



Specialisti della Foratura Profonda



Macchina di foratura profonda a 3-4 assi
per tasselli e piccoli blocchi



3-4 axes deep drilling machine
for mold inserts and small block

MF800C



ITALIAN TECHNOLOGY



Specialisti della Foratura Profonda

MF800C

- Forature ortogonali per la versione base a 3 assi
- Forature a singola inclinazione con opzione tavola girevole (macchina a 4 assi)
- Foratura con "punta a cannone": grande economia di esercizio rispetto alle forature su macchine non dedicate.
- Semplicità di programmazione e di impiego grazie a caratteristiche e funzioni specifiche IMSA.
- Qualità di esecuzione garantita dall'attenzione ai parametri fondamentali della foratura: temperatura, pressione e pulizia dell'olio. La macchina è compatta, ma assolutamente completa.
- Serie di forature profonde possono essere eseguite senza presidio: la sicurezza durante la foratura è assicurata dal doppio controllo elettronico dei parametri di taglio.

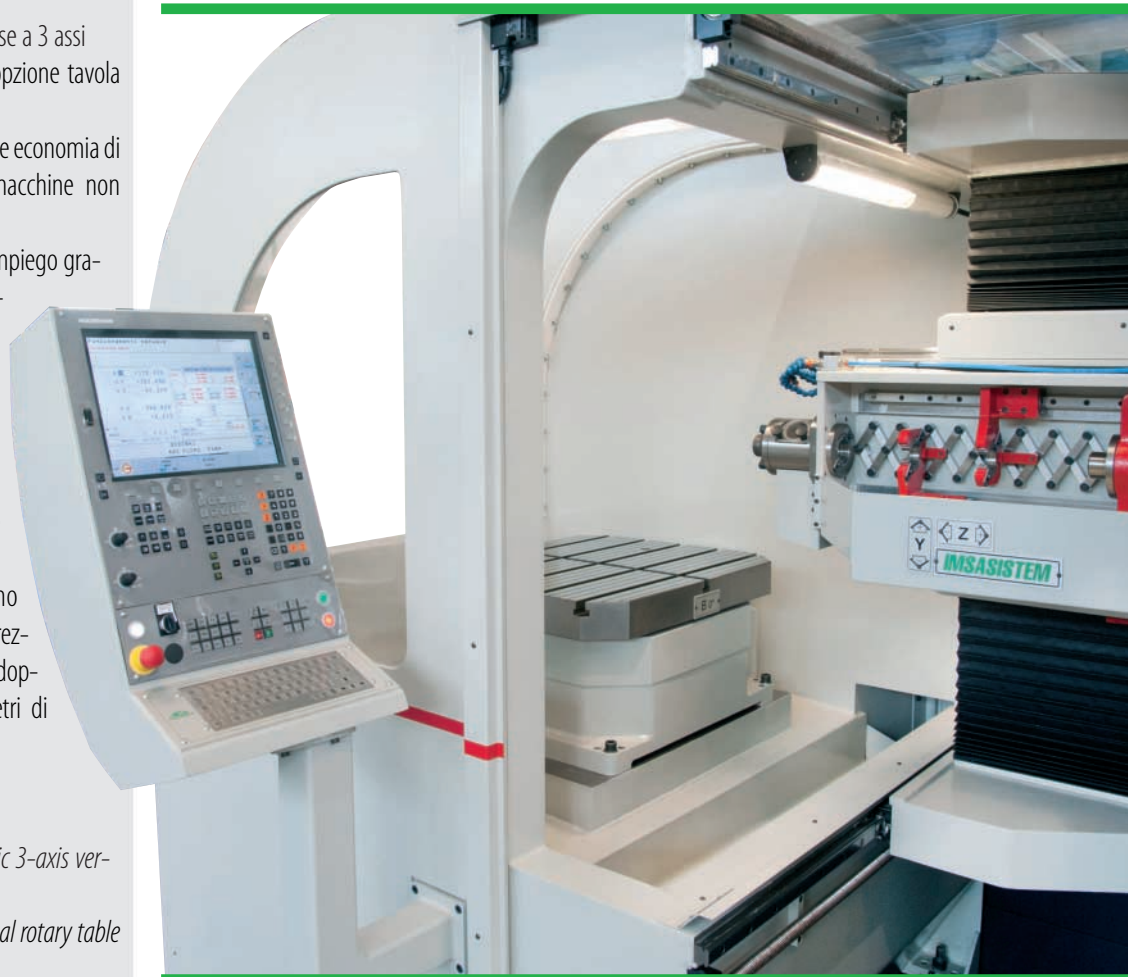
- *Orthogonal drilling operations (in basic 3-axis version)*
- *Single-inclination drillings with optional rotary table (4 axes version)*
- *Deep drilling with "gundrill" tool: operation is much more economical than drilling on non-specific machine.*
- *Simple programming and friendly use thanks to special IMSA features and functions.*
- *High quality results are granted, thanks to IMSA's care for temperature, pressure and oil cleanliness, fundamental parameters in drilling operation. The machine is compact but absolutely complete.*
- *A series of holes can be drilled without operator's presence. Safety during drilling is granted by a double electronic check of the cutting parameters.*

Foratura in ciclo unico 800 mm.

Diametri ottimali di foratura: 4 - 18 mm dal pieno

Per tasselli e piccoli stampi fino a 2.000 kg (opzione tavola girevole) o 4.000 kg (tavola fissa)

- **Struttura GANTRY del montante per una rigidità ottimale.**
- **Impianto di filtraggio e raffreddamento dell'olio**
- **Lunette di guidapunta mobili con sistema "autofocus"**
- **Ampia superficie di carico e illuminazione naturale della zona lavoro**
- **CNC Heidenhain con funzioni facilitate per la foratura profonda**



Drilling depth in single operation 800 mm.

Optimal drilling diameters: 4 - 18 mm solid

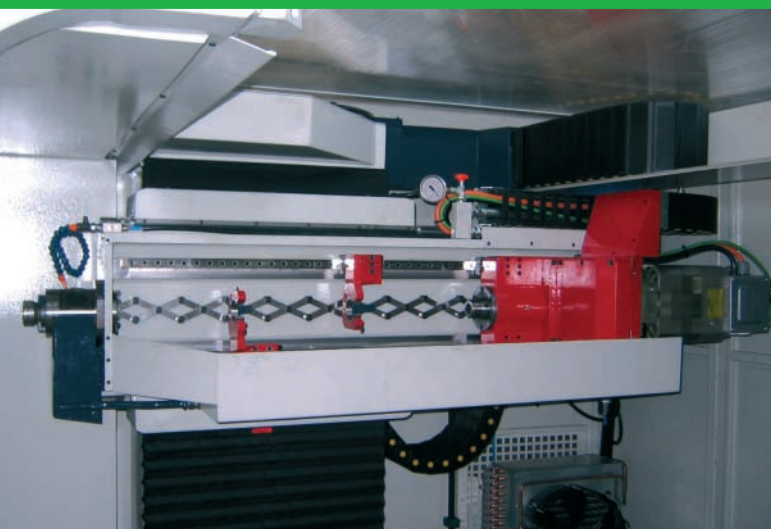
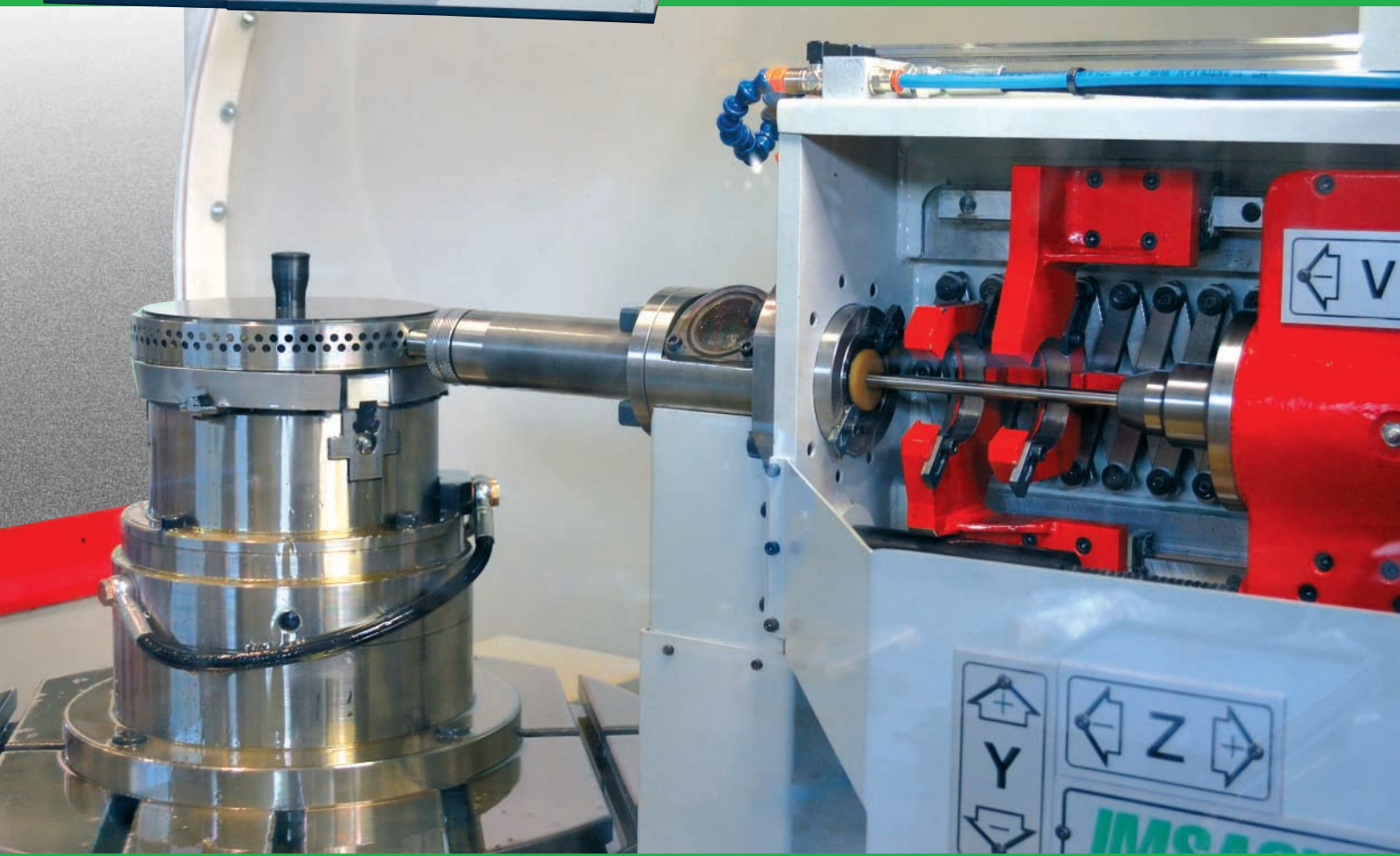
For mould inserts and small block up to 2.000 kg (on optional rotary table) or 4.000 kg (fixed table)

- **Column GANTRY structure granting the best rigidity**
- **Filtration and cooling systems for cutting oil**
- **Movable steadyrests with "autofocus" system**
- **Spacious loading access and natural light in working area**
- **CNC Heidenhain with simplified deep drilling functions**



OPZIONI:

- Tavola girevole a CNC 600 x 600 (2000 kg)
- "Kit" di filettatura e piccola fresatura da montare sull'unità
- Convogliatore trucioli automatico
- Soluzioni personalizzate su richiesta.



OPTIONS:

- CNC rotary table 600 x 600 (2000 kg)
- "Kit" for tapping and small milling, to be mounted on the head
- Automatic chip conveyor
- Customized solutions on request.



MOVIMENTI PRINCIPALI

Profondità di foratura in ciclo unico	- asse V	mm	800
Montante gantry, movimento longitudinale	- asse X	mm	800
Corsa verticale utile	- asse Y	mm	500
Corsa orizzontale di appoggio al pezzo	- asse Z	mm	300

MANDRINO DI FORATURA

Diametro forature minimo - massimo dal pieno	mm	4 – 18
Velocità di rotazione mandrino (regolabile)	giri/min	5.000
Potenza motore mandrino di foratura profonda (in S1)	KW	7,0
Opz) KIT di fresatura da montare sull'unità	attacco	ER32
Opz) KIT di fresatura, filettatura max	(2311/2312)	M16

TAVOLA STAFFAGGIO

Tavola fissa standard, dimensioni e portata	mm	800 x 800	kg	4.000
Opz) Tavola rotante a CNC, dimensioni e portata	mm	600 x 600	kg	2.000
Opz) Tavola rotante a CNC, risoluzione in rotazione	- asse B	pos./giro		360.000



MAIN MOVEMENTS

Drilling depth in single operation	- axis V	mm	800
Gantry column longitudinal movement	- axis X	mm	800
Headstock vertical movement (useful travel)	- axis Y	mm	500
Approach stroke of drill slide	- axis Z	mm	300

DRILLING SPINDLE

Optimal drilling diameter, solid, min-max.	mm	4 – 18
Drilling spindle speed (adjustable)	rpm	5.000
Drilling spindle motor power (in S1)	KW	7,0
Option) Milling "KIT", to be mounted on the head	connection	ER32
Option) Milling "KIT", rigid tapping capability	(2311/2312)	M16

TABLE

Standard fixed table, size and weight	mm	800 x 800	kg	4.000
Option) CNC rotary table, size and weight	mm	600 x 600	kg	2.000
Option) CNC rotary table, rotary resolution	- axis B	pos./rev.		360.000



Specialisti della Foratura Profonda

I.M.S.A. s.r.l. - 23890 Barzago (Lecco) ITALY - Via Don G. Dell'Acqua, 2
Tel. +39 031 860444 - Fax +39 031 861446 - e-mail: info@imsaitaly.com

www.imsaitaly.com