



DANOBAT

RECTIFICADORAS DE ALTA PRECISIÓN

LG

LG RECTIFICADORAS DE ALTA PRECISIÓN

La gama LG ha sido desarrollada para el rectificado de piezas que requieren una alta precisión, como pueden ser componentes hidráulicos, piezas de automoción y herramientas de corte.

Su bancada de granito natural y los motores lineales proporcionan la precisión necesaria y la estabilidad térmica que requieren estas aplicaciones tan exigentes. También es la solución ideal para el rectificado de componentes no cilíndricos.

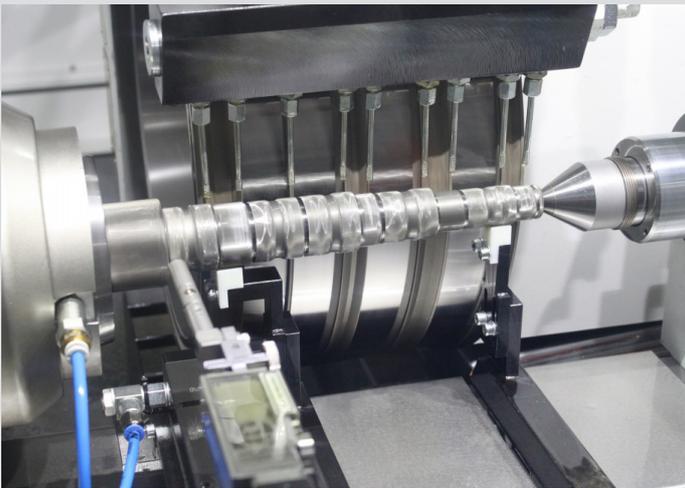
El uso de electrohusillos permite combinar el rectificado convencional y el de alta velocidad. De esta forma, es posible alcanzar una velocidad periférica máxima de muela de 140 m/s y cubre la gama necesaria para el rectificado con abrasivo convencional (60 m/s) o superabrasivos (hasta 140 m/s) con par máximo.

Además, la rectificadora cilíndrica LG de alta precisión es versátil y flexible gracias al eje B de accionamiento directo y al uso de varias muelas. Las exigencias de los procesos de fabricación totalmente automáticos se cubren mediante la incorporación de sistemas personalizados de carga automática desarrollados por DANOBAT, como las soluciones con robot o de pórtico integrado, garantizando tiempos mínimos de carga y descarga (2 a 6 s dependiendo de la aplicación).



LG DESCRIPCIÓN TÉCNICA

DATOS TÉCNICOS		LG-200	LG-400	LG-600	LG-1000
Distancia máx. entre puntos	mm	200	400	600	1000
Diámetro máx. rectificable	mm	200	290	290	290
Peso máx. entre puntos	kg	30	50	50	50
Diámetro máx. de muela	mm	350/400	500	500	500
Velocidad periférica máx. de muela	m/s	35/140	35/140	35/140	35/140



Características destacables

- Nuevos procesos de rectificado.
- Alta productividad.
- Tiempos de cambio cortos.
- Acabado de toda la pieza en un solo set up .

Configuración de la máquina

- Bancada principal de la máquina de granito natural: estabilidad térmica.
- Configuración de mesa móvil.
- Ejes X y Z accionados por motores lineales y controlados por reglas ópticas: repetibilidad y precisión / ventajas de mantenimiento.
- Velocidades de corte de rectificado hasta 140 m/s: distintas tecnologías CBN: rectificado en plungee, contorneado, etc.
- Motores integrados en cabezal pieza, cabezal muela y eje "B".
- Software personalizado de fácil manejo.
- Capacidad de rectificado no cilíndrico y de roscas.
- Apto para rectificado emparejado (match grinding).

Equipamiento opcional

- Gran variedad de configuraciones de cabezal muela para máxima flexibilidad.
- Instalaciones de carga y descarga automáticas: robot, cargador de pórtico integrado...
- Platos y utillajes personalizados para cada tipo de pieza.
- Dispositivos de medición antes, durante y después del proceso.
- Lunetas CNC.
- Diversos sistemas de filtrado según necesidades del cliente para aceite caliente y soluciones acuosas.
- Contrapunto de carro móvil para tiempo mínimo de cambio.

EJE BOMBA DE ABS



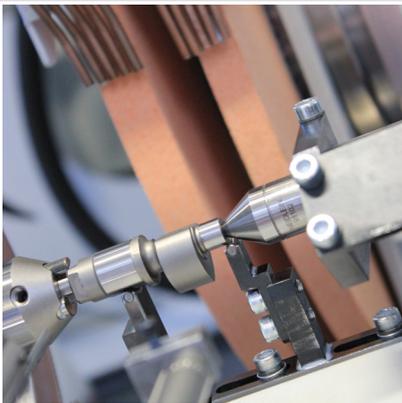
EJE DE CAJA DE CAMBIO



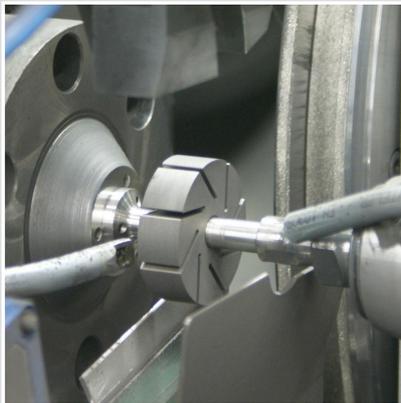
HERRAMIENTA DE CORTE



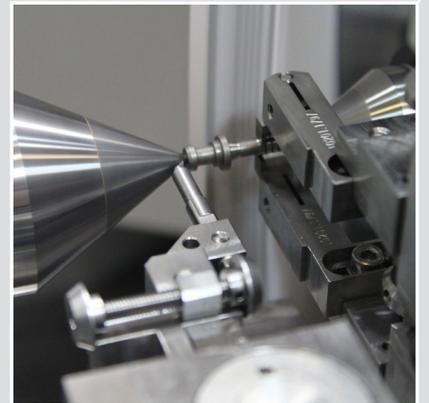
EJE



ROTOR DE CARBONO



COMPONENTES HIDRÁULICOS



MOLDE



HERRAMIENTA

