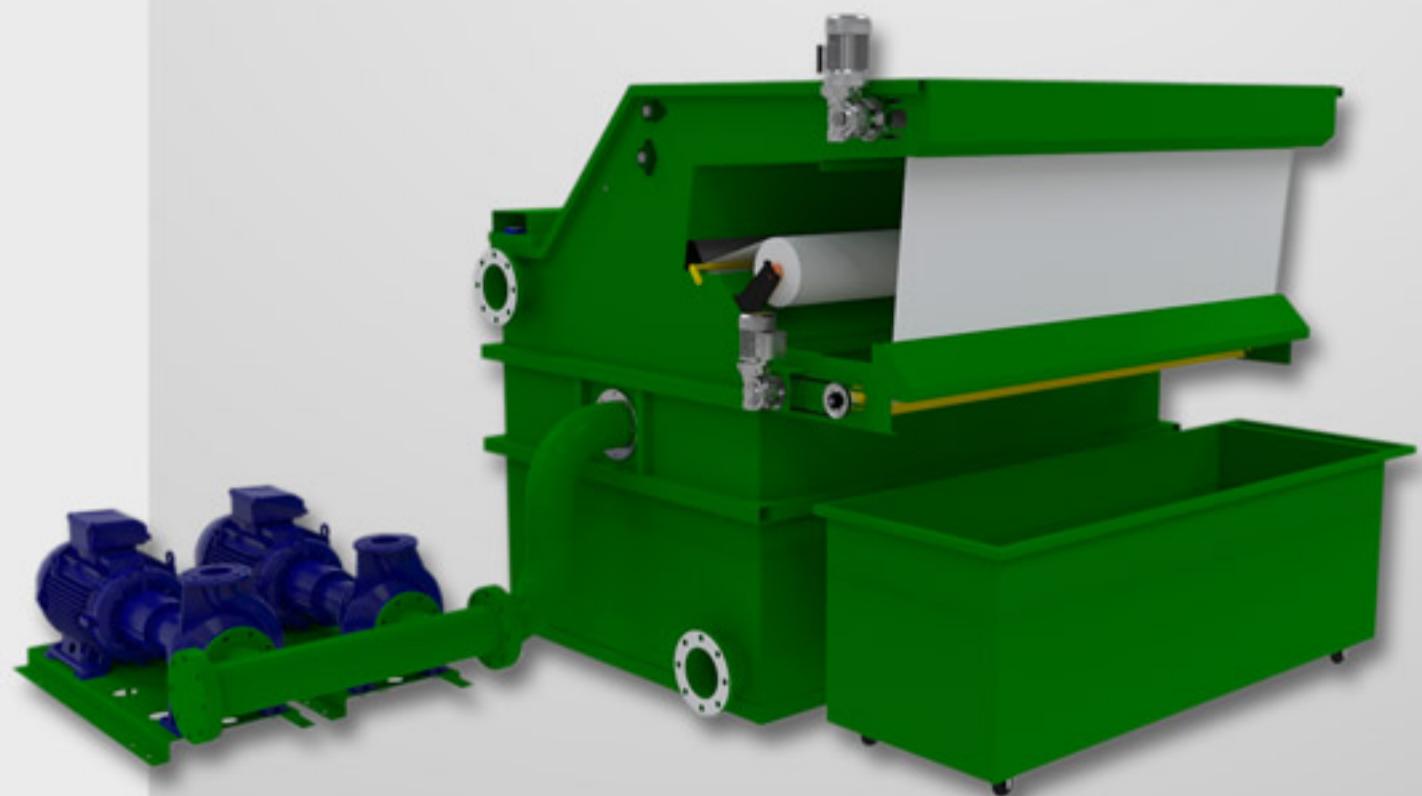
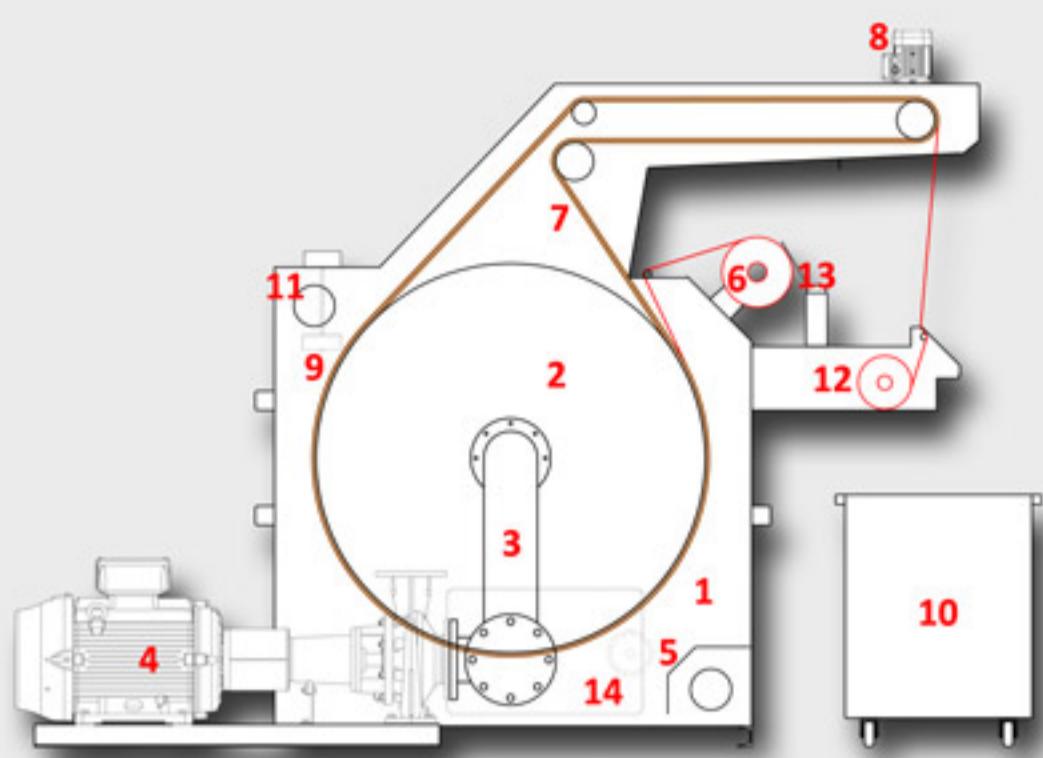
Conveyor belt and filtering fabric motion is provided by a **motor reducer**⁸, the operation of which is controlled by a **level sensor**⁹ able to detect the dirty liquid level rising outside the drum due to the filtering fabric blockage. Motor reducer transmits the ideal feeding speed to the conveyor belt for the optimal movement of the filtering fabric and the layer of sludge deposited on it, allowing their expulsion from the filtering area and their conveying inside the proper **collection basin**¹⁰ almost completely dry.

The **overflow discharge**¹¹ assures the expulsion of the exceeding liquid possibly present into the filter.

Available both on request the exhausted filtering fabric **rewinding system**¹⁴ (roller) after that the layer of sludge deposited on it is separated from the fabric by the **scraper blade** and the limit switch for the filtering fabric absence signal (end-roll limit switch)¹³.

The **porthole**¹⁴ located on the bottom of the drum filters series ARD and ARD-A allows to easily carry out the inspection and the manual cleaning operations into the containing tank. On either side of the rotating drum appropriate moldings assure a perfect sealing on the filtering fabric avoiding any infiltration between dirty and filtered liquid.





ACCESSORIES

END-ROLL SIGNAL LIMIT SWITCH
FILTERED LIQUID COLLECTION TANK
SLUDGE COLLECTION BASIN
EXHAUSTED PAPER REWINDING SYSTEM
FILTERED LIQUID DELIVERY PUMP TO THE OPERATING MACHINE
DIRTY LIQUID DELIVERY PUMP TO THE FILTER

ACCESSORI

FINECORSO SEGNALAZIONE FINE ROTOLI
VASCA DI RACCOLTA DEL LIQUIDO DEPURATO
CASSA RACCOLTA FANGHI
ARROTONDATE TESSUTO ESAUSTO
ELETTROPOMPA INVIO LIQUIDO DEPURATO A MACCHINA OPERATRICE
ELETTROPOMPA INVIO LIQUIDO DA DEPURARE A FILTRO



FUNZIONAMENTO

Il funzionamento dei filtri a tamburo serie **ARD** è completamente automatico. Il liquido da depurare viene inviato al diffusore rompigetto del filtro per mezzo di **pompa di rilancio** (per pressione) installata nella **vasca di transito** del liquido sporco.

Il liquido inizia a drenare attraverso il tessuto filtrante posizionato esternamente al tamburo depositando su di esso le particelle metalliche inquinanti. Quando tutta la superficie filtrante è intasata dalle particelle inquinanti, il passaggio di liquido attraverso il tessuto filtrante si interrompe e il massimo livello di liquido nella zona di filtraggio esterna al tamburo viene raggiunto.

Il sensore di livello rileva l'innalzamento di liquido e aziona il motoriduttore che movimenta il nastro trasportatore ed il tamburo rotante, introducendo nuovo tessuto pulito nella zona di filtraggio.

Il liquido sporco riprende così a drenare, il livello di liquido nella zona di filtraggio diminuisce, il sensore di livello ferma il motoriduttore e il ciclo di filtrazione riparte nuovamente. Il liquido filtrato raccolto all'interno del tamburo rotante viene inviato alla **vasca di contenimento** per mezzo di tubazione (gravità) o pompa di aspirazione (serie ARD-A) dove è installata la **pompa di rilancio** alla macchina operatrice. Il tessuto esausto viene allontanato dalla zona di filtraggio per mezzo del nastro trasportatore e viene convogliato nella apposita vaschetta di raccolta oppure riavvolto dopo che lo strato di fanghi viene separato dal tessuto per mezzo di una lama raschiante. Le caratteristiche costruttive dei depuratori serie **ARD** nella fase di scarico del tessuto filtrante esausto permettono di ottenere una buona asciugatura dei fanghi e del tessuto filtrante stesso. Per mezzo dello scarico di troppo pieno l'eventuale liquido sporco in eccesso nella zona di filtraggio viene inviato alla vasca di transito.



OPERATION

The operation cycle of the drum filters type **ARD** is completely automatic. The liquid to be filtered is sent to the flow breaker diffuser of the filter by means of a **feeding pump** (by pressure) installed on the dirty liquid **transit tank**.

The dirty liquid starts draining through the filtering fabric located outside the drum releasing on it the pollutant metal particles.

When the filtering surface is entirely clogged by the contaminant particles, the liquid stops crossing through the filtering fabric and the maximum liquid level in the filtering area outside the drum is reached.

The level sensor detects the liquid level rising and operates the motor reducer that puts in motion the conveyor belt and the rotating drum, introducing new clean filtering fabric into the filtering area.

The dirty liquid therefore restarts draining, the liquid level in the filtering area decreases, the level sensor stops the motor reducer and the filtration cycle restarts again.

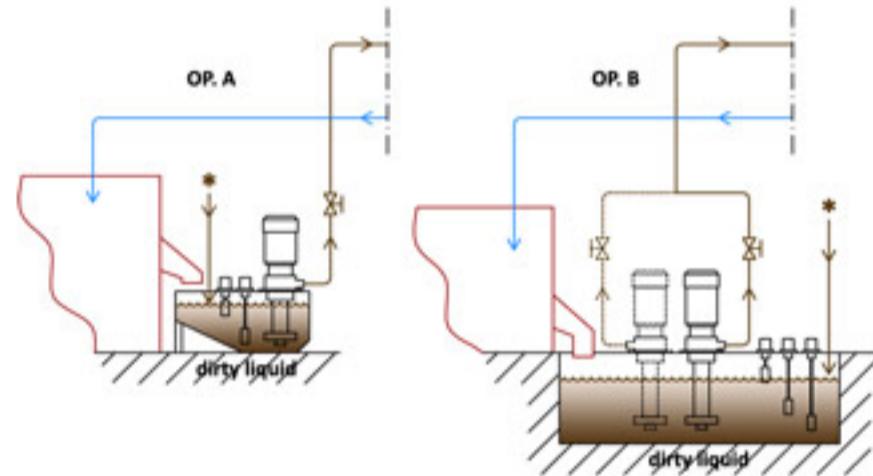
The filtered liquid collected inside the rotating drum is delivered to the **collection tank** by means of pipes (gravity) or suction pump (series **ARD-A**) where is located the **feeding pump** for the filtered liquid delivery to the operating machine.

The exhausted fabric is moved away from the filtering area by means of the conveyor belt and is collected into the proper basin or rewound after that the thickness of sludge deposited on it is separated from the fabric by a scraper blade. The **ARD** drum filters construction features during the exhausted filtering fabric unloading phase enable to obtain a good sludge and paper drying.

By the overflow is discharged into the transit tank the exceeding dirty liquid present into the filtering area.

ES. CICLO FUNZIONALE

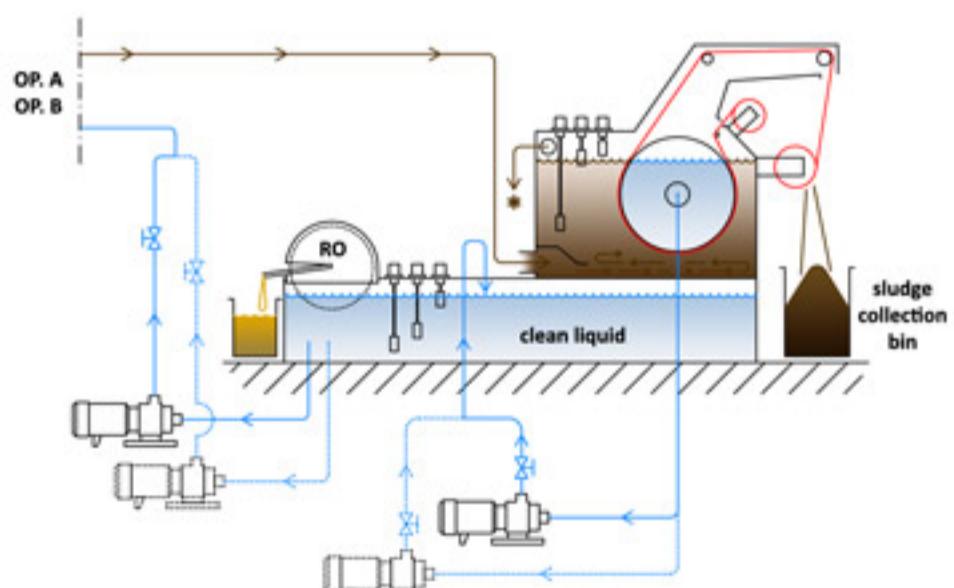
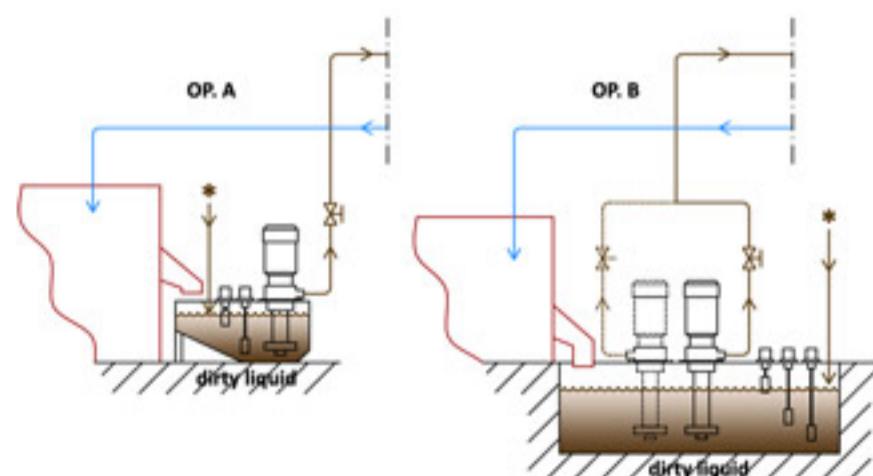
ARD



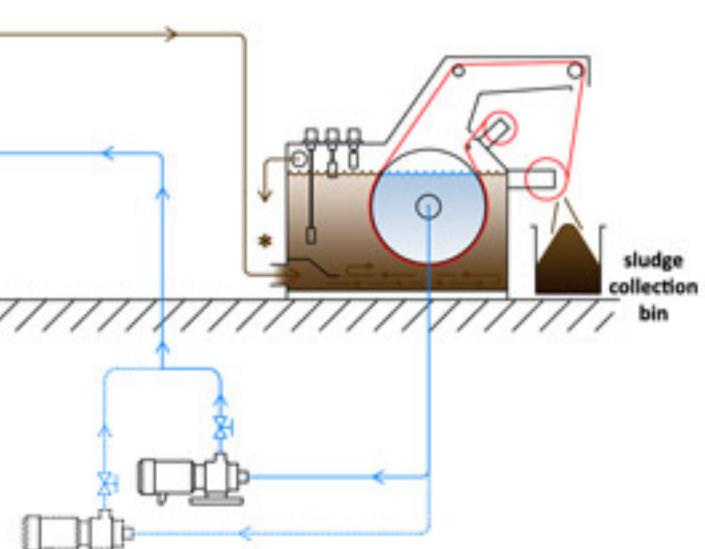
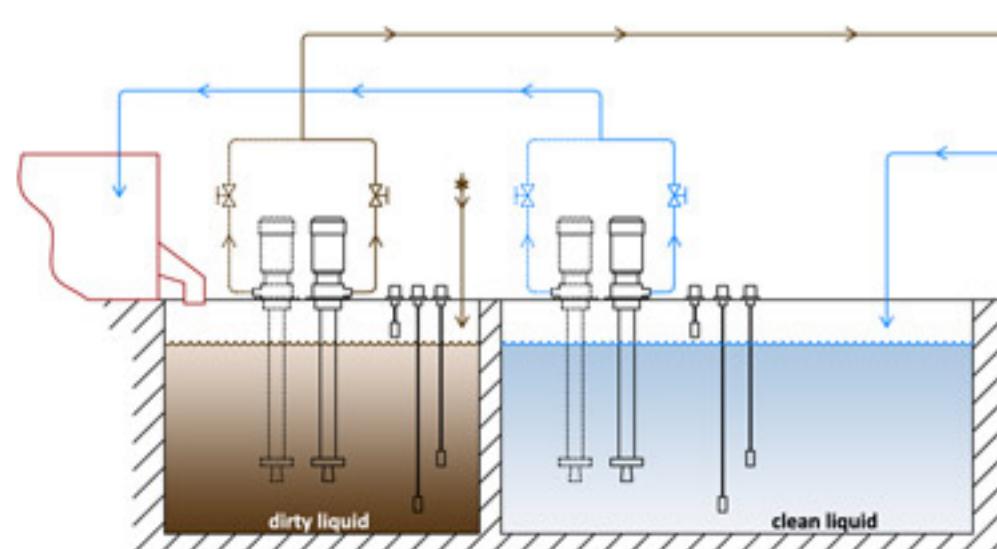
EX. OPERATION CYCLE



ARD-A

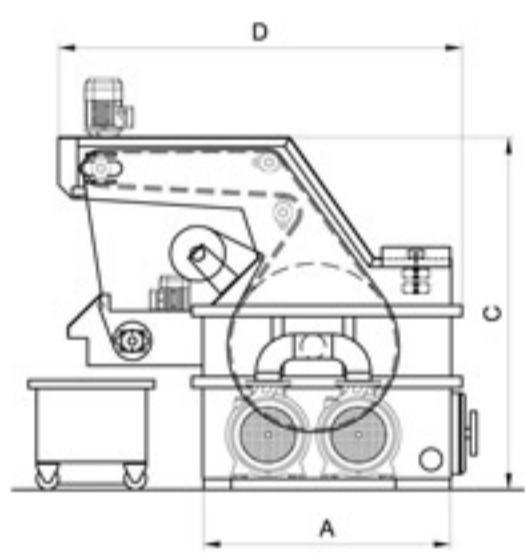
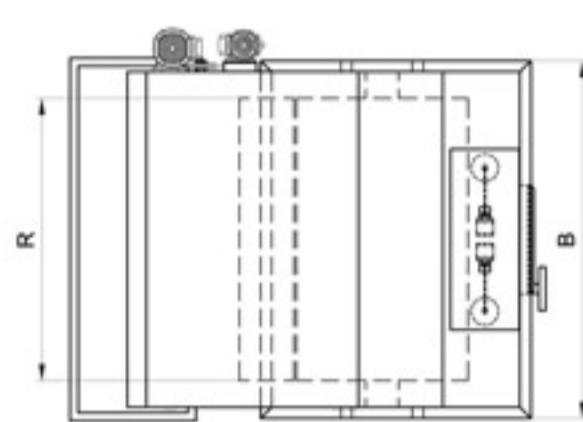
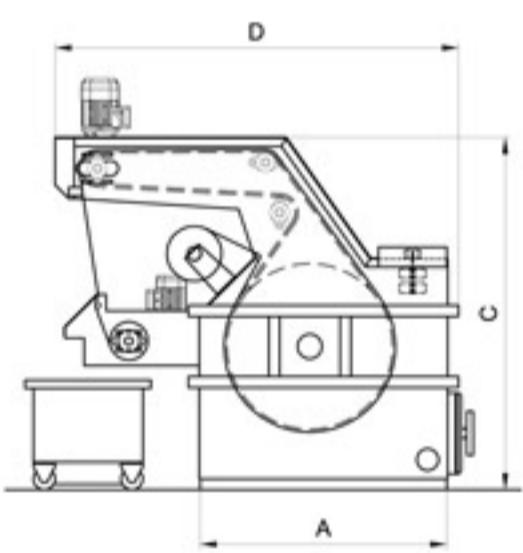


* = scarico di troppo pieno
* = overflow discharge

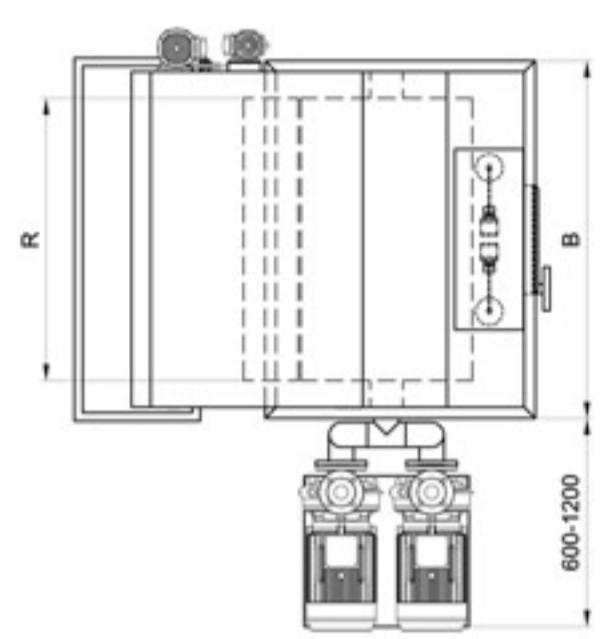




ARD



ARD-A



SERIE/SERIES		PORTATA FLOW RATE	DIMENSIONI - DIMENSIONS				
ARD	ARD-A		A	B	C	D	R
Senza pompa aspirazione Without suction pump	Con pompa di aspirazione With suction pump	(Lt/min.)					
ARD/150/5/7	ARD-A/150/5/7	150	730	940	1020	1210	740
ARD/250/5/10	ARD-A/250/5/10	250	730	1240	1020	1210	1040
ARD/350/6/7	ARD-A/350/6/7	350	900	990	1240	1490	740
ARD/500/6/10	ARD-A/500/6/10	500	900	1290	1240	1490	1040
ARD/700/6/15	ARD-A/700/6/15	700	900	1730	1240	1490	1490
ARD/1000/9/10	ARD-A/1000/9/10	1000	1200	1290	1500	1790	1040
ARD/1500/9/15	ARD-A/1500/9/15	1500	1200	1730	1500	1790	1490
ARD/2000/9/20	ARD-A/2000/9/20	2000	1200	2260	1500	1790	2020
ARD/1500/13/10	ARD-A/1500/13/10	1500	1500	1290	2010	2260	1040
ARD/2300/13/15	ARD-A/2300/13/15	2300	1500	1730	2010	2260	1490
ARD/3000/13/20	ARD-A/3000/13/20	3000	1500	2260	2010	2260	2020



ARD-D / TR-ARD DEPURATORI A TAMBURNO CON VASCA DRAGATA

Nelle versioni ARD-D e TR-ARD il filtro a tamburo è dotato di una **vasca maggiorata¹** per il contenimento del liquido da depurare con **paratie di sedimentazione²** interne per consentire la decantazione preliminare delle particelle metalliche pesanti prima che queste raggiungano il **tamburo rotante³**, completo di **nastro trasportatore⁴** in acciaio e **tessuto filtrante⁵**, per la filtrazione finale. Una speciale **catena dragante⁶**, completa di lame **raschianti⁷**, posizionata sul fondo della vasca di contenimento all'interno di guide di scorrimento, consente la rimozione automatica e continua dello strato di fanghi depositato nella fase di decantazione che viene convogliato esternamente al filtro all'interno della apposita **vaschetta di raccolta⁸**.

La **pompa di aspirazione⁹** direttamente collegata con l'interno del tamburo invia il liquido filtrato alla **vasca di contenimento¹⁰** dove sono installate le **elettropompe di rilancio¹¹** alla macchine operatrici.

La sedimentazione delle particelle metalliche pesanti e il loro successivo allontanamento per mezzo della catena dragante prima che queste raggiungano il tamburo filtrante consente di ridurre i consumi di tessuto filtrante e ottenere migliori gradi di filtrazione con l'utilizzo di tessuti filtranti a densità più elevata. Grazie alla combinazione della sedimentazione preliminare e della filtrazione finale per mezzo del tessuto filtrante, i filtri serie ARD-D e TR-ARD sono particolarmente indicati per il trattamento dei liquidi inquinati da grandi quantità di particelle metalliche pesanti.

In funzione della portata di liquido da trattare, la produzione di serie dei filtri a tamburo con vasca dragata si divide in:

- ARD-D per portate fino a 1.500 L/min.
- TR-ARD per portate fino a 6.000 L/min.

I depuratori a tamburo della serie ARD-D e TR-ARD possono essere equipaggiati con uno o più filtri magnetici al fine di sottoporre il liquido sporco ad un'ulteriore filtrazione preliminare. I depuratori serie ARDM-D e TR-ARDM, combinati con filtro magnetico, vengono utilizzati per il trattamento dei liquidi contaminati da grandi quantità di particelle ferrose.

La filtrazione del liquido lubrorefrigerante avviene quindi per mezzo di tre fasi successive. La prima fase per mezzo dei filtri magnetici che consentono di eliminare gran parte delle particelle ferrose più grandi, la seconda per mezzo della sedimentazione delle particelle pesanti e successiva eliminazione tramite la catena dragante e la terza ed ultima fase tramite il tessuto filtrante con il quale si ottiene la filtrazione finale. Le due fasi di filtrazione preliminare consentono l'eliminazione della maggior parte delle particelle ferrose inquinanti prima che il liquido raggiunga il tamburo filtrante. Ciò permette di poter utilizzare tessuti filtranti ad alta densità per aumentare la finezza di filtraggio finale del liquido da trattare con bassi cicli di intasamento e consumi di tessuto.

I filtri a tamburo della serie ARD-D e TR-ARD, anche combinati con filtro magnetico nelle versioni ARDM-D e TR-ARDM, sono particolarmente idonei alla filtrazione di grandi portate di liquido da depurare e generalmente installati come impianti centralizzati per la fornitura di liquido filtrato a diverse macchine operatrici.

Tutti i filtri a tamburo tipo ARD-D e TR-ARD possono essere realizzati interamente in acciaio inox.



ARD-D / TR-ARD DRUM FILTRATION SYSTEMS WITH DREDGED TANK

For the versions ARD-D and TR-ARD the drum filter is equipped with an **oversized tank¹** for the containing of the liquid to be filtered completed by **internal settling bulkheads²** in order to enable the preliminary decantation on the heavy metal particles contained into the liquid before they reach the **rotating drum³**, completed by the steel **conveyor belt⁴** and the **filtering fabric⁵**, for the final filtration. A special **dredging chain⁶**, completed by **scraper blades⁷**, located on the bottom of the filter containing tank inside sliding guides, enables the automatic and continuous removal on the layer of sludge deposited during the settling phase which is conveyed outside the filter into the proper **collection basin⁸**.

The **suction pump⁹** directly connected to the drum internal side delivers the filtered liquid to the **collection tank¹⁰** where are installed the **feeding pumps¹¹** for the filtered liquid delivery to the operating machines.

The heavy metal particles settling and their further expulsion by means of the dredging chain of the filter before they reach the filtering drum allows to widely reduce the filtering fabric consumption and obtain higher degrees of filtration using filtering fabrics with higher density. Thanks to the combination of the preliminary decantation on the dirty liquid and the final filtration by means of the filtering fabric, filters type ARD-D and TR-ARD are especially suited for the filtration treatments on liquids contaminated by a large quantity of heavy metal particles.

Depending on the flow rate of liquid to be treated, the standard production of the drum filters with dredged tank is divided as follow:

- ARD-D suitable for flow rates up to 1.500 lts/min.
- TR-ARD suitable for flow rates up to 6.000 lts/min.

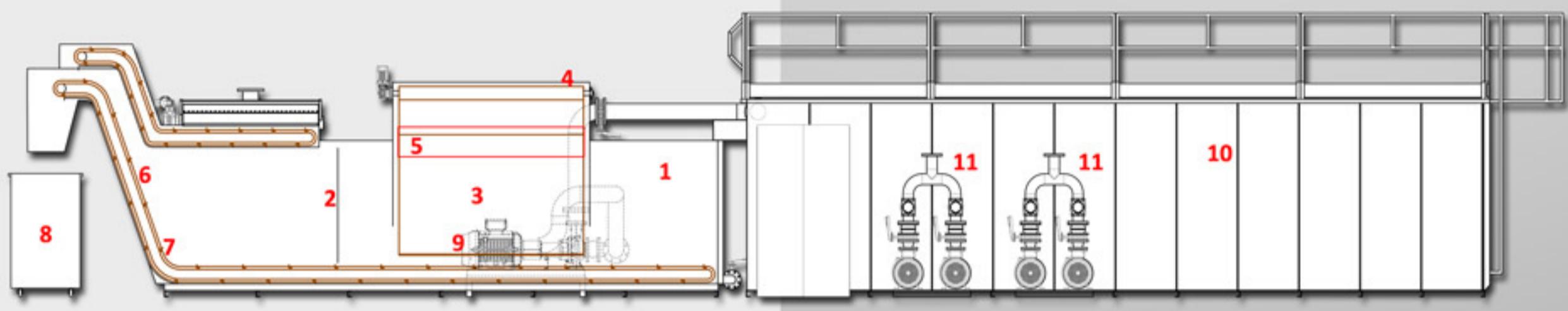
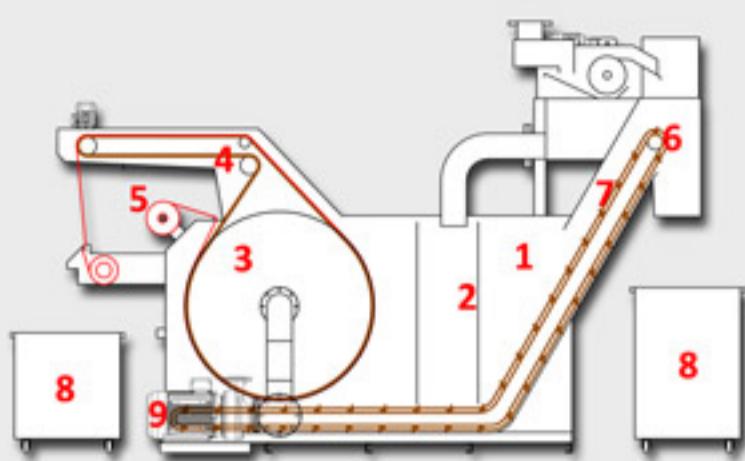
Drum filters series ARD-D and TR-ARD can be fitted on request with one or more magnetic filters in order to submit the liquid to be filtered to an additional preliminary filtration treatment. Drum filtration systems type ARDM-D and TR-ARDM, combined with magnetic filters, are used for the treatment of liquids contaminated by a huge quantity of ferrous particles. The lubrocoolant filtration occurs therefore by three different subsequent phases.: the first phase by means of magnetic filters which enable to remove the majority of the biggest contaminant metal particles, the second phase by means of the heavy particles decantation and subsequent removal by the dredging chain and the third and last phase through the filtering fabric whereby the final filtration is achieved.

The two of the preliminary filtrations are capable to provide for the removal of the majority of the pollutant metal particles before the dirty liquid reaches the filtering drum. It consents to use higher density filtering fabrics increasing the final degree of filtration on the liquid to be treated and decreasing the clogging cycles and paper consumption.

Drum filters type ARD-D and TR-ARD, even if combined with magnetic filters in the versions ARDM-D and TR-ARDM, are especially suitable for the filtration of huge flow rate of dirty liquid and generally installed as centralized systems for the filtered liquid delivery to several operating machines.

All drum filters type ARD-D and TR-ARD can be entirely made of stainless steel.





ADVANTAGES

LOW ENERGY CONSUMPTION
LOW MAINTENANCE COSTS
SIMPLE AND AUTOMATIC OPERATION
EASY TO INSTALL
FLEXIBILITY IN SELECTING FILTERING FABRIC AND DEGREE OF FILTRATION
LOW FILTERING FABRIC CONSUMPTION
REDUCED DIMENSIONS

VANTAGGI

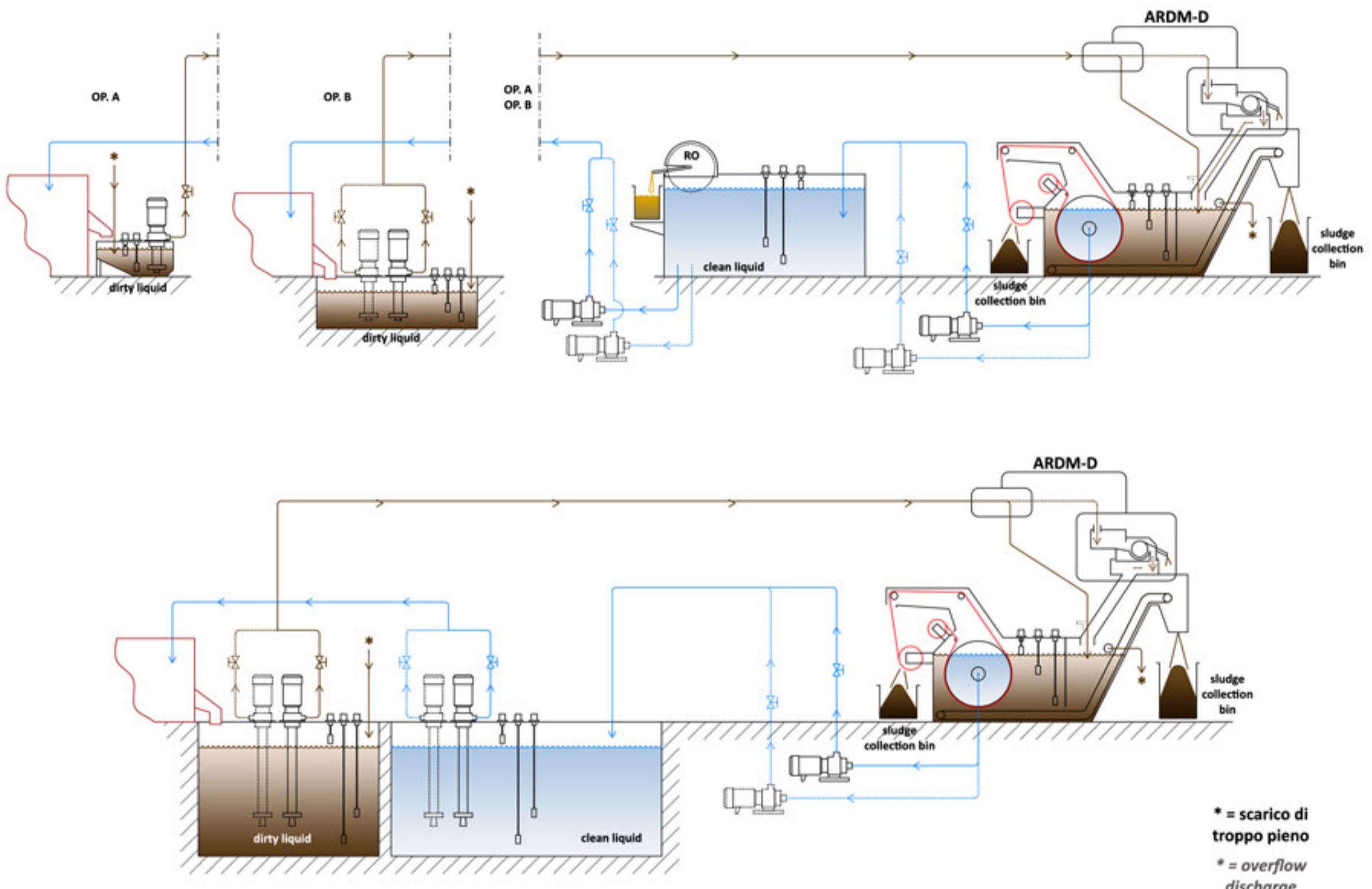
BASSO CONSUMO DI ENERGIA
BASSI COSTI DI MANUTENZIONE
FUNZIONAMENTO SEMPLICE ED AUTOMATICO
SEMPLICE INSTALLAZIONE
FLESSIBILITÀ NELLA SCELTA DEL TESSUTO FILTRANTE E DEL GRADO DI FILTRAZIONE
BASSO CONSUMO DI TESSUTO FILTRANTE
INGOMBRI RIDOTTI

ES. CICLO FUNZIONALE

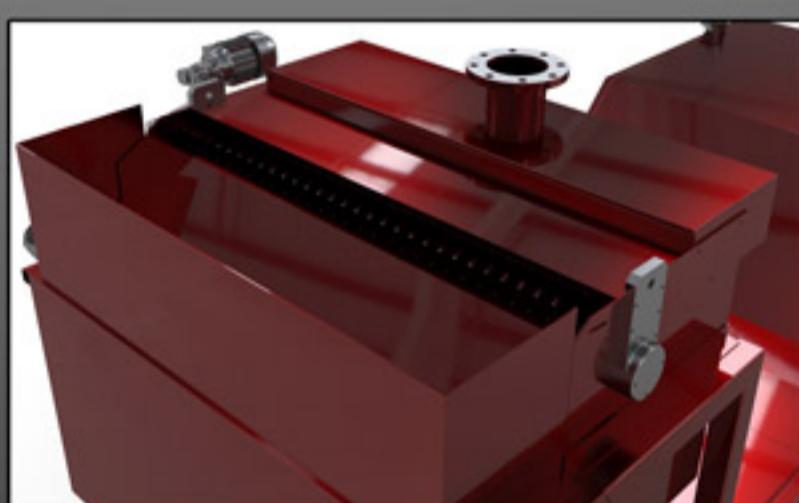
ARD-D

EX. OPERATION CYCLE

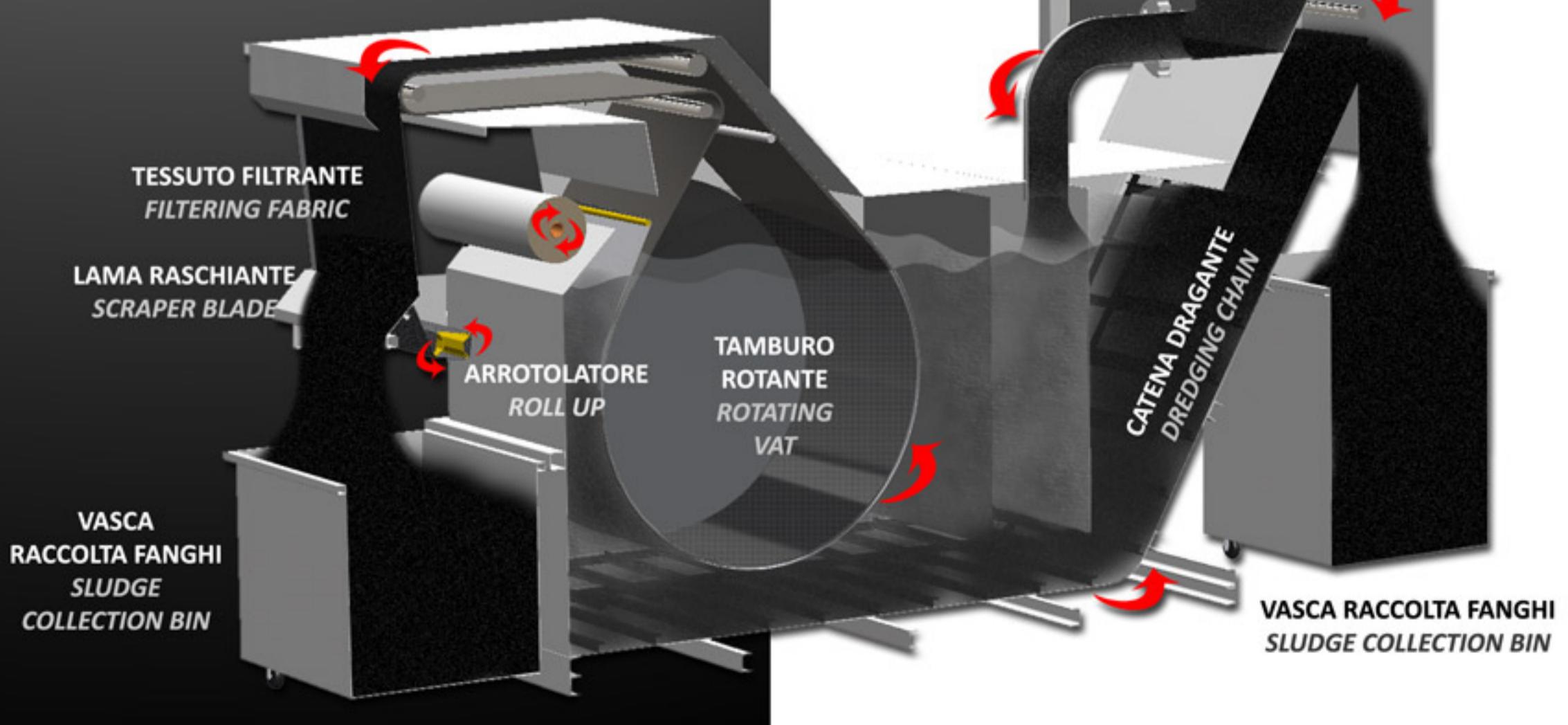
ARDM-D

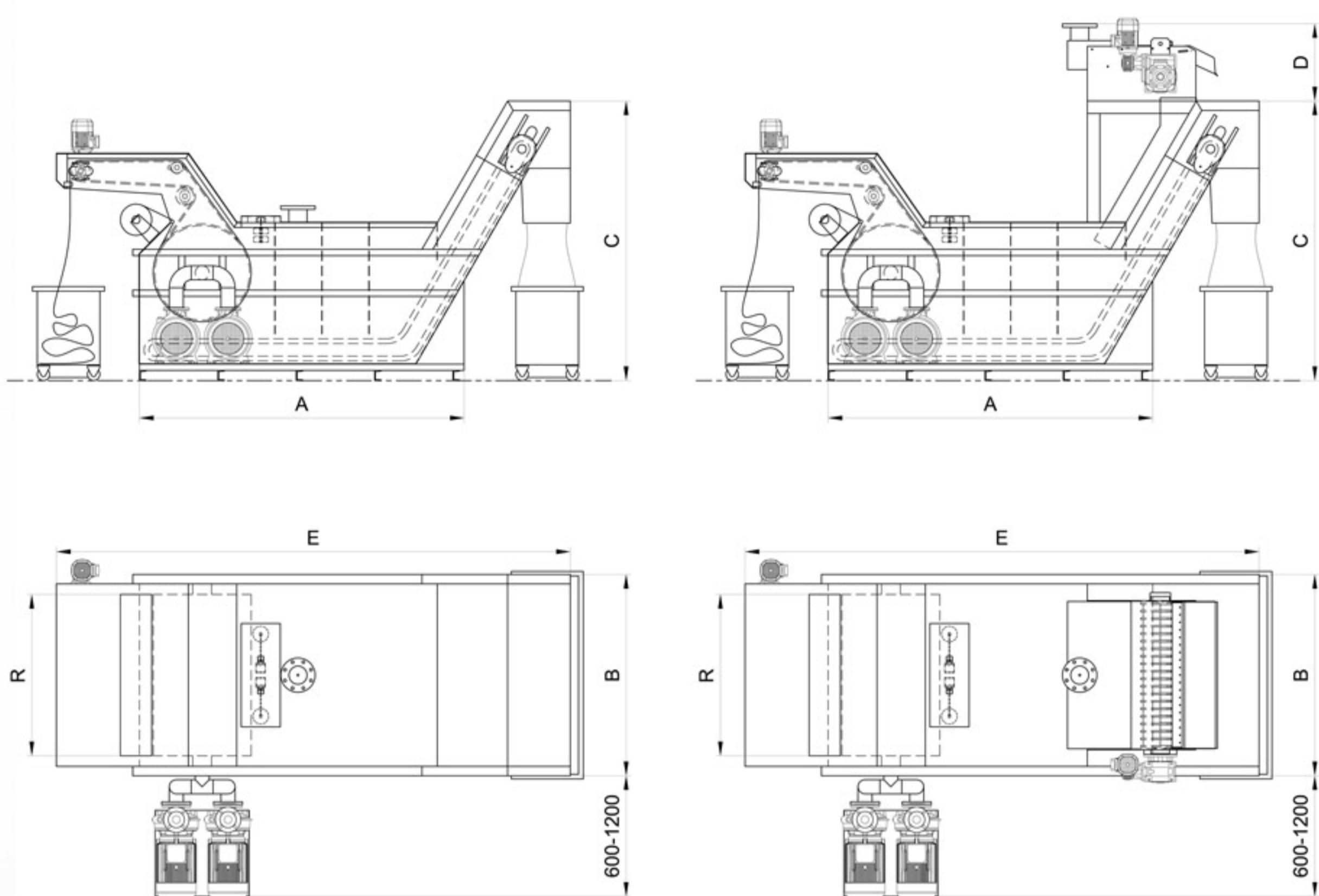


* = scarico di
tropo pieno
* = overflow
discharge



ARRIVO LIQUIDO DA DEPURARE
DIRTY LIQUID INLET POINT



ARD-D**ARDM-D**

SERIE/SERIES		PORTATA FLOW RATE (Lt/min.)	DIMENSIONI - DIMENSIONS						
ARD-D	ARDM-D		A	B	C	D	E	R	
Senza filtro magnetico With magnetic filter	Con filtro magnetico With magnetic filter								
ARD-D/150/5/7	ARDM-D/150/5/7	AGM-1/150	150	1430	990	1520	270	2390	740
ARD-D/250/5/10	ARDM-D/250/5/10	AGM-1/300	250	1430	1290	1520	270	2390	1040
ARD-D/350/6/7	ARDM-D/350/6/7	AGM-1/400	350	2080	990	1790	270	3280	740
ARD-D/500/6/10	ARDM-D/500/6/10	AGM-1/500	500	2080	1290	1790	270	3280	1040
ARD-D/700/6/15	ARDM-D/700/6/15	AGM-2/700	700	2080	1730	1790	490	3280	1490
ARD-D/1000/9/10	ARDM-D/1000/9/10	AGM-2/1000	1000	2250	1290	1950	490	3450	1040
ARD-D/1500/9/15	ARDM-D/1500/9/15	AGM-2/1500	1500	2250	1730	1950	490	3450	1490
ARD-D/2300/13/15	ARDM-D/2300/13/15	AGM-2/1500	1500	2690	1730	2340	490	4250	1490

ACCESSORIES

ACCESSORI

FILTERED LIQUID COLLECTION TANK

VASCA DI RACCOLTA DEL LIQUIDO DEPURATO

EXHAUSTED PAPER REWINDING SYSTEM

ARROTOLATORE TESSUTO ESAUSTO

FILTERED LIQUID DELIVERY PUMPS TO THE OPERATING MACHINES

ELETTROPOMPE INVIO LIQUIDO DEPURATO A MACCHINE OPERATRICI

DIRTY LIQUID DELIVERY PUMPS TO THE FILTER

ELETTROPOMPE INVIO LIQUIDO DA DEPURARE A FILTRO

MAGNETIC SEPARATOR

SEPARATORE MAGNETICO

OIL SKIMMER

DISOLEATORE

AUTOMATIC EMULSION REFILLING SYSTEM (DOSING SYSTEM)

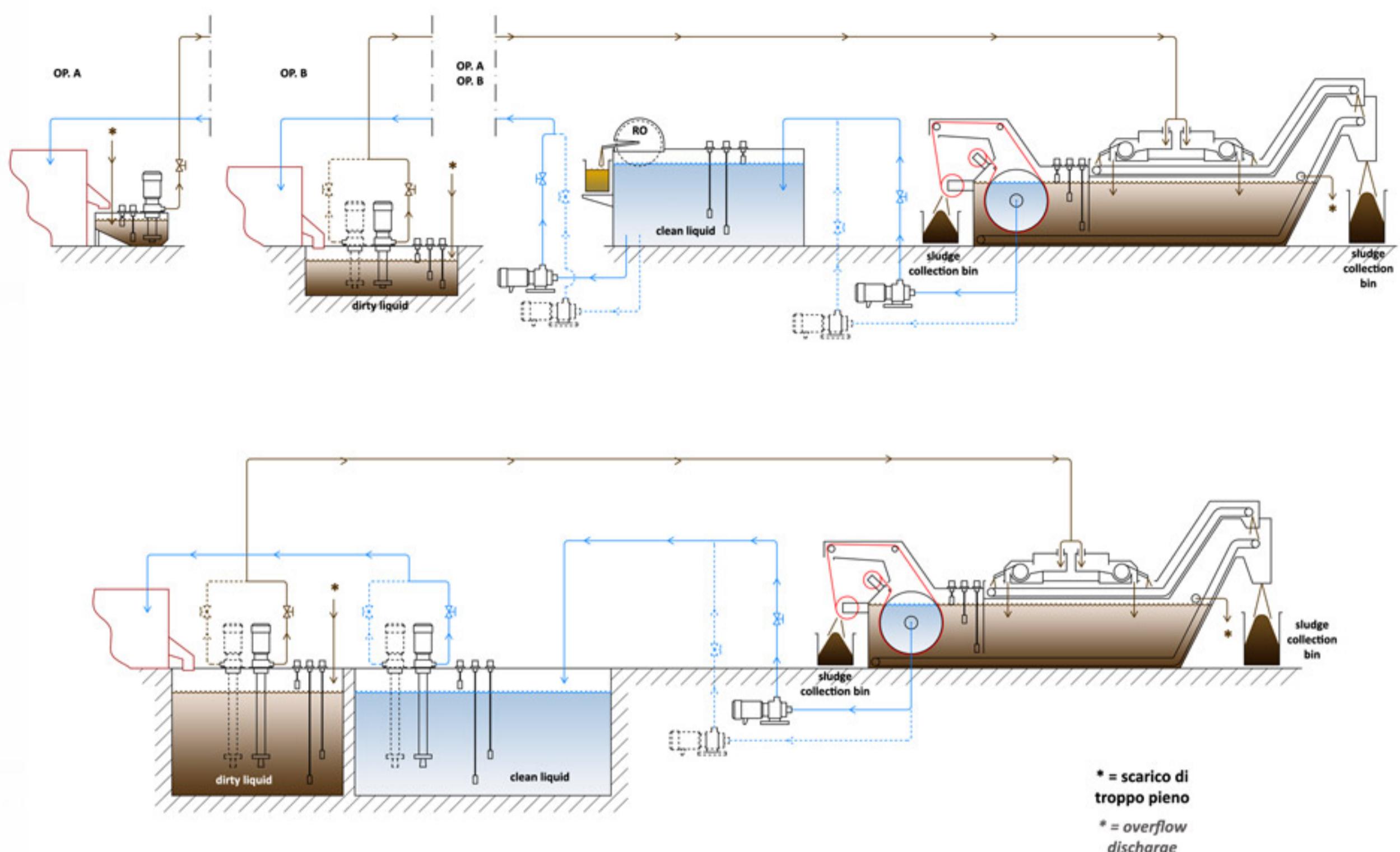
SISTEMA DI RABBOCCO AUTOMATICO EMULSIONE

ES. CICLO FUNZIONALE

TR-ARD

EX. OPERATION CYCLE

TR-ARDM



ACCESSORI

VASCA DI RACCOLTA DEL LIQUIDO DEPURATO

ARROTOLATORE TESSUTO ESAUSTO

ELETTROPOMPE INVIO LIQUIDO DEPURATO A MACCHINE OPERATRICI

ELETTROPOMPE INVIO LIQUIDO DA DEPURARE A FILTRO

SEPARATORE MAGNETICO

DISOLEATORE

SISTEMA DI RABBOCCO AUTOMATICO EMULSIONE



ACCESSORIES

FILTERED LIQUID COLLECTION TANK

EXHAUSTED PAPER REWINDING SYSTEM

FILTERED LIQUID DELIVERY PUMPS TO THE OPERATING MACHINES

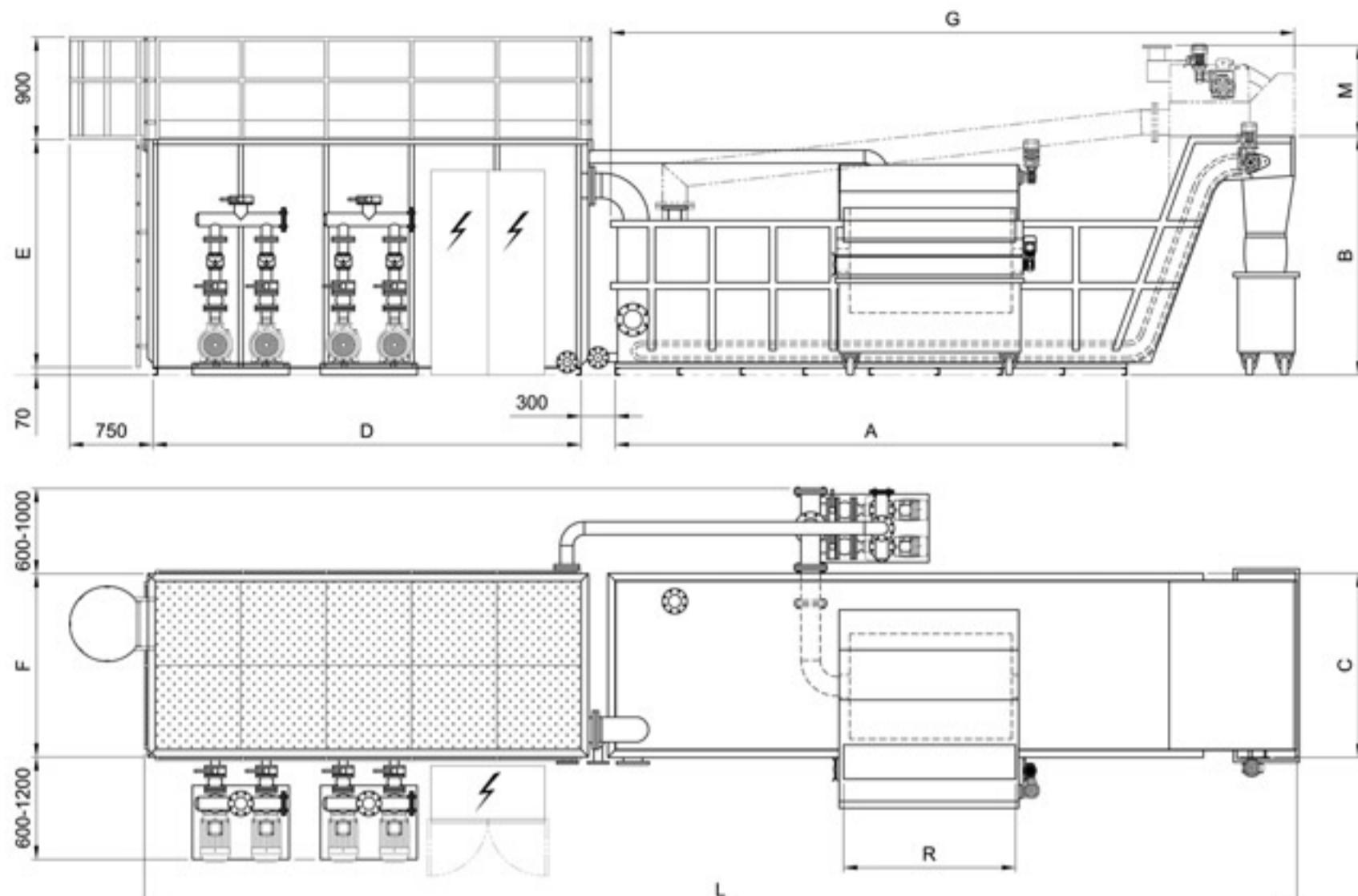
DIRTY LIQUID DELIVERY PUMPS TO THE FILTER

MAGNETIC SEPARATOR

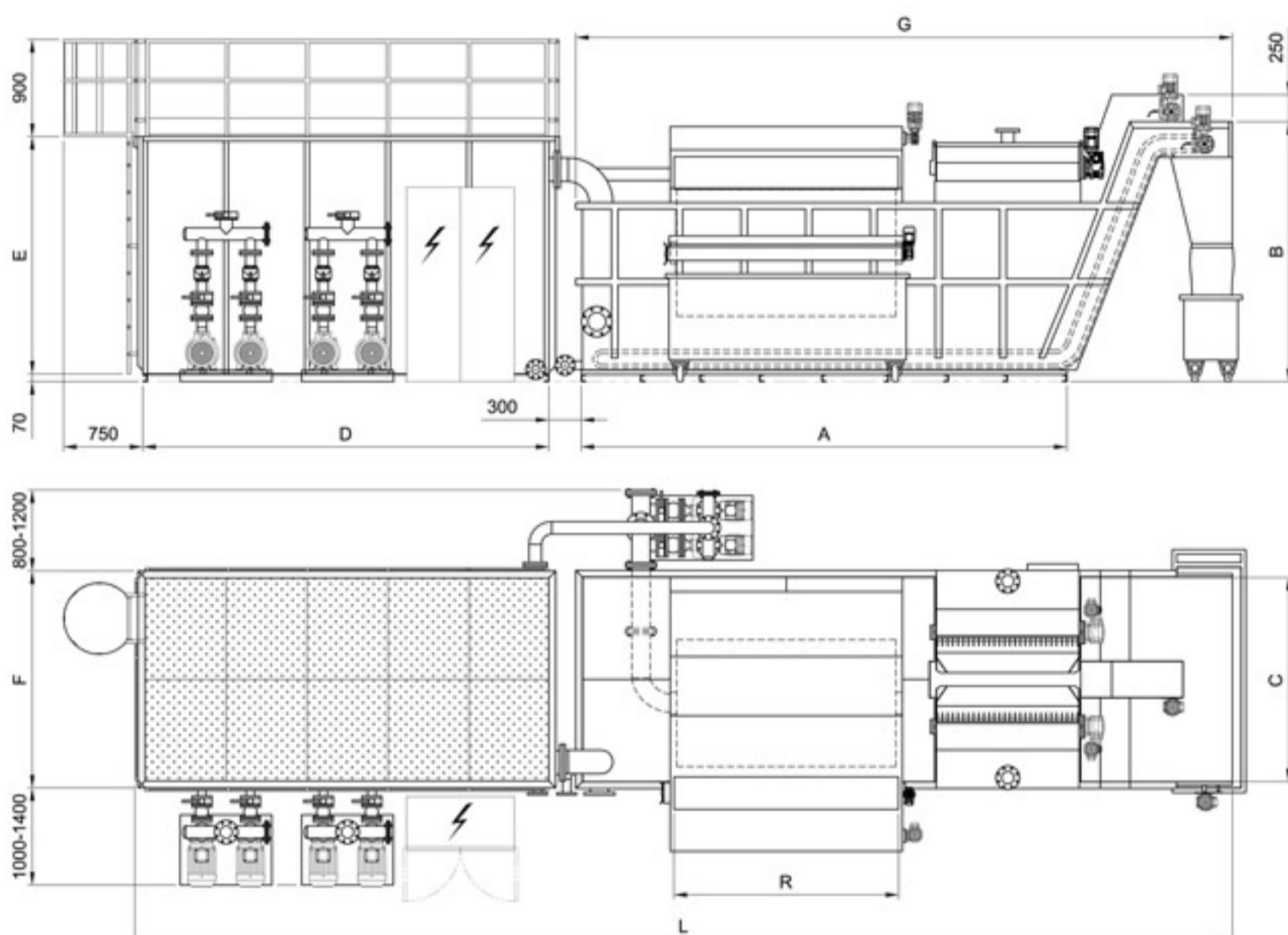
OIL SKIMMER

AUTOMATIC EMULSION REFILLING SYSTEM (DOSING SYSTEM)

TR-ARD



TR-ARDM



SERIE/SERIES		PORTATA FLOW RATE (Lt/min.)	CAPACITA' VASCA TANK CAPACITY (Liters)	DIMENSIONI - DIMENSIONS										
TR-ARD	TR-ARDM			A	B	C	D	E	F	G	L	M	R	
Senza filtro magnetico Without magnetic filter	Con filtro magnetico With magnetic filter													
TR-ARD/150/5/7	TR-ARDM/150/5/7	AGM-1/150	150	1200	1500	1270	1100	1000	1200	1000	1930	3180	270	740
TR-ARD/250/5/10	TR-ARDM/250/5/10	AGM-1/300	250	2400	2000	1270	1100	2000	1200	1000	2430	4680	270	1040
TR-ARD/350/6/7	TR-ARDM/350/6/7	AGM-1/400	350	3500	1500	1570	1350	2000	1500	1250	2040	4290	270	740
TR-ARD/500/6/10	TR-ARDM/500/6/10	AGM-1/500	500	4500	2000	1570	1350	2500	1500	1250	2540	5290	270	1040
TR-ARD/700/6/15	TR-ARDM/700/6/15	AGM-2/700	700	7000	3000	1570	1350	4000	1500	1250	3540	7790	490	1490
TR-ARD/1000/9/10	TR-ARDM/1000/9/10	AGM-2/1000	1000	10000	3000	2170	1600	4500	1500	1500	4350	9100	490	1040
TR-ARD/1500/9/15	TR-ARDM/1500/9/15	AGM-2/1500	1500	15000	4000	2170	1600	5000	2000	1500	5350	10600	490	1490
TR-ARD/1500/13/10	TR-ARDM/1500/13/10	AGM-2/1500	1500	15000	3000	2370	2100	4000	2000	2000	4480	8730	490	1040
TR-ARD/2000/9/20	TR-ARDM/2000/9/20	2 AGM-2/1000	2000	20000	5000	2170	2100	5000	2000	2000	6350	11600	-	2020
TR-ARD/2300/13/15	TR-ARDM/2300/13/15	2 AGM-2/1300	2300	23000	5000	2370	2100	6000	2000	2000	6480	12730	-	1490
TR-ARD/3000/13/20	TR-ARDM/3000/13/20	2 AGM-2/1500	3000	30000	6000	2370	2100	7500	2000	2000	7480	15230	-	2020

Disponibili su richiesta per portate fino a 6.000 lt/min

Available on request for flow rate up to 6.000 lt/min



GAMMA PRODOTTI PRODUCT RANGE

AGR Filtri s.r.l.

Via XXV Aprile, 8
10050 S. Antonino di Susa (TO)
ITALY

Tel. / Phone:
(+39) 011/964.08.70

Fax:
(+39) 011/964.92.10

e-mail:

agrfilt@agrfilt.it

ufficio di rappresentanza - *representative office*

www.agrfilt.it

AGM

SEPARATORI MAGNETICI A DISCHI
MAGNETIC SEPARATORS WITH DISKS

C

DEPURATORI A GRAVITA' CON TESSUTO FILTRANTE
GRAVITY FLAT BED FILTERS WITH FILTERING FABRIC

HFS

DEPURATORI IDROSTATICI CON TESSUTO FILTRANTE
HYDROSTATIC FILTRATION SYSTEMS WITH FILTERING FABRIC

ARD

DEPURATORI A TAMBURNO CON TESSUTO FILTRANTE
DRUM FILTRATION SYSTEMS WITH FILTERING FABRIC

AU

DEPURATORI A TAMBURNO AUTOPULENTI
CON MICROTELA IN ACCIAIO INOX
*SELF CLEANING DRUM FILTRATION SYSTEMS
WITH STAINLESS STEEL MICROMESH*

T

TRASPORTATORI TRUCIOLI
SWARF CONVEYORS

DISOLEATORI
OIL SKIMMERS

IMPIANTI CENTRALIZZATI DI FILTRAZIONE
CENTRALIZED FILTRATION SYSTEMS

TESSUTO FILTRANTE
FILTERING FABRICS

