

Prensas de inyección verticales Serie AT

La Serie AT equivale a alta tecnología para la fabricación de piezas de caucho y silicona. Existe un modelo AT para cada necesidad. Más aún, podemos fabricarle una máquina totalmente personalizada.

Facilidad de uso y de mantenimiento

ATMA utiliza componentes de marcas reputadas que están presentes en todo el mundo. De esta forma, facilitamos al máximo la utilización y el mantenimiento de las máquinas bajo estas premisas: sistemas muy intuitivos y fáciles de usar, flexibilidad, potencia y robustez.

Ahorro energético

El diseño de nuestras diferentes líneas de producto se realiza pensando en el medio ambiente y el ahorro de energía.

Un convertidor de frecuencia controla el motor de la bomba hidráulica, que sólo gira a las revoluciones que son necesarias, ahorrando hasta un 60% de energía con respecto a un sistema convencional.

Cabezal de inyección FIFO - Unidad de cierre de pistón central

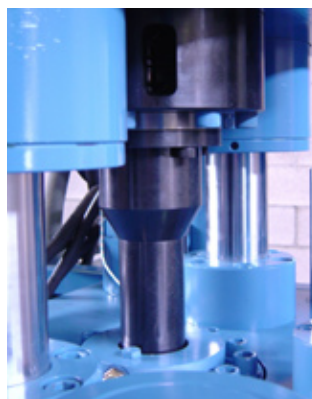
Sistema FIFO (*first in, first out*): el primer material que entra, es el primero que sale. Su boquilla de inyección, muy corta, reduce al mínimo las pérdidas de carga. Gran facilidad de limpieza, ahorro de tiempo y de producto en los cambios de color.

El control electrónico de la dosificación y los cinco tramos programables de presión y velocidad de inyección, confieren al sistema una gran precisión y repetitibilidad.

Un eficaz control de temperaturas permite mantener el compuesto cerca de la vulcanización.

Su diseño facilita el montaje de:

- Doble cabezal de inyección para moldes bi-componentes.
- Cargador de silicona escamoteable.
- Detección de rotura de banda



La unidad de cierre hidráulica de una sola etapa, con el pistón central que ocupa casi toda el área útil del plato, garantiza un perfecto paralelismo. Este sistema hace innecesario el ajuste mecánico del cierre en función del espesor del molde.

Dos cilindros auxiliares permiten movimientos muy rápidos, suaves y totalmente controlados. Si algo en el molde no está en su lugar, es detectado y la prensa no cierra.

Cinco tramos configurables para cerrar y otros cinco para abrir.

Desgasificaciones totalmente controladas.

Otras prestaciones:

- Terminal TFT color, apropiado para el ambiente severo propio de la industria del caucho.
- PLC Siemens, permite ampliaciones o modificaciones de forma sencilla.
- Calefacción por relés estáticos. Control de fusión para las resistencias calefactoras.
- Ventilación forzada del armario eléctrico, controlada por termostato.
- Alta potencia en las resistencias para minimizar el tiempo de calentamiento.
- Pre-instalación del hardware y software para la bomba de vacío.
- Iluminación interior del carenado de la máquina.
- Grupo hidráulico sobredimensionado que permite futuras ampliaciones, con triple filtrado de aceite -perfectamente accesible- y grifos en la salida del depósito para facilitar el mantenimiento.
- Columnas libres de engrase, facilidad total para cambiar juntas minimizando al máximo los costes de mantenimiento.
- Platos con ranuras normalizadas para una rápida sujeción del molde.

MODELOS ESTÁNDAR SERIE AT

		AT-500/150	AT-1000/200	AT-1500/250	AT-2000/400
UNIDAD DE INYECCION TIPO "FIFO"					
VOLUMEN	c.c.	500	1250	1500	2000
PRESION DE INYECCION	Kg.cm ²	1800	1800	1800	1800
DIAMETRO DE HUSILLO	mm.	35	45	45	45
VELOCIDAD ROTACION	r.p.m	120	120	120	120
MEDIDAS BANDA	mm.	35 x 8	35 x 8	40 x 10	40 x 10
UNIDAD DE CIERRE POR PISTON CENTRAL					
FUERZA DE CIERRE	Ton.	150	230	250	400
ABERTURA ENTRE PLATOS ¹	mm.	550	600	680	700
DIMENSIONES PLATOS ²	mm.	450 x 450	500 x 550	550 x 650	650 x 750
ESPACIO ENTRE COLUMNAS	mm.	280 x 550	320 x 600	345 x 650	430 x 750
DIAMETRO PISTON	mm.	280	320	360	450
POTENCIA INSTALADA					
MOTOR BOMBA	Kw.	22	22	30	30
PLATOS CALEFACTORES	Kw.	5,4 x 2	7,2 x 2	9 x 2	10,8 x 2
TERMORREGULADORES	Kw.	3,73	3,73	3,73	3,73
PRESION BOMBA	Bar.	250	250	250	250
CAPACIDAD DEPOSITO	litros	200	300	300	400
DIMENSIONES (sin accesorios que salgan del interior de la prensa)					
ANCHO	mm.	1950	2280	2400	2500
LARGO	mm.	1400	1600	1800	1900
ALTO	mm.	3000	3250	3850	4000
PESO	Kg.	4600	6000	8500	9500

(1) Estas medidas corresponden a máquinas que cierran a cero, alargando las columnas se consigue la abertura entre platos que se necesite. Entonces es necesario un molde de espesor mínimo. (2) A estas dimensiones de los platos se puede añadir 50 mm. más de largo. Se pueden combinar los diferentes modelos de unidades de inyección, con los de cierre.

¿Qué servicio necesita?

Servicios de Integración en plantas que operan con maquinaria propia o de terceros fabricantes

En **ATMA** no sólo somos fabricantes de maquinaria para la industria del Caucho y Silicona. A través de nuestra división de Ingeniería ofrecemos soluciones personalizadas de alto valor añadido, para la mejora de su producción:

- Actualización de Máquinas. Integramos accesorios y periféricos de última generación en inyectoras ya existentes, modernizándolas y armonizándolas con las normativas vigentes.

- Integración con Robots KUKA, mediante nuestro acuerdo de cooperación estratégica con la compañía KUKA ROBOTERS.
- Estudios de Eficiencia Energética, buscando el ahorro de energía y protección del medio ambiente.

Servicio Técnico de maquinaria propia y de terceros fabricantes

Desde hace más de 25 años, **ATMA** ofrece servicio técnico de maquinaria. Un 87% de satisfacción global, según la última encuesta de satisfacción realizada a nuestros clientes.

Acerca de ATMA Maquinaria para el Caucho S.L.

La Experiencia y Especialización como garantía. Compañía industrial con más de 25 años de dedicación al diseño, fabricación, integración y servicio técnico de maquinaria -propia y de terceros- para la industria del Caucho y Silicona.

El Valor como premisa. Su Misión es ofrecer el máximo valor y total personalización en cada máquina y servicio que ofrece al cliente.

La Innovación como ventaja competitiva. Proceso industrial que incorpora las más avanzadas tecnologías para fabricar cualquier tipo de maquinaria y periféricos. El resultado: máquinas más eficientes, seguras y de bajo consumo energético.

La Calidad como meta. Búsqueda constante de la mejor calidad en sus fabricados y sus servicios, aplicando a sus procesos e instalaciones los estándares ISO9001.



Machinery & Engineering for the Rubber Injection

ATMA MAQUINARIA PARA CAUCHO, S.L.

Polígono Industrial Torrent-fondo | C. Buiguetes, 7
08791 Sant Llorenç D'Hortons | (Barcelona) Spain

T +34 937 717 109 | F +34 937 717 119

comercial@atmacaucho.com | www.atmacaucho.com

Contacte con nosotros

Tel. (+34) 937 717 109

comercial@atmacaucho.com