

terWIND SERIES
CONFECCIONADORAS DE BOLSAS EN ROLLO SIN MANDRIL O PLEGADAS BOLSA A BOLSA

Confeccionadoras de bolsas de formatos medios-grandes, a una o dos pistas, con elevadas prestaciones de soldadura y precorte realizadas en continuo y enfocada a grandes producciones con dos posibles acabados: rollos o bolsa plegada una a una.

Construcción de gran robustez y sencillez, con un diseño de bajo y fácil mantenimiento. Su funcionamiento en movimiento continuo asegura una alta fiabilidad.

Tambor de soldadura que permite trabajar a bajas temperaturas gracias al amplio tiempo de soldadura, ofreciendo gran adaptabilidad a los distintos tipos de materiales con la máxima garantía.

Soldadura de fondo o triple.

Precorte por cuchilla rotativa para asegurar el trabajo con cualquier tipo de material. Su sistema de ajuste exclusivo alarga su vida y reduce drásticamente los tiempos de mantenimiento.

Rebobinadores de alta velocidad y diseño completamente independiente en las versiones de dos pistas, que permiten la realización de rollos con diferentes unidades de bolsas en cada uno de ellos.

El exclusivo sistema de sincronismo de corte en los rebobinadores hace posible el trabajo con los materiales más difíciles de controlar, incluso microperforados.

La configuración de salida puede escogerse con rebobinador o plegador bolsa a bolsa con apilador, siendo compatibles en una misma máquina.

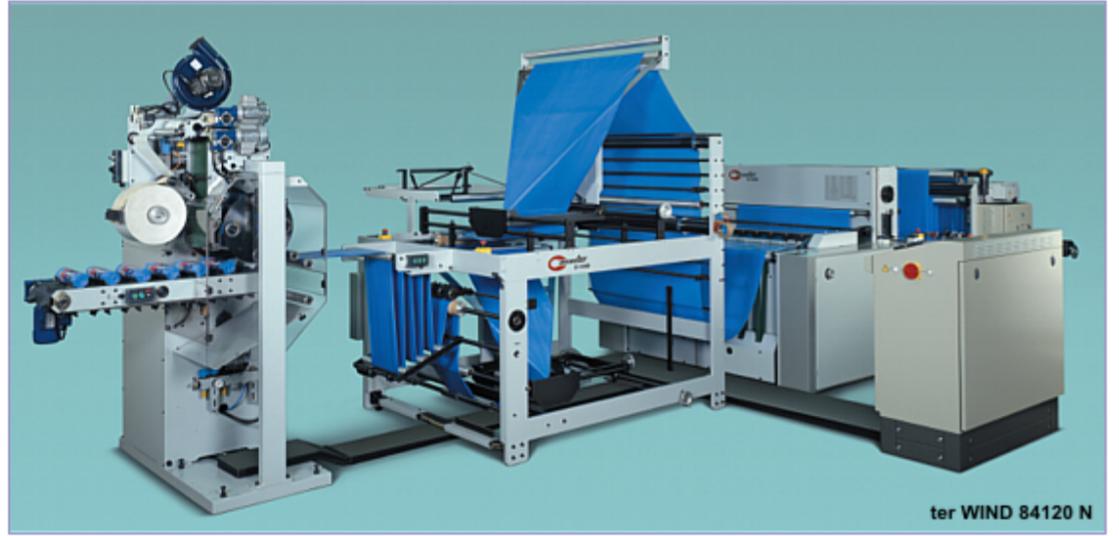
Posible instalación de una impresora en línea de 1 ó 2 colores.

Altas producciones de hasta 400 bolsas por minuto.

Su facilidad de manejo reduce al mínimo el aprendizaje por parte de los operarios.

Complementos:

Banderola para etiquetas engomadas de hasta 250 mm. de ancho en los rollos, envasadoras automáticas de los rollos en línea, plegador bolsa a bolsa con apilador, impresora en línea de 1 ó 2 colores, formadores de fuelles, soldadores longitudinales, plegadores, aplicador de rafia, desbobinadores, etc.



ter WIND 84120 N



Conjunto plegador apilador de alta velocidad para la producción bolsa a bolsa.



Banderola opcional para la colocación de etiquetas engomadas de hasta 250 mm. de ancho en los rollos.

DATOS TÉCNICOS

	ter WIND 8490 4P	ter WIND 8490 DP	ter WIND 84 120 N
Tipo de Material	LD-PE LLD-PE HD-PE	LD-PE LLD-PE HD-PE	LD-PE LLD-PE HD-PE
Longitud Bolsa Fondo 2/1 soldadores	500-865/1000-1730mm	500-865/1000-1730mm	500-865/1000-1730mm
Ancho Bolsa Fondo Max.	900 mm	900x1 ó 420x2 mm	1200 mm
Longitud Bolsa Triple Max.	900 mm	900x1 ó 420x2 mm	1200 mm
Ancho Bolsa Triple 2/1 soldadores	500-865/1000-1730mm	500-865/1000-1730mm	500-865/1000-1730mm
Ancho Rollo Max.	-	450x1 ó 420x2 mm	450 mm
Diámetro Rollo Max.	-	130 mm	130 mm
Plegues transversales	1 ó 2	-	-
Formato a Plegar Max.	350x840 mm	-	-
Bolsas / minuto Max 2/1 soldadores	200 / 100	200x2 / 100x2	170 / 85
Rollos / minuto Max.	-	20x2	20
Velocidad Lineal Max.	150 Mts / min.	150 Mts / min.	150 Mts / min.
Consumo de aire	75 NI / min.	160 NI / min.	120 NI / min.
Potencia instalada	10 KW	11,75 KW	9,25 KW

- La Velocidad Lineal depende del espesor, tipo de material y dimensiones de la bolsa. Reservado el derecho de modificar las características sin previo aviso.

