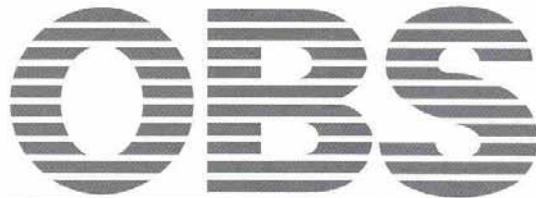


確かなものを確かな目で
The
Best
Selection

KOMATSU POWER PRESSES FRONTIER II SERIES



コマツパワープレス フロンティアⅡ シリーズ

OBS80/110/150/200



KOMATSU
コマツ産機

21世紀のプレスに求められるもの

The essential features of presses for the 21st century

21

CENTURY PRESS MACHINE

Enhanced value added factor!



社長
President

- 高精度加工で付加価値を高めたい
- より一層生産性を高めたい
- 騒音や振動など環境にも配慮しないと
- これからは自動化も考えないと
- メンテナンスコストも抑えたい

Outstanding quality at low prices!



取引先
Customer

- 操作は簡単な方がいい
- 小ロットが多くて型交換が大変
- 安全に作業がしたい
- うるさいプレスは困る

Safe and simple operation!
OBS110



オペレータ
Operator

- いい物を安く作ってほしい
- 納期も確実に
- 安心して発注できるところ

精度に自信

Reliable accuracy

- 最小のスライド平行度変化
 - 最小の上下ダイハイド変化
 - 最小のパンチ変位量
- Minimal slide parallel deviation
 - Minimal change in die height
 - Minimal dynamic center displacement

作業性と操作性に自信

Simple and easy operation

- 簡単操作ですぐ始動
 - 一目瞭然のパネル表示
 - レスポンスの良いクラッチ・ブレーキ
 - 容易な自動化対応
- Easy operation and rapid start-up
 - Easy to read panel displays
 - Excellent clutch/brake response
 - Simple automation compatibility

ランニングコストに自信

Low running costs

- 金型寿命を大幅に延長
 - 省エネを実現するインバータ制御
 - メンテナンスに配慮したシンプル設計
- Long die service life
 - Inverter control ensures energy saving
 - Simple design facilitates easy maintenance work

安全・環境に自信

Safety and environmentally-friendly

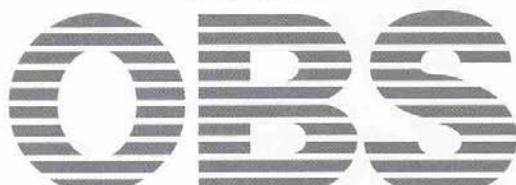
- 低振動・低騒音設計
 - 安全性と生産性を両立させる PSDI(オプション)
- Low vibration and low noise design
 - PSDI (optional) facilitates both safety and productivity

すべての機能を
シンプルなボディに凝縮

All the functions have been
incorporated into a simple body



KOMATSU POWER PRESSES FRONTIER II SERIES
<意匠登録>



OBS80/110/150/200

BEST BALANCE

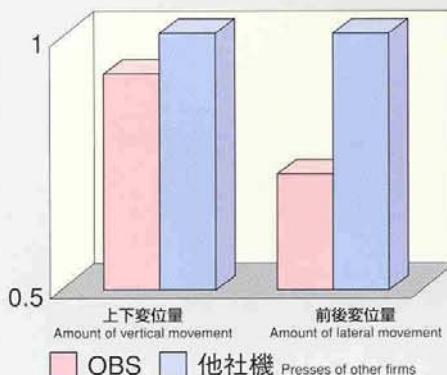
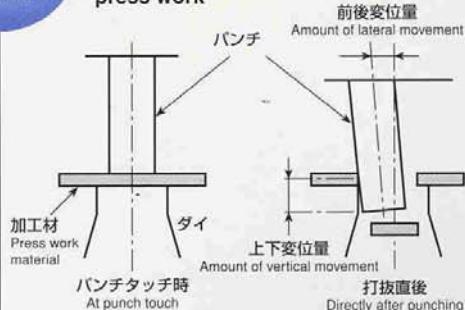
長年の経験
A melding of

シンプルに理想を追求 Optimal performance through simplicity

加工時
パンチ変位量
Amount of displacement during punch press work

加工時にスライドが正確に動作します

Accurate movement of slide during press work



金型寿命が大幅に向上しました！

A major improvement in the life of dies!

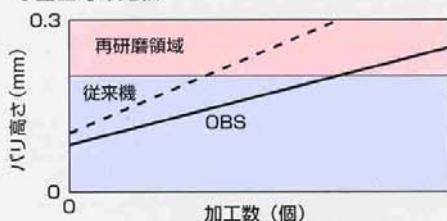
薄板の抜き絞り加工では、

高精度なスライド動作が求められます。

High accuracy slide movement is required during sheet metal forced drawing

材質：メッキ鋼板
板厚：0.25mm
大きさ： $\phi 147mm$
H 38mm

●金型寿命比較



ダイハイド変位
Die height change range

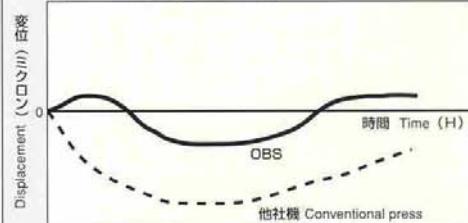
熱影響を最小限に

Minimum heat effect

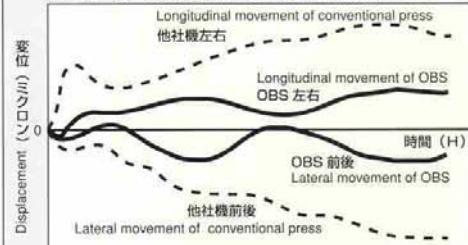
熱バランスを考慮した設計でダイハイドおよびスライド平行度の変化を最小限に抑えました

Thanks to our design which takes heat balance into consideration, we have reduced the slide die height range variation to under 50% of conventional presses and minimized parallel range variation

■ダイハイド変位量 Die height variation



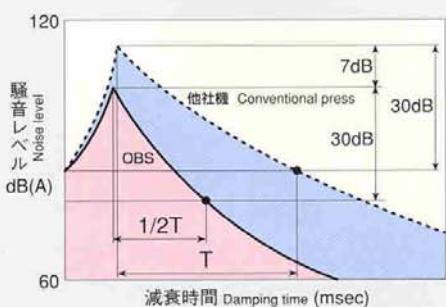
■スライド平行度変位量 Slide parallel displacement



低振動・低騒音
Low vibration and Low noise

低騒音は高剛性・高精度の証明です

Low noise is result of high rigidity and high accuracy





省エネ設計

Energy saving design

- 部品の高精度加工により、伝達部の損失を低減しました。
- 変速仕様機はインバータを採用、少ない電力で大きな仕事ができます。
- Decrease in damage to the transmission thanks to high precision machining of parts
- The presses fitted with a variable speed mechanism employ an inverter which ensures high work performance with low power consumption

-20%
電気代(他社比)

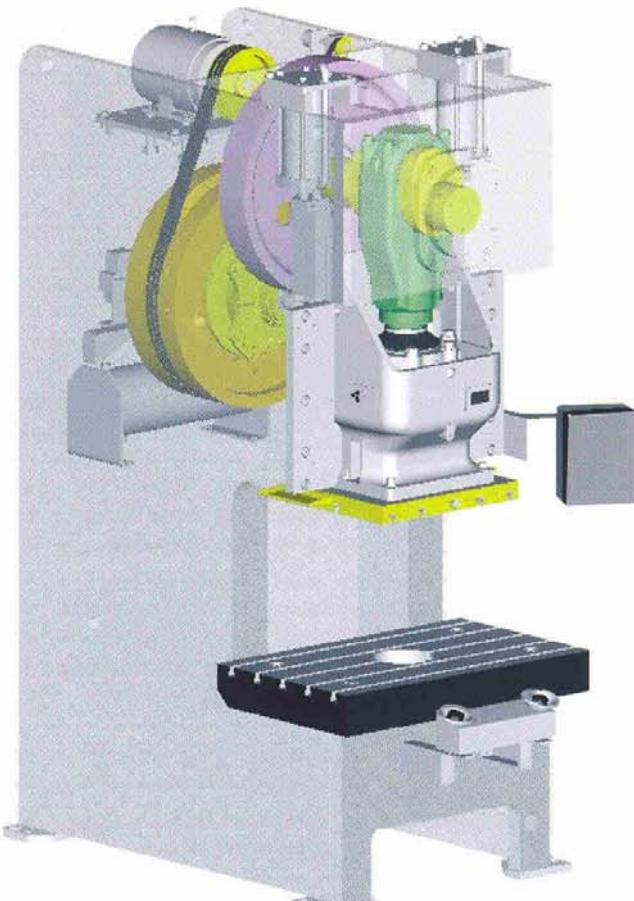
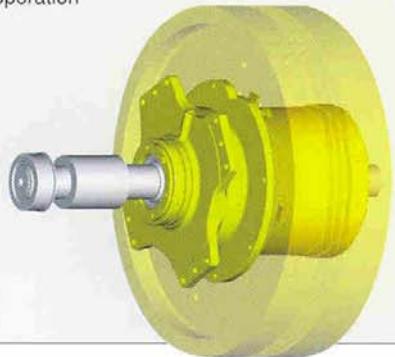
Savings of 20% in power costs (Compared to other presses)



機敏で力が強くコンパクトなクラッチ・ブレーキ。〈特許出願中〉

The clutch/brake unit is highly responsive, powerful and compact

- レスポンスが良く操作性が抜群です。
- Excellent response and outstanding ease of operation



剛性バランス Rigidity balance

- フレーム・スライド・パワーラインの最適剛性配分 〈特許出願中〉
- 構造部材の最適結合
- Optimal rigidity distribution in the frame, slide and power line
- Optimal integration of structural parts

重心バランス Balanced center of gravity

- 可動部の重心をより中央に配置
- The driving center of gravity has been moved nearer to the center

ヒートバランス Heat balance

- 駆動部分とフレームの熱バランス
- 放熱性の良い新型クラッチ・ブレーキ
- Thermal balance between drive section and frame
- New clutch/brake system featuring excellent heat dissipation

システムバランス Balanced system

- 簡単操作と高度な制御の両立
- Achievement of both simple operation and advanced control performance

SIT-II 簡単に、高機能に新次元の操作性

SIMPLE AND HIGH INTEGRATED TERMINAL

簡単操作

Easy operation

両手操作押ボタン盤
2-hand push button panel



大型ガードリング Large guard rings
(特許出願中、意匠登録出願中)

簡単ガイド

操作手順がガイド表示されるため、簡単に作業が行なえます。

Simple guidance

Operational procedure guidance is displayed facilitating ease of set-up and operation

電源を入れればあとは操作盤だけ

Switch on and then just use the control panel

通常作業の場合、プレス起動後は両手操作盤のみで操作ができます。

In the case of normal work operations, after starting up the press, operation can be effected using control panel operable by either hand

モニタ付ペンダント操作盤

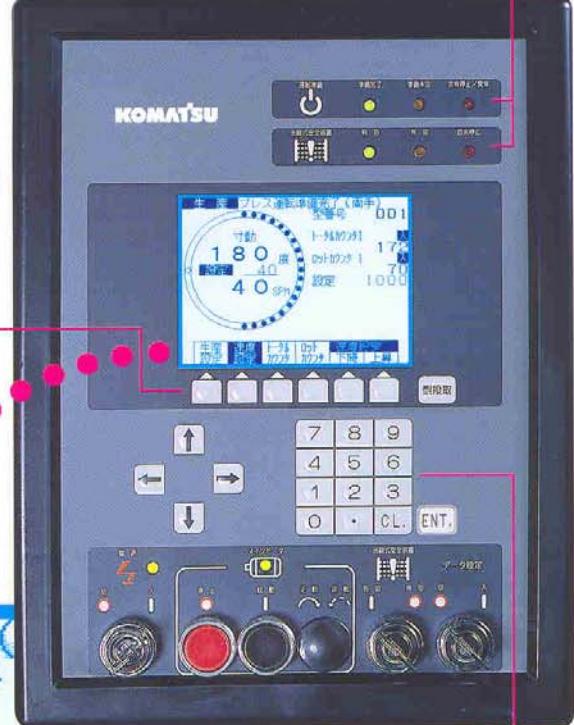
（特許出願中、意匠登録出願中）

Pendant type operation panel with monitor

状態表示ランプ

Status display lamp

Pendant type operation panel with monitor



専用タッチキー
Dedicated touch keys

生産 プレス運転準備完了
型番号

寸動

180 度
40 SPM

172

70

1000

トータルカウント1

ロットカウント 1

設定

生産
設定

速度
設定

トータル
カウント

ロット
カウント

速度設定
下降 上昇

大型数値キー
Large numerical key pad

大型液晶画面

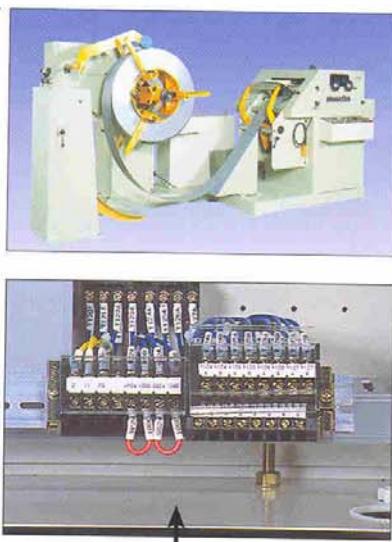
Large liquid crystal display (LCD) screen

A new dimension in ease of operation and high performance

自動化対応 Easy set-up

プレスラインのシステム化に柔軟に対応できます A flexible response to press systematization

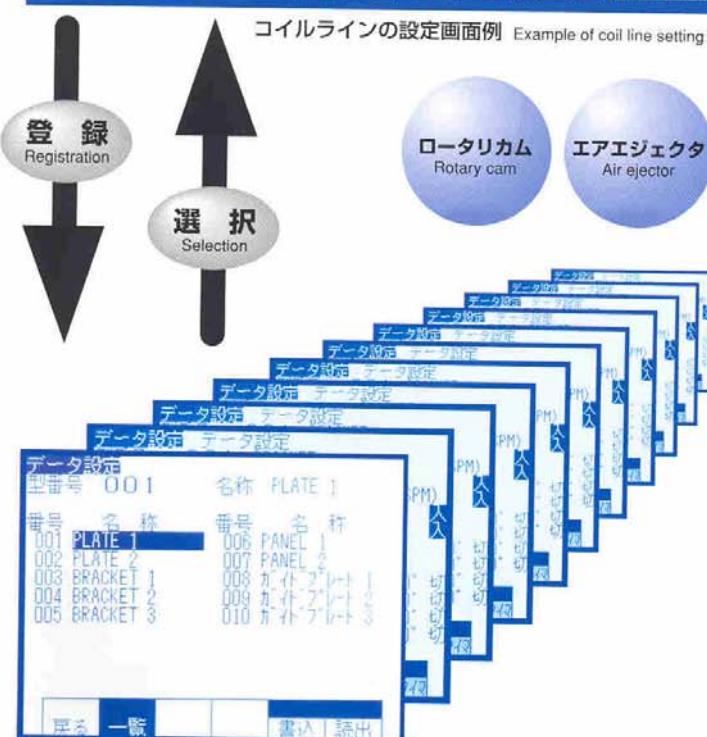
自動化に必要な数々の機能を搭載可能です。お客様は、ケーブルを接続するだけで取り付けられます。
Numerous functions needed for automation can be fitted.
They can be linked up by just connecting the cables.



データ設定	データ設定
型番号	001 BRACKET
生産速度	40(SPM)
トータルカウント1:	TOTAL 172 入
ロットカウント1:SET	TOTAL 70
エクタ1:180-0.2秒切	
ミスフィート1: 20-100° 切	
カフシヨウ : 20-100° 入	RCLS 5 : 0- 90° 切
スタート : 220-130° 入	RCLS 6 : 90-180° 切
リリース : 170-200° 入	RCLS 7 : 180-270° 切
準備完了:	RCLS 8 : 270- 0° 切

データ
設定 型番号
選択 メンテ
ナス エクタ1
切/入力/タイマー

コイルラインの設定画面例 Example of coil line setting screen



ロータリカム
Rotary cam

エアエJECTA
Air ejector

プレス回転数
Press revolution speed

ミス検出
(オプション)
Error detection
(Optional)

ダイハイト
(オプション)
Die height
(Optional)

型データ登録機能

10 型分の設定値や生産数を登録できます

- カムやミス検出の角度を金型ごとに変えたい場合
- 金型の寿命管理や生産管理ができます
- 段取り時間を短縮できます

Die data registration function

10 types of setting values and production amount can be registered

- When you require to change the cam or error detection angle by individual die
- Die service life control and production control can be effected
- Set-up time is shortened

オプトラン(PSDI) 光線式安全装置兼起動装置（オプション）
特許出願中

Light beam safety device combined with start up device (optional)

負荷軽減
Load reduction

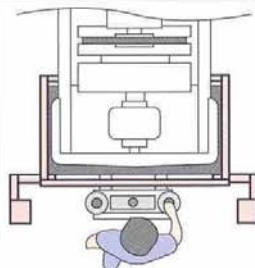
- ボタン操作不要
• Button operation not required

能率向上
Improved efficiency

- タクトタイム向上
• Reduced down time

安全確保
Ensuring safety

- 光線式安全装置を兼用
●ガード、3色状態表示灯
• Light beam safety device also incorporated
• Guards/3-color display lamps

**NET WORK****エンジニアリング・メンテナンスサービス**

充実したサポート体制

様々なご要望にお応えするために各種のサービス体制を確立。スピーディで的確な対応をモットーに経験豊かなサービスエンジニアがフルサポート致します。

Engineering and Maintenance Service

A wide service network and experienced engineering staff ensure quick and efficient response to various users' requirements at any time.

搬入・据付 /Delivery and Installation

保守点検 /Maintenance and Inspection

修理・改造 /Repairing and Retrofit

移設 /Relocation

オーバーホール /Overhauling

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

●Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU

コマツ産機 株式会社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-3-7 アーバンネット南大井ビル TEL.03-5561-2692 FAX.03-5561-2877

Komatsu Industries Corporation

6-3-7 Minami-ohi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013 Japan

Tel: 813-5561-2813 Fax: 813-5561-2909

インターネットアドレス <http://www.komatsu.co.jp/im/>Internet address: <http://www.komatsu.co.jp/im/>

KOMATSU POWER PRESSES FRONTIER II SERIES

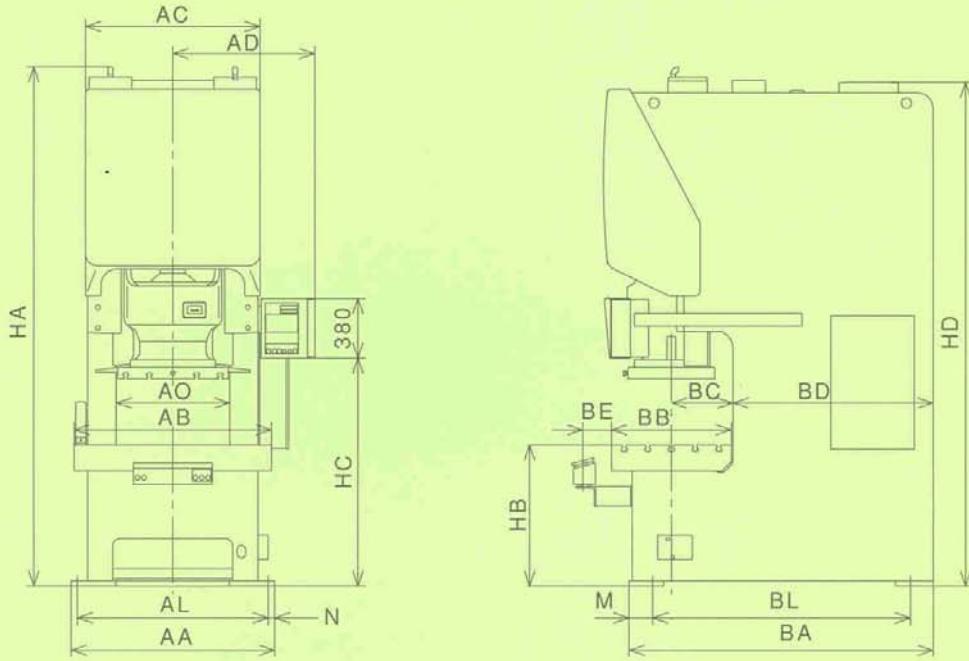


コマツパワープレス フロンティアII シリーズ

OBS80/110/150/200

データ編 Technical Data Version

■外形図 General view



■寸法表 Dimensions

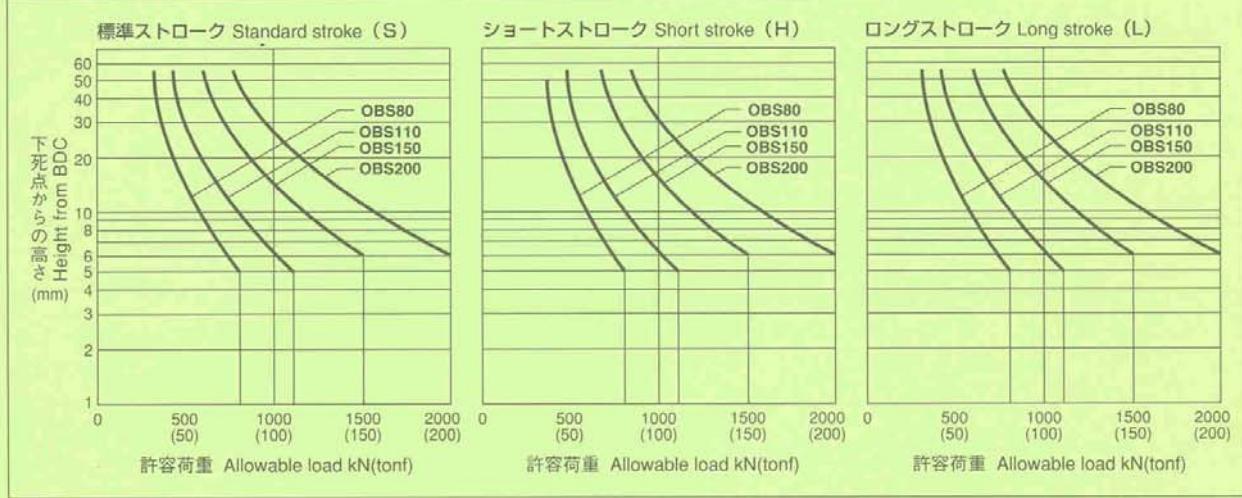
機種 仕様	OBS80			OBS110			OBS150			OBS200		
	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L
AA	1000			1180			1290			1560		
AB	1000			1100			1250			1450		
AC	872			996			1106			1316		
AD	789			841			901			1001		
AL	940			1090			1210			1432		
AO	640			670			720			900		
BA	1530	1505	1530	1705	1670	1705	1930	1805	1930	2145	2080	2145
BB	600	450	600	680	530	680	760	600	760	840	680	840
BC	320	240	320	360	275	360	390	310	390	430	350	430
BD	1010	1090	1010	1090	1175	1090	1270	1270	1270	1370	1450	1370
BE	197	297	197	207	337	207	182	307	182	202	307	202
BL	1335	1310	1335	1445	1420	1445	1635	1510	1635	1905	1840	1905
HA	2775	2700	3035	3012	2915	3305	3315	3130	3605	3880	3700	4165
HB		900			900			900			1000	
HC	1417	1382	1497	1426	1376	1506	1455	1350	1535	1643	1558	1723
HD	2760	2725	2855	3030	2980	3140	3215	3080	3335	3670	3625	3785
M		100			125			150			115	
N		30			45			40			64	
Z		φ32			φ32			φ32			φ36	

KOMATSU
コマツ産機

■主要仕様 Main Specifications

機種 Model	OBS80			OBS110			OBS150			OBS200		
仕様 Type	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L
加圧能力 Capacity kN(tonf)	800 (80)			1100 (110)			1500 (150)			2000 (200)		
能力発生位置 Capacity generation position mm	5			5			6			6		
ストローク長さ Slide stroke mm	130	100	180	150	110	200	200	130	250	250	160	300
毎分ストローク数連続 標準 (Std.) strokes per minute	60	55~110	60	50	50~100	50	45	40~85	45	35	35~70	35
オプション (Opt.)	37~75	—	37~75	32~65	—	32~65	27~55	—	27~55	25~50	—	25~50
ダイバイト Die height mm	320	300	350	350	320	380	420	350	450	450	410	480
スライド調整量 Slide adjustment amount mm	80			100			100			120		
スライド Slide(W × D) mm	550 × 450			620 × 530			700 × 550			850 × 650		
シャンク穴 Shank hole diameter mm	φ50.5			φ50.5			φ50.5			φ50.5		
ボルスター Bolster mm	1000 × 600 X 140	1000 × 460 X 140	1000 × 600 X 140	1100 × 680 X 150	1100 × 530 X 150	1100 × 680 X 150	1250 × 760 X 165	1250 × 600 X 165	1250 × 760 X 165	1450 × 840 X 190	1450 × 680 X 190	1450 × 840 X 190
電動機 Main motor Kw × P	7.5 × 4			11 × 4			11 × 4			15 × 4		

■能力線図 Capacity curve



■ダイクッション (オプション) Die Cushion (Option)

機種 Type of machine	最大能力 kN(tonf) Maximum capacity kN(tonf)	最大ストローク mm Maximum stroke mm	パッド寸法 (W × D) mm Pad dimensions (W × D) mm
OBS80	63(6.3)	70	425 × 265
OBS110	80(8.0)	80	460 × 305
OBS150	98(9.8)	80	520 × 345
OBS200	141(14.1)	100	640 × 445

■メカ式スライドノックアウト (オプション)
Mechanical Slide Knockout (Option)

機種 Type of machine	能力 kN(tonf) × ストローク mm Capacity kN(tonf) × stroke mm
OBS80	40(4.0) × 50
OBS110	55(5.5) × 75
OBS150	75(7.5) × 75
OBS200	100(10.0) × 90

- 光線式安全装置、スライドノックアウト、防振装置、QDC 等の各種オプションを用意しています。
- Photo-electric safety device, mechanical slide knock out, installation apparatus and die change equipment, etc. are available when necessary upon request.
- 検定外 (B仕様) および海外仕様の場合、法令に基づいた安全装置が必要です。
- In the case of non inspected (B spec.) and export spec., safety devices as designated in ordinances are required.
- 本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。
- Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU

コマツ産機 株式会社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-3-7 アーバンネット南大井ビル TEL:03-5561-2692 FAX:03-5561-2877

Komatsu Industries Corporation
6-3-7 Minami-ohi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013 Japan
Tel: 813-5561-2813 Fax: 813-5561-2909

Internet address: <http://www.komatsu.co.jp/im/>