

ter SERIES

CONFECCIONADORAS POLIVALENTES DE BOLSAS

Confeccionadoras polivalentes, a una o más bandas, permitiendo la realización de bolsas con soldadura lateral, fondo o triple.

Excepcional fiabilidad, robustez y bajo mantenimiento, dado por su diseño y la utilización de servomotores de elevadas prestaciones.

Fácil manejo y elevada flexibilidad de trabajo, con óptimos tiempos de cambio de producción posibilitado por el elaborado control del PLC y la amplia gama de complementos.

Adaptabilidad a las distintas condiciones de trabajo con diferentes tipos de materiales gracias a la posibilidad y simplicidad de ajuste de los distintos parámetros de trabajo mediante pantalla táctil.

Ajuste independiente del tiempo de soldadura para conseguir altos rendimientos de producción.

Velocidad de hasta 250 ciclos por minuto.

Sistema inteligente para el trabajo en registro de impresión que minimiza el desperdicio por errores del impreso.

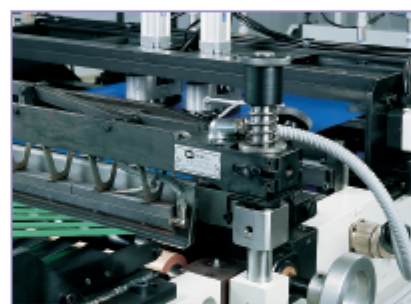
El carro extractor permite la realización de bolsas desde 55 milímetros, y dispone de sincronismo automático con el cuerpo principal.

Complementos:

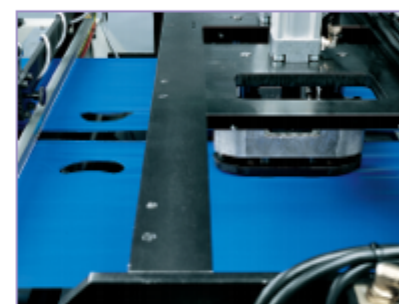
Soldadores específicos, troqueles, taladros, precortes, plegadores, soldadores longitudinales, debobinadores independientes, formadores de fuelle, etc.



ter 1054N

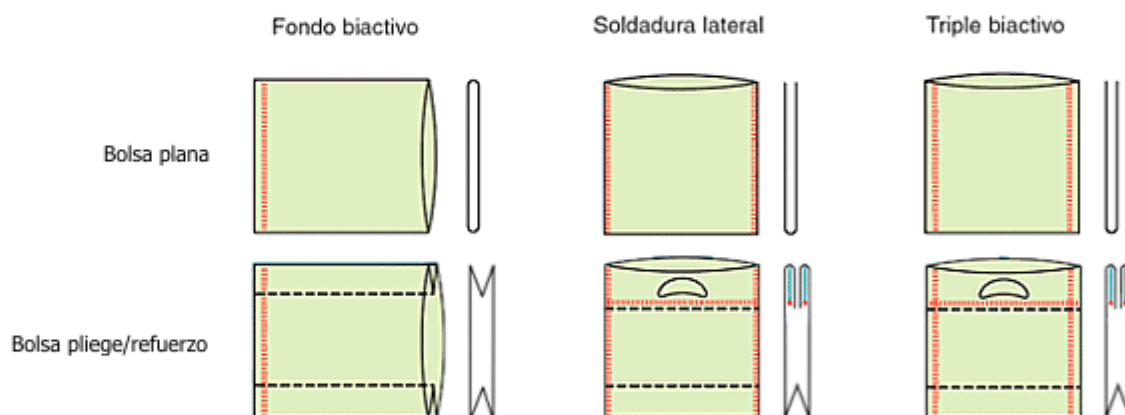


Soldadura lateral

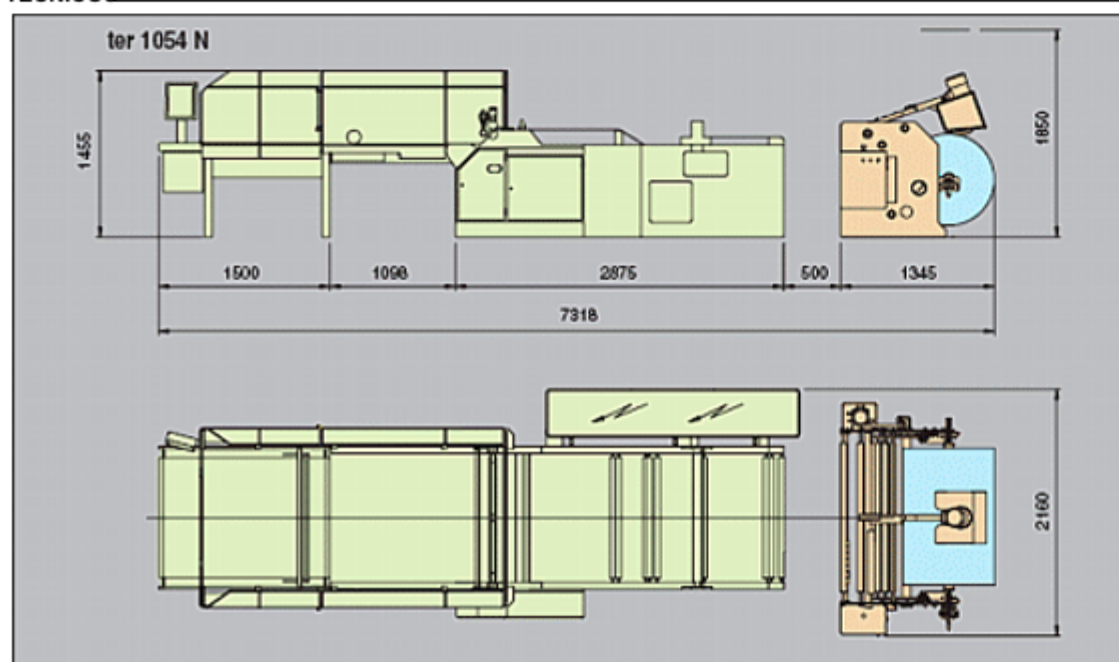


Troquel de asa

BOLSAS BÁSICAS SEGÚN TIPO DE SOLDADOR



DATOS TÉCNICOS



ter 1054 N	
Tipo de material	LD-PE LLD-PE HD-PE PP
Longitud de Formato Min.	55 mm
Ancho de Soldadura	1000 mm
Diámetro Bobina Max.	700 mm
Ciclos / minuto Max.	250
Velocidad Lineal Max.	90 Mts / min.
Consumo de aire	150 NI / min.
Consumo de agua	2 l / min. (18°C)
Potencia instalada	10 KW

• La Velocidad Lineal depende del espesor, tipo de material y dimensiones de la bolsa.
Reservado el derecho de modificar las características sin previo aviso.