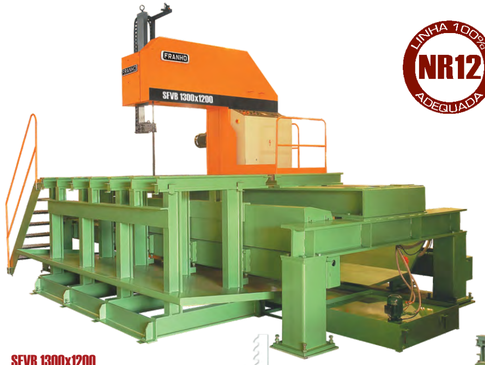
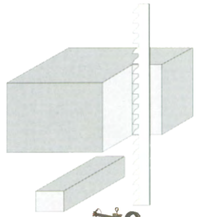
## Cabeçote móvel



LINHA 100% NR12 ADEQUADA

**SFVB 1300x1200**
Capacidade de corte (mm)
Altura 1300
Profundidade da garganta
12000
Comprimento 3000 a 7000



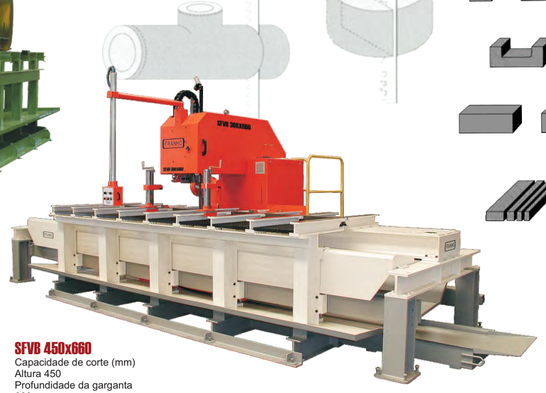


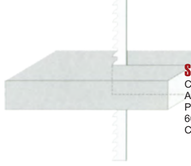
**ROBUSTA**
**PRECISA**
**CONFIÁVEL**
**PESO ADMISSÍVEL**
**SOBRE A MESA**
**11.000 kgf/m**

**SFVB 1000x1200**
Capacidade de corte (mm)
Altura 1000
Profundidade da garganta
12000
Comprimento 3000 a 7000



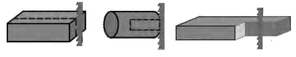
**SFVB 860x1200**
Capacidade de corte (mm)
Altura 860
Profundidade da garganta
12000
Comprimento 3000 a 7000





**SFVB 360x660**
Capacidade de corte (mm)
Altura 360
Profundidade da garganta
660
Comprimento 3000 a 7000

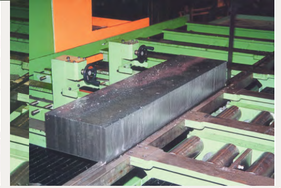
**SFVB 450x660**
Capacidade de corte (mm)
Altura 450
Profundidade da garganta
660
Comprimento 3000 a 7000



*As fotos deste catálogo podem não conter alguns dispositivos de segurança.

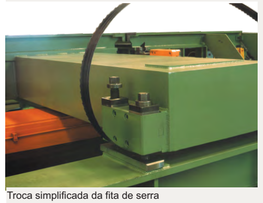


Batente com escala digital (op)

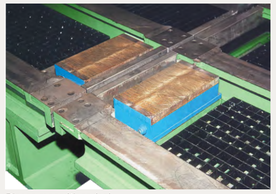


Mesa de rolos com levantamento e tração hidráulicos (op)





Troca simplificada da fita de serra



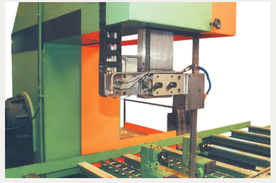
Placas magnéticas (op)



Sistema de limpa-cavacos



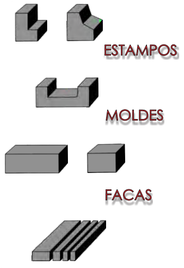
Sistema de troca da fita
que mantém a mesa sempre alinhada
mesmo com o material colocado sobre a mesma



Braço guia com deslocamento hidráulico
Guias em metal duro com fixação hidráulica
*Sensor de desvio de corte (op)
*Laser para alinhar o corte (op)




Transportador de cavacos (op)




As serras verticais para corte de blocos são destinadas ao corte dos mais variados tipos e formas de materiais, como pode ser visto nas figuras ao lado.

A característica principal destas máquinas é o cabeçote que se move em relação à peça, permitindo um perfeito esquadrejamento da peça.

O corte pode ser realizado por um único operador que comanda a máquina através do painel colocado junto ao cabeçote móvel.

De construção robusta, permite trabalhos pesados, além de possibilitar a colocação de uma série de acessórios, como por exemplo mesas de levantamento com rolos tracionados hidraulicamente para facilitar o posicionamento de materiais de grandes dimensões e placas magnéticas para o corte de materiais de pequenas dimensões, sem a necessidade de utilização de grampos de fixação.

Um sistema *laser, permite o alinhamento perfeito do corte.

O comando da serra é totalmente eletrônico e permite ajustar velocidade de corte e avanço automaticamente.

| Modelo | | SFVB 1300x1200 | SFVB 1000x1200 | SFVB 860x1200 | SFVB 450x660 | SFVB 360x660 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Altura de corte | mm | 1300 | 1000 | 860 | 450 | 360 |
| Profundidade da garganta | mm | 1200 | 1200 | 1200 | 660 | 660 |
| Comprimento do corte | m | 2 - 6 | 2 - 7 | 2 - 7 | 3 - 7 | 3 - 7 |
| Peso admissível sobre a mesa | Kgf/m | 11000 | 11000 | 11000 | 4000 | 4000 |
| Largura total da mesa | mm | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |
| Potência do motor | CV | 10 | 10 | 10 | 7,5 | 7,5 |
| Dimensão da fita | mm | 9280 x 67 x 1,6 | 8687 x 67 x 1,6 | 7560 x 50 x 1,6 | 5580 x 41 x 1,3 | 5400 x 41 x 1,3 |
| Altura da mesa | mm | 1540 | 1540 | 1540 | 1280 | 1280 |
| Altura total da máquina | mm | 3860 | 3500 | 3160 | 3190 | 2990 |
| Peso da máquina (c/4000 mm) | Kgf | 19500 | 18000 | 15000 | 9300 | 9000 |

*Especificações sujeitas a alterações



## Mesa móvel

LINHA 100% NR12 ADEQUADA



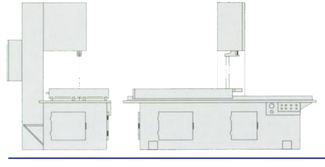

A linha SFV são serras de fita tipo vertical e mostram sua superioridade em cortes longitudinais, tais como; cortes de fatias, retalhamento de materiais para moldes, desdobramento de materiais grandes em menores, bem como cortes de peças diversas.
Comparativamente a métodos que utilizam fresas e plainas, as serras da linha SFV são máquinas mais rápidas e mais eficientes considerando-se o tamanho do material e a consequente perda na remoção de cavacos, levando-se em conta também a energia consumida e o mínimo de sobre material deixado.
Estabilidade e corte preciso são condições que podem ser mantidas graças à rigidez da estrutura da máquina, que é mantida estática, enquanto a mesa desloca-se em conjunto com o material a ser cortado.
Esta mesa desloca-se sobre quatro guias e possui rasgos tipo"T" para maior facilidade de fixação do material.
As guias de metal duro da fita orientam a serra precisamente no material durante o corte.
Todos estes fatores mostram porque este tipo de serra enquadra-se bem para o corte de todo e qualquer tipo de material, especialmente aços ferramenta, aços para moldes e outros.

OPCIONAIS:
. Controle eletrônico da velocidade de avanço
. Laser para alinhar o corte
. Detector de quebra de fita
. Sensor de desvio de corte
. Transportador de cavacos

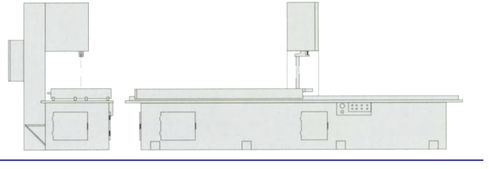
**SFV 1000**
Capacidade de corte (mm)
Altura 1000
Profundidade da

**SFV 2500**
Capacidade de corte (mm)
Altura 1000
Profundidade da

## SFV 1000



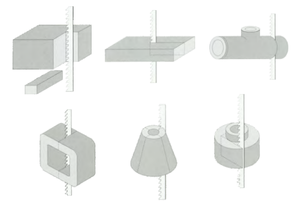
## SFV 2500



| Características técnicas | | SFV 1000 | SFV 2500 |
|---|---|---|---|
| Capacidade de corte | mm | | |
| Comprimento | | 1000 | 2500 |
| Largura | | 600 | 600 |
| Altuta | | 1000 | 1000 |
| Velocidade de corte (inversor) | m/min | 15 a 90 | 15 a 90 |
| Serra: C x L x e | mm | 6440x54x1,6 | 6440x54x1,6 |
| Altura da mesa | mm | 1150 | 1150 |
| Peso admissível sobre a mesa | kg | 2500 | 6000 |
| Motores: | cv | | |
| Serra | | 7,5 | 7,5 |
| Hidráulico | | 2 | 2 |
| Espaço ocupado | mm | 3000 x 2250 | 5980 x 2250 |
| Altura | mm | 3220 | 3220 |
| Peso aproximado | Kg | 3500 | 7000 |

## Exemplos





FRANHO

**Franho Máquinas e Equipamentos S.A.**
Rua da Formiga, 125
13280-000 - Vinhedo - SP
Fone 19-3876-1210
Fax 19-3876-1160
email: franho@franho.com.br
www.franho.com.br

# SERRAS DE FITA VERTICAIS UNIVERSAIS

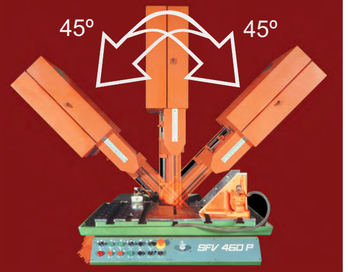



LINHA 100% NR12 ADEQUADA

## SFV 460PA
## SFV 650A



Corte de tubos



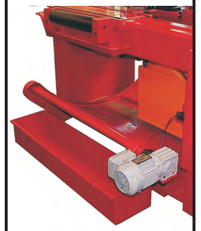




Corte de vigas e perfis



*Ajuste hidráulico do ângulo de corte*
*Leitura digital com encoder*
**Opcional*



*Transportador de cavacos motorizado*
**Opcional*

As serras verticais da série SFV são dotadas de exclusivo sistema de corte com força constante, ideal para o corte de vigas e perfis, com grande variação da seção de corte. Com isso, a velocidade de avanço aumenta ou diminui em função da seção a ser cortada, conferindo grande produtividade e durabilidade da ferramenta







## SFV 460P
## SFV 650

. Tensionamento hidráulico da fita.
. Fim de curso com regulagem automática.
. Ajuste hidráulico da altura do braço da guia.
. Variação da velocidade de corte com inversor de freqüência.

. Mesa tipo universal com rasgos “T” que permite a colocação de dispositivos especiais.
. Possibilidade de automação completa, com ajuste do ângulo e Comprimento de corte, comandados via CLP.

| Características | | SFV 460P | SFV 460PA | SFV 650 | SFV 650A |
|---|---|---|---|---|---|
| Capacidade de corte 90º | mm | 460x460 | 460x460 | 650x650 | 650x650 |
| Capacidade de corte 45º | mm | 460x300 | 460x300 | 650x400 | 650x400 |
| Capacidade de corte maciço | mm | 350x350 | 350x350 | 460x460 | 460x460 |
| Serra: CxLxe | mm | 4470x27x0,9 | 4470x27x0,9 | 5780x34x1,3 | 5780x34x1,3 |
| Área de trabalho sobre a mesa | mm | 460x978 | 460x978 | 650x1000 | 650x1000 |
| Abertura máxima da morsa | mm | 460 | 460 | 650 | 650 |
| Altura da mesa | mm | 1000 | 1000 | 1200 | 1200 |
| Velocidade de corte | m/min | 20 a 80 | 20 a 80 | 20 a 80 | 20 a 80 |
| Motores: | | | | | |
| Serra | cv | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 |
| Hidráulico | cv | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Refrigeração | cv | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| Alimentação automática | mm | - | 750 | - | 750 |
| Peso aproximado | kg | 1860 | 3500 | 2800 | 4750 |
| Peso admissível sobre a mesa | Kg | 1000 | 1000 | 1600 | 1600 |

FRANHO
**Franho Máquinas e Equipamentos S.A.**
Rua da Formiga, 125 - Jd. Sta. Rosa
13280-000 - Vinhedo - SP
Tel.: (19) 3876 1210
Fax: (19) 3876 1160
franho@franho.com.br
www.franho.com.br

CATÁLOGO SERRAS DE FITA VERTICAIS

# LINHA SFV
# SFVB

FRANHO
SUA PARCEIRA EM CORTES