

Surface grinding machines
Rectifieuses planes



SR CNC SERIES





The use of quality perlitic cast iron is employed for the production of all major components of our SR CNC plane surface grinders.

These are of generously ribbed rigid box section design and provide necessary damping and stability required for this type of high technology application.

The “T” shape main bed holds the whole moving column the grinding torque being stable nevertheless the transverse position of the grinding wheel.

Nos rectifieuses planes SR CNC ont été conçue suite a des développements, matériaux et méthodes de fabrication prouvées pour assurer le plus haut degré de précision.

Les éléments structuraux principaux de la machine sont faits en fonte perlitique de qualité. Chaque élément a été soigneusement étudié, dimensionné et construite avec une construction nervurée qu’assure la rigidité et stabilité de l’ensemble.

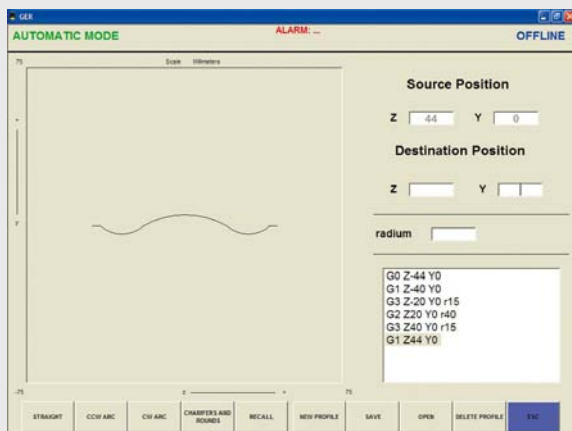
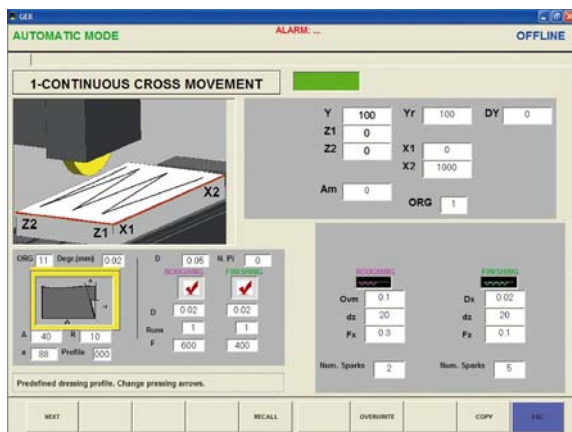
L’ensemble colonne se déplace sur le bâti principale en «T» permettant que le couple de rectification reste stable indépendamment de la position de la meule.

STANDARD TECHNICAL FEATURES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TRANSVERSE CAPACITY CAPACITÉ TRANSVERSALE		SR CNC 50 (500)	SR CNC 60 (600)	SR CNC 70 (700)	SR CNC 80 (800)	SR CNC 90 (900)	SR CNC 100 (1000)
AVAILABLE STANDARD LONG. MACHINE CAPACITIES		1200	1000	1500	1500	1500	1500
		1500	1200	2000	2000	2000	2000
		2000	1500	2500	2500	2500	2500
CAPACITÉS LONGITUDINALES MACHINES DISPONIBLES EN STANDARD			2000	3000	3000	3000	3000
			2500	4000	4000	4000	4000
			3000			5000	5000
			4000			6000	6000
MAX GRINDING TRANSVERSE TRANSVERSAL MAXI RECTIFIABLE	mm	550	650	800	900	1100	1100
TABLE TO SPINDLE AXIS HEIGHT HAUTEUR TABLE AXE DU MANDRIN	mm	625	625	800	800	1000	1000
MAX GRINDING HEIGHT HAUTEUR MAXI RECTIFIABLE	mm	335	335	510	510	660	660
MAX JOB WEIGHT POIDS PIECE MAXI	kg	1000/1800	1150/3000	1900/2800	2100/3000	2300/4300	2500/4500
WORKING RESOLUTION RESOLUTION DE TRAVAIL	mm	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
TOTAL POWER INSTALLED PUISSANCE TOTALE	Kw	22	22	30	30	46	46
SPINDLE POWER PUISSANCE BROCHE	Kw	9 (15)	9 (15)	11 (15)	11 (15)	22 (30)	22 (30)
WHEEL SIZE MEULE	mm	400 x 500 x 127	400 x 500 x 127	400 x 100 x 127	400 x 100 x 127	500 x 100 x 203	500 x 100 x 203
MACHINE WEIGHT POIDS MACHINE	kg	8000/ 10400	8200/ 18100	15000/ 21100	16000/ 22100	17000/ 25200	19200/ 27000

CNC • SOFTWARE



The customer can choose between Fanuc and Fagor latest generation CNC and the complete package including same brand motors, drivers, regulators etc is assembled in any case.

The system with easy to use on screen graphics provides user friendly machine operation even for the less experienced personnel.

The step by step programming philosophy makes possible trouble free programming of highly complicated jobs.

The software can be modified to answer to specific customer process or automation requirements.

Notre client peut choisir entre une CN Fanuc ou Fagor intégrant la machine dans les deux cas le package complet des moteurs, régulateurs, drivers, etc. de la même marque.

L'interface avec l'opérateur inclus des macros très visuels et est paramétrisée et d'utilisation très facile même pour l'opérateur moins expérimenté avec des systèmes à CN.

La philosophie pas à pas de la programmation permet de développer des programmes très compliqués d'une façon contrôlée et sans erreurs.

Il s'agit d'une programmation ouverte et on a le savoir-faire nécessaire pour pouvoir l'adapter sur demande à des besoins spécifiques de pièce ou d'automatisation.

MAIN FEATURES

- * Easy machine-job set up
- * Easy dimensional correction
- * Parameter input by teach-in
- * Two by two axis interpolating option for making jobs by profile following
- * Customized working cycles like creep feed, toothed bar grinding
- * Additional axis can be controlled (spindle, rotary table, coolant nozzle position compensation, etc)
- * Axis inverting possibility for working on longer jobs than the machine's longitudinal capacity
- * Direct from drawing dressing profile programming
- * All wheel data storage
- * Fast service through internet connection
- * Any automatic wheel dressing possibility
- * Any language interface
- * In time intervention in automatic cycle possibility

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- * Mise à point machine-pièce très simple
- * Correction dimensionnelle facile
- * Introduction des paramètres par teach-in
- * Possibilité d'interpoler les axes deux à deux pour rectifier des pièces par suiviprofile
- * Cycles de travail personnalisés comme passe profonde ou rectification des crémaillères
- * Des axes additionnelles peuvent être contrôlées (mandrin, table rotative, contrôle de position de la sortie d'arrosage, etc)
- * Possibilité d'inverser les axes pour élaboration des pièces plus longues que la capacité machine
- * Programmation des profils directe du plan
- * Sauvegarde des données des meules
- * Diagnostique et service téléphonique rapide
- * Toutes options de diamantage automatique
- * Toutes options de langue d'interface
- * Possibilité d'intervention en temps réel dans des cycles automatiques

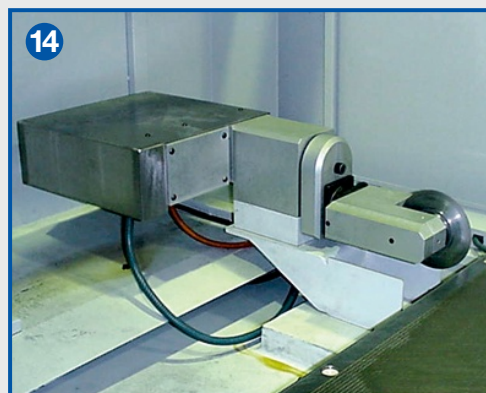
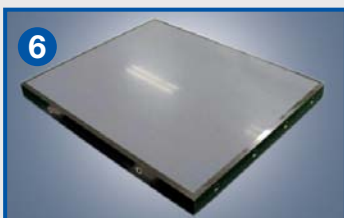
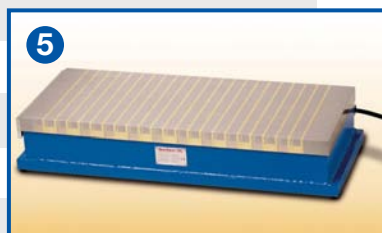
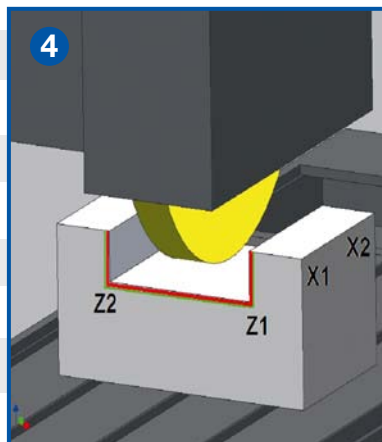
MACHINE STANDARD OPTIONS OPTIONS STANDARD DE LA MACHINE

- * Wheel balancing arbour
- * Standard machine ready to work options
- * Centralised parametrized greasing
- * Suitable operating instructions and programming manuals

- * Axe d'équilibrage de meule
- * Options machine prêts à travailler
- * Graissage centralisé et paramétrisée
- * Manuels d'instructions / programmation

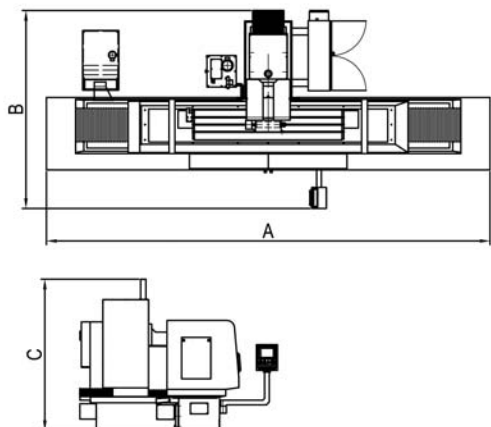
MACHINE EXTRA OPTIONS OPTIONS EXTRA DE LA MACHINE

- 1 Coolant tanks with paper filtration and magnadrum
Equipe de refroidissement avec filtration à papier plus séparateur magnétique
- 2 Frequency converter for keeping constant the wheel speed
Convertisseur de fréquence pour vitesse de coupe constant
- 3 Electrodynamic wheel balancing system
Équilibreur électrodynamique de meule
- 4 Customized specific software options
Options de software personnalisées
- 5 Electro magnetic or permanent chuck
Plateau électromagnétique ou électropermanent
- 6 Tooling related accessories
Options de fixation de pièce
- 7 Increased vertical stroke
Colonne rehaussée
- 8 Digital linear scales managing the axis
Règles linéaires verticales gérant les axes
- 9 Ball screw driven table axis
Axe table entraîne par vis à billes
- 10 Additional grinding spindles and electro spindles
Mandrins de rectification et électromandrins additionnelles
- 11 Portable hand wheel
Volant portable
- 12 Wheel spindle power consumption dro
Visualisation de la puissance absorbée par la meule
- 13 CNC orientable rotary diamond disc cantilever type dresser
Diamanteur orientable à disc type cantilever commandée par la CN
- 14 CNC orientable rotary diamond disc dresser
Diamanteur orientable à disc commandée par la CN
- 15 All axis adjustable or CNC driven coolant nozzle
Sortie d'arrosage réglable dans tous les axes ou commandée par la CN





GENERAL DIMENSIONS • DIMENSIONS GENERALES



Models / Modèles	A	B	C
SR CNC 120/50	6200	3900	2600
SR CNC 150/50	6500		
SR CNC 200/50	7000		
SR CNC 100/60	4600	3900	2600
SR CNC 120/60	6200		
SR CNC 150/60	6500		
SR CNC 200/60	7000		
SR CNC 250/60	7620		
SR CNC 300/60	8620		
SR CNC 400/60	10620		
SR CNC 150/70	6500	4100	3200
SR CNC 200/70	7000		
SR CNC 250/70	7620		
SR CNC 300/70	8620		
SR CNC 400/70	10620		
SR CNC 150/80	6500	4100	3200
SR CNC 200/80	7000		
SR CNC 250/80	7620		
SR CNC 300/80	8620		
SR CNC 400/80	10620		

Models / Modèles	A	B	C
SR CNC 150/90	6600	4400	3500
SR CNC 200/90	7100		
SR CNC 250/90	7720		
SR CNC 300/90	8720		
SR CNC 400/90	10720		
SR CNC 500/90	12720		
SR CNC 600/90	14720		
SR CNC 150/100	6600	4400	3500
SR CNC 200/100	7100		
SR CNC 250/100	7720		
SR CNC 300/100	8720		
SR CNC 400/100	10720		
SR CNC 500/100	12720		
SR CNC 600/100	14720		

OTHER GER GRINDERS • AUTRES RECTIFIEUSES GER



GER vertical cylindrical grinders
Rectifieuses cylindriques verticales GER



GER rotary table flat surface grinders
Rectifieuses planes à table rotative GER



GER cylindrical grinders
Rectifieuses cylindriques GER



GER internal grinders
Rectifieuses d'intérieures GER



GER - MÁQUINAS HERRAMIENTA, S.L.
Polígono Industrial de Itziar • Pabellón F - 5
Tel.: (+ 0034) 943 606 025 - Fax: (+ 0034) 943 606 241
20829 Itziar-Deba (Gipuzkoa) Spain
E-mail: comercial@germh.com
www.germh.com