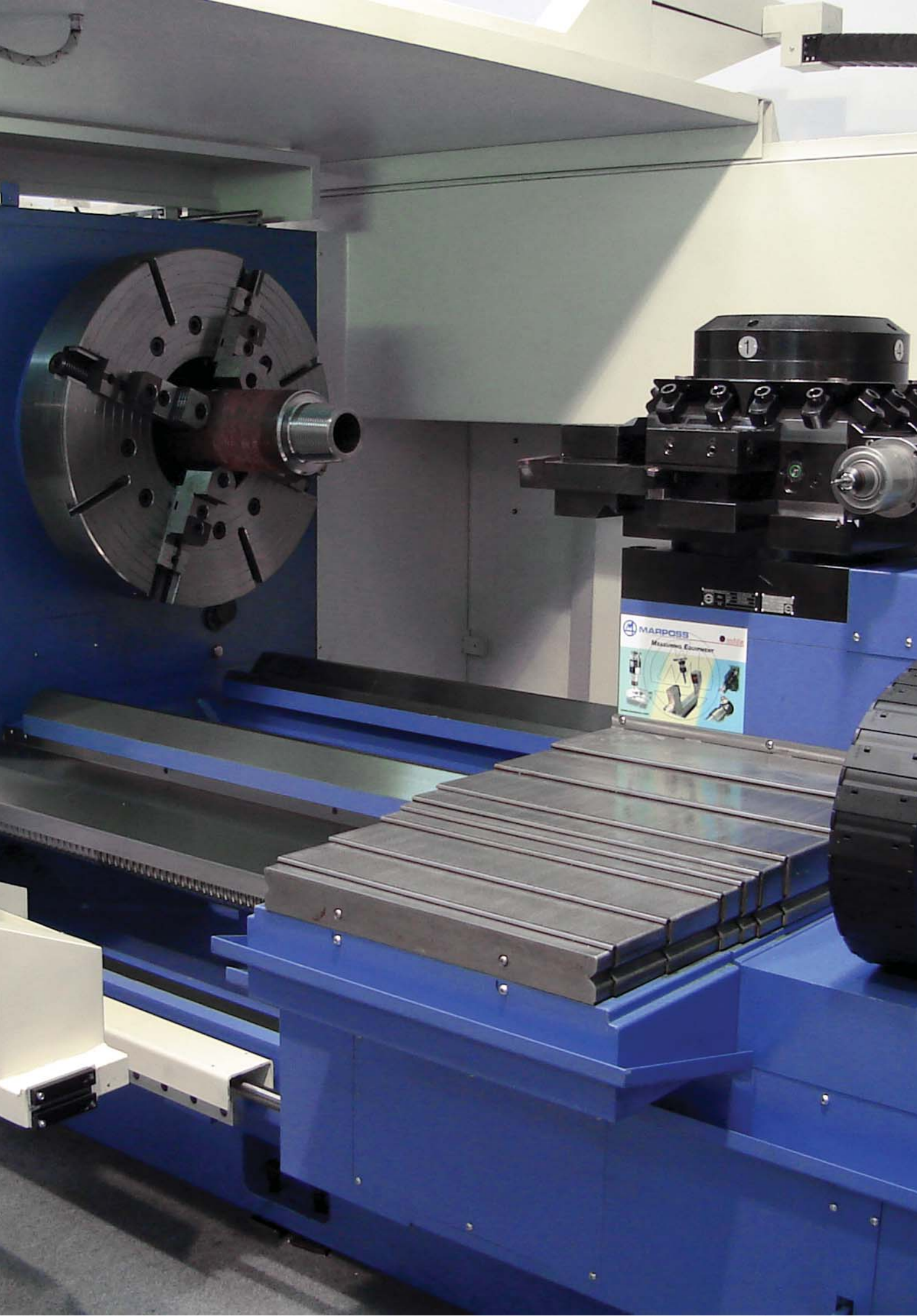
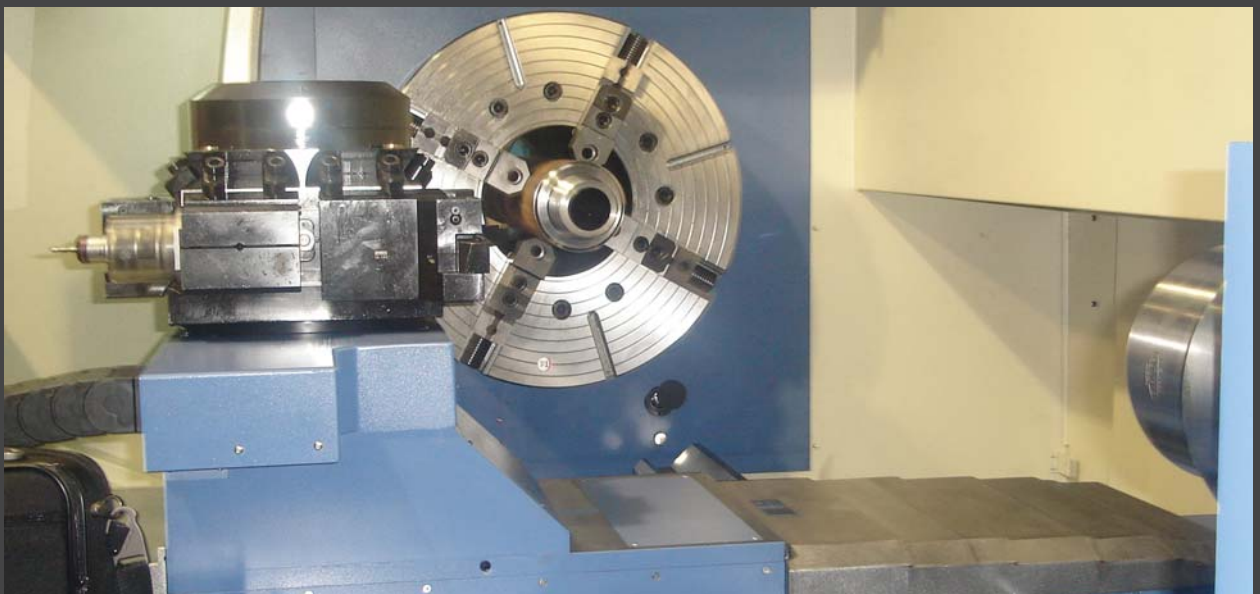


A black and white photograph of an oilfield drilling rig, specifically a CNC lathe. The rig is a tall, complex metal structure with multiple levels and platforms. It is situated in an industrial area with other equipment and vehicles visible in the background. A large blue semi-circle graphic is overlaid on the right side of the image, containing the text. Two thin white circles are also overlaid on the image, one centered on the rig and another partially visible on the left.

OILFIELD CNC LATHE
TOUR CNC PETROLIER

INTRACOBEL











BIG BORE OILFIELD LATHES

Spindles 9" up to 22"

Api & premium thread cutting tools

Api gauges & measuring equipments

TOURS PETROLIERS

Broches 9" à 22"

Outils pour filetages Api & speciaux

Calibres de filetage & appareils de mesure



MODEL A-1000, A-1200 CNC OILFIELD

CHARACTERISTICS - CARACTERISTIQUES		A-1000 Spindle 120-150	A-1200 Spindle 150	A-1200 Spindle 260
Distance between centres / Distance entrepointes	mm	1500-4000	1500-8000	1500-8000
Height of centres / Hauteur des pointes	mm	450 (500)	565 (615)	565 (615)
Turning Ø above cross-carriage / Ø de tournage au-dessus du chariot	mm	600 (700)	800 (900)	800 (900)
Turning Ø above bed / Ø de tournage au-dessus du banc	mm	900 (1000)	1100 (1200)	1100 (1200)
Width of the bed between guideways / Largeur du banc	mm	650	750	750
Width of the longitudinal carriage / Largeur de la coulisse longitudinale	mm	770	890	890
Length of the longitudinal carriage / Longueur de la coulisse longitudinale	mm	1020	1135	1135
Width of the cross-slide / Largeur de la coulisse transversale	mm	316	380	380
Traverse of the cross-slide / Course de la coulisse transversale	mm	530	630	630
Spindle bore / Alésage de la broche	mm	120 - 150	150	260
Spindle noses front & rear / Nez de broche avant et arrière	DIN55026	A2 - 11'	A2 - 15'	A2 - 15'
Power of brushless AC main motor / Puissance du moteur principal				
Continuous operation / continu S1	kW	18 (22)	28 (39)	28 (39)
Intermittent operation / intermittent S6	kW	22 (28)	34 (48)	34 (48)
Two speed ranges with automatic shifting / Deux gammes de vitesses à selection automatique				
Range 1. / Gamme 1.	RPM/T/min	0 - 400	0 - 400	0 - 200
Range 2. / Gamme 2.	RPM/T/min	0 - 1600	0 - 1600	0 - 600
Working & rapid feed in Z-axis / Déplacement de travail et rapide en Z	mm/min	1 - 6000	1 - 6000	1 - 6000
Working & rapid feed in X-axis / Déplacement de travail et rapide en X	mm/min	1 - 8000	1 - 8000	1 - 8000
Manual tailstock (option motorised traverse) / Contrepointe manuelle (option : déplacement motorisé)				
Stroke of the tailstock barrel / Course du canon de la contrepointe	mm	300	300	300
Ø of the tailstock barrel / Ø du canon de la contrepointe	mm	125 (140)	140 (180)	140 (180)
Tailstock barrel execution / Exécution de la contrepointe	MT/CM	6	6	6
Approximative weight for 3000 mm between centres without more options	Kg	9000	11000	12500
Poids approx. pour entrepointes 3000 mm. et sans autres options	Kg	900	1100	1200
Weight per m of distance b.c. more or less / Poids en plus ou moins par metre/entrepontes				

(*) characteristics except modifications that can be applicated by the manufacturer / caractéristiques sous réserve de modifications pouvant être apportées par le constructeur.

Servo-moteur principal « brushless » SIEMENS- FAGOR – Contrôle CNC FAGOR 8055-TC (full ISO + mode teach-in avec cycle de reprise de filets – CNC SINUMERIK ou FANUC en option - Tourelles porte-outils automatiques SAUTER carrées ou type disque - Support-tubes arrière spécial lourd sur amortisseurs et réglable pour diamètres de tubes de 70 – 560 mm. - Support spécial pour longues barres d'alésage - Mandrins manuels ou automatiques tous types.

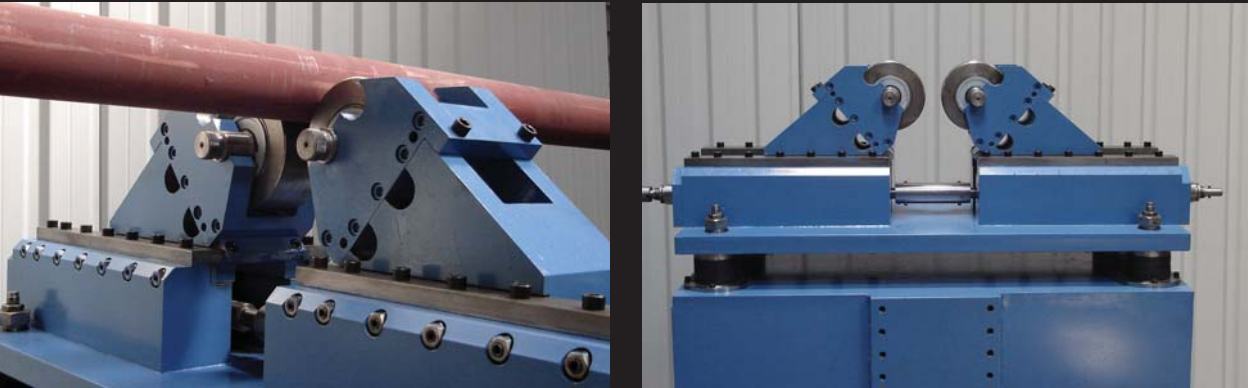


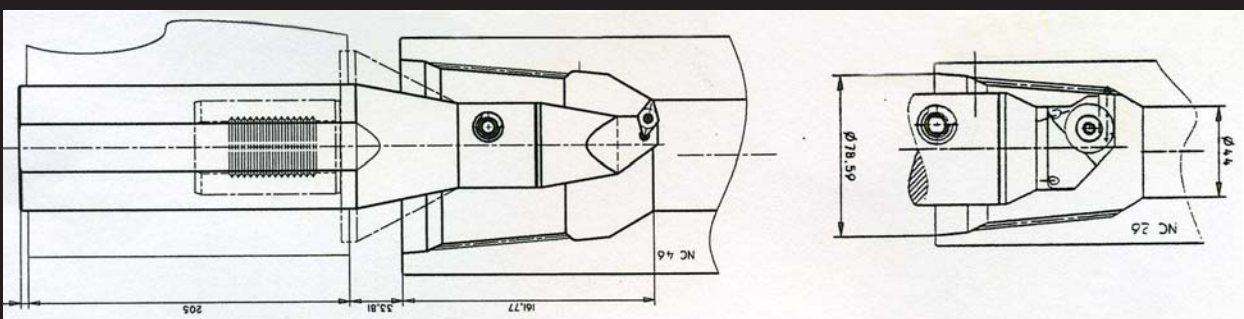
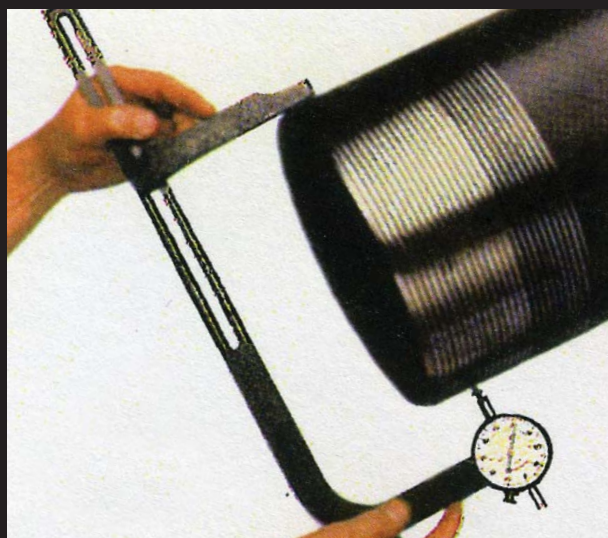
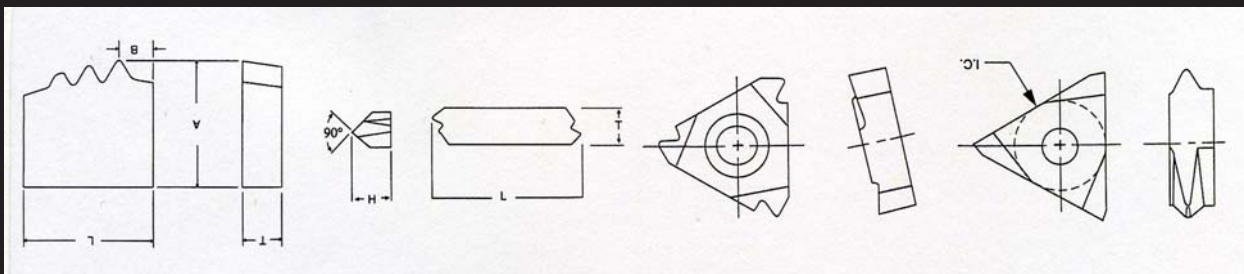
MODEL A-1600 CNC OILFIELD

CHARACTERISTICS - CARACTERISTIQUES		Spindle 260	Spindle 360	Spindle 450-500
Distance between centres / Distance entrepointes	mm	1500-10000	1500-10000	1500-10000
Height of centres / Hauteur des pointes	mm	610	610	710
Turning Ø above cross-carriage / Ø de tournage au-dessus du chariot	mm	800	800	1000
Turning Ø above bed / Ø de tournage au-dessus du banc	mm	1200	1200	1400
Width of the bed between guide ways / Largeur du banc	mm	1100	1100	1100
Width of each of the two main prismatic guide ways	mm	120	120	120
Width of the longitudinal carriage / Largeur de la coulisse longitudinale	mm	1200	1200	1200
Length of the longitudinal carriage / Longueur de la coulisse longitudinale	mm	1647	1647	1647
Width of the cross-slide / Largeur de la coulisse transversale	mm	520	520	520
Traverse of the cross-slide / Course de la coulisse transversale	mm	800	800	800
Spindle bore / Alésage de la broche	DIN55026	260	360	450 - 550
Spindle noses front & rear / Nez de broche avant et arrière		A2 - 15"	A2 - 20"	A2 - 28"
Power of brushless AC main motor / Puissance du moteur principal	kW	39 (51) 48 (65)	39 (51) 48 (65)	39 (51) 48 (65)
Continuous operation / continu S1				
Intermittent operation / intermittent S6	RPM/T/min RPM/T/min	0 - 166 0 - 600	0 - 120 0 - 480	0 - 100 0 - 400
Two speed ranges with automatic shifting / Deux gammes de vitesses à selection automatique				
Range 1. / Gamme 1.	mm/min mm/min	1 - 6000 1 - 8000	1 - 6000 1 - 8000	1 - 6000 1 - 8000
Range 2. / Gamme 2.				
Working & rapid feed in Z-axis / Déplacement de travail et rapide en Z	mm/min mm/min	1 - 6000 1 - 8000	1 - 6000 1 - 8000	1 - 6000 1 - 8000
Working & rapid feed in X-axis / Déplacement de travail et rapide en X				
Tailstock with manual quill & motorised traverse of tailstock body on the bedrails, push-button operated / Contrepointe avec déplacement motorisé du corps de contrepointe sur les glissières commandé par bouton-poussoir	mm mm	300 180	300 180	300 180
Stroke of the tailstock barrel / Course du canon de la contrepointe				
Ø of the tailstock barrel / Ø du canon de la contrepointe	MT/CM	6	6	6
Tailstock barrel execution / Exécution de la contrepointe				
Approximative weight for 3000 mm between centres	Kg +m/Kg	18000 1700	19000 1700	20000 1700
Poids approx. pour entrepointes 3000 mm				

(*) characteristics except modifications that can be applicated by the manufacturer / caractéristiques sous réserve de modifications pouvant être apportées par le constructeur.

Servo-moteur principal « brushless » SIEMENS- FAGOR – Contrôle CNC FAGOR 8055-TC (full ISO + mode teach-in avec cycle de reprise de filets – CNC SINUMERIK ou FANUC en option - Tourelles porte-outils automatiques SAUTER carrées ou type disque - Support-tubes arrière spécial lourd sur amortisseurs et réglable pour diamètres de tubes de 70 – 560 mm - Support spécial pour longues barres d'alésage - Mandrins manuels ou automatiques tous types.





INTRACOBEL S.A.

Peutiesesteenweg, 113

B-1830 Machelen (Belgium)

Tel.: +32 2 253 74 42 • Fax: +32 2 253 74 46

intracobel@skynet.be

