

ter BETA SERIES
CONFECCIONADORAS DE BOLSAS CON CIERRE DE CINTA

Máquinas desarrolladas con un objetivo marco: Máxima rentabilización del negocio de nuestros clientes.

MINIMIZACIÓN DEL COSTE DE FABRICACIÓN

Fiabilidad: Objetivo 100% operación.

Optimización de la materia prima: Objetivo 0% desperdicio.

Mantenimiento: Mejora continua del diseño para minimizar desgastes, materiales fungibles y mantenimiento.

Reducción del valor de amortización de la máquina: Simplificación del diseño.

Reducción del espacio en planta:

Mejora del ratio de ocupación física.

Reducción de costes laborales:

Facilidad de operación: Pocos requerimientos de especialización.

Fiabilidad de operación: Poca atención durante la producción.

Máxima ergonomía: Reducción de todos los tiempos de intervención.

Máxima automatización: Mínima intervención de operarios.

Elevada productividad: Modelos dedicados para una máxima optimización.

Adaptación a distintas estrategias productivas: Conjuntos específicos según necesidad.

Reducción de tiempos en la resolución de problemas: Óptimo Servicio Post Ventas y conexión remota.



ter BETA Z 120120 Roll

DIFERENCIACIÓN DEL PRODUCTO
Pluralidad de tipos de acabado de calidad

Rollo estándar.

Paquete de bolsas plegadas unitariamente.

Rollo con número de bolsas reducido.

Rollo compacto.

Rollo con banderola.

Rollo con banderola precorte.

Rollo en funda retráctilada.

Rollo en funda polietileno.

Rollo en flow pack.

Pluralidad de tipos de producto

Cinta estándar troquel central.

Cinta estándar troquel lateral.

Cinta elástica.

Cinta estándar y cinta adicional elástica.

Cinta exterior.

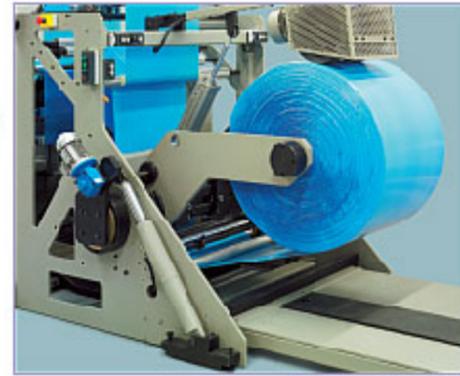
Cinta no portante.

Bolsa material BIO.

Bolsa materiales reciclados.

Bolsa materiales tecnificados.

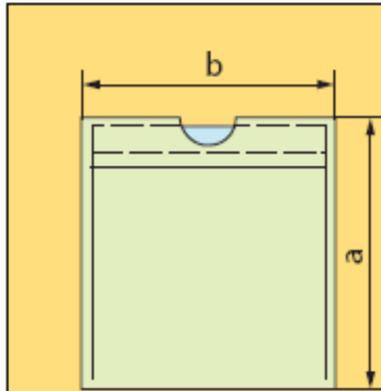
Bolsa medidas reducidas.



Desbobinador sin eje.



Impresora en línea de dos colores.

DATOS TÉCNICOS


	ter BETA 5570 Roll	ter BETA 7170 Roll	ter BETA Z 5670 Roll	ter BETA Z 9090 Roll	ter BETA Z 120120 Roll
Tipo de material	LD-PE LLD-PE HD-PE BIO	LD-PE LLD-PE HD-PE BIO	LD-PE LLD-PE HD-PE BIO	LD-PE LLD-PE HD-PE BIO	LD-PE LLD-PE HD-PE BIO
Longitud de Bolsa Max. (a)	700 mm	700 mm	700 mm	900 mm	1200 mm
Ancho de Bolsa (b)	350 - 560 mm	450 - 710 mm	250 - 560 mm	250 - 900 mm	250 - 1200 mm
Ancho de Rollo Max.	450 mm				
Diámetro Rollo Max.	120 mm				
Ancho Cinta Min. / Max.	50 / 110 mm				
Bolsas / Minuto Max. (*)	250	250	250	220	200
Rollos / Minuto Max.	30	30	30	30	30
Velocidad Lineal Max. (*)	150 Mts / min.				

(*) Depende del espesor, tipo de material y dimensiones de la bolsa.
Reservado el derecho de modificar las características sin previo aviso.



Banderola opcional en el rebobinador para la colocación de etiquetas engomadas en los rollos.

