



ROSCADORAS

SERIE CH

- Avance automático de roscado
- Avance manual de taladrado
- Transmisión por correas
- Mesa desplazable y cabezal fijo

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Conjunto husillo/caña principal, en acero de alta calidad, tratados y rectificadas en su totalidad
- Micro de seguridad en el conjunto husillo patrón
- Expulsor automático de la herramienta
- Micro de seguridad en la tapa cubre correas
- Husillo principal con morse, con nariz roscada y tuerca de protección
- Tope ajustable de profundidad, escala en milímetros o pulgadas
- Mesa de trabajo con 2 ranuras en "T"
- Interruptor conmutador general de conexión y selección de velocidades
- Selector de sentido de giro
- Pulsador de emergencia
- Un husillo patrón incluido (paso de rosca a determinar)
- Dispositivo de freno del avance de roscado por variador electrónico
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Normas CE, con protector de brocas con micro de parada

EQUIPAMIENTO EXTRA

- Equipo de luz
- Volante frontal para avance sensitivo
- Husillo patrón adicional
- Mesa giratoria
- Mesa giratoria inclinable
- Grupo reversible mesa giratoria inclinable/mordaza 125 mm
- Protector contra virutas para cabezal múltiple
- Contador de ciclos
- Avance automático por hydroblock
- Cabezales múltiples
- Mesas de coordenadas
- Mesas divisoras, mecánicas, neumáticas, eléctricas, CNC
- Mordazas
- Platos de 2, 3 ó 4 garras
- Portabrocas
- Conos de reducción
- Fluotalladrado
- Portamachos
- Portapinzas, juego de pinzas, llave, tuerca y estuche



CARACTERISTICAS

MODELOS	CH.18	CHR.18	CH.25	CHR.25	CH.30	CHR.30
CODIGO	C2518	C3018	C2525	C3025	C2530	C3030
CAPACIDAD DE TALADRADO EN ACERO DE 70 KGRS. mm	18		25		30	
CAPACIDAD DE ROSCADO EN ACERO DE 70 KGRS.	M.14		M.18		M.25	
TRANSMISION			CORREAS			
NUMERO Y GAMA DE VELOCIDADES (rpm) 50 Hz.			(10) 245 - 4.000			
NUMERO Y GAMA DE VELOCIDADES (rpm) 60 Hz.			(10) 295 - 4.800			
AVANCE DE TALADRADO			MANUAL			
AVANCE DE ROSCADO			AUTOMATICO POR HUSILLO PATRON			
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	1,5 HP		2 HP		2 HP	
VELOCIDAD DEL MOTOR PRINCIPAL (rpm)			1.000			
CONO DEL HUSILLO	CM.2		CM.3		CM.3	
PROFUNDIDAD MAXIMA DE ROSCADO mm			90			
DISTANCIA HUSILLO-COLUMNA mm			250			
DISTANCIA HUSILLO-MESA mm	Min. 43 / Max. 880		Min. 7 / Max. 844		Min. 7 / Max. 844	
DISTANCIA HUSILLO-BASE mm	1.278		1.242		1.242	
DIAMETRO DE LA COLUMNA mm			Ø 110			
DIMENSIONES DE LA MESA mm			400 x 380			
MESA CON RANURAS EN "T"			SI			
EQUIPO DE REFRIGERACION	NO	SI	NO	SI	NO	SI
TAPA CORREAS CON MICRO DE PARADA			SI			
1 HUSILLO PATRON INCLUIDO, PASO A DETERMINAR			SI			
SELECCION CICLO DE ROSCADO (1 ciclo / ciclo continuo)			SI			
SELECCION ROSCADO AUTOMATICO O SENSITIVO			SI			
TOPES Y MICROS AJUSTABLES, PROFUNDIDAD, INVERSION Y STOP			SI			
DISPOSITIVO DE FRENADA POR VARIADOR			SI			
INTERRUPTOR GENERAL			SI			
PULSADOR DE EMERGENCIA			SI			
SELECCION DE SENTIDO DE GIRO			SI			
EQUIPO ELECTRICICO A BAJO VOLTAJE			SI			
EQUIPO ELECTRICICO EN ARMARIO INDEPENDIENTE			SI			
PROTECTOR DE BROCAS CON MICRO DE PARADA			SI			
NORMAS CE			SI			
PESOS: NETO / BRUTO KG	250 / 315	260 / 325	270 / 335	250 / 315	260 / 325	270 / 335
DIMENSIONES DEL EMBALAJE Y VOLUMEN	800 x 700 x 2.050 mm / 1,15 m³					

