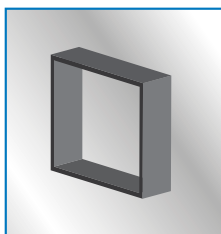
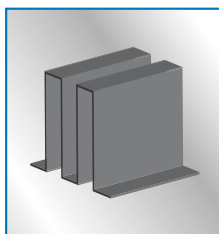
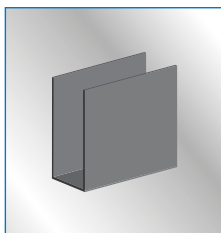
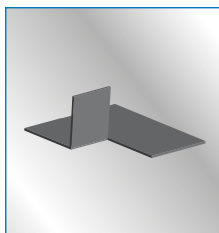
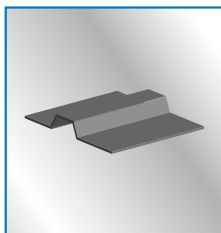
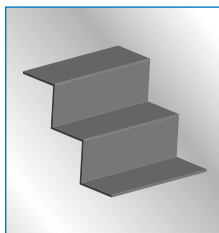
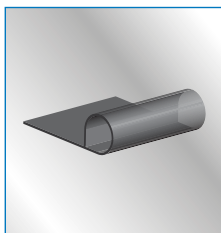
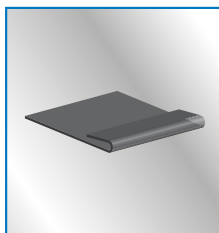


MAGNETIC BENDING MACHINES



MB 2000

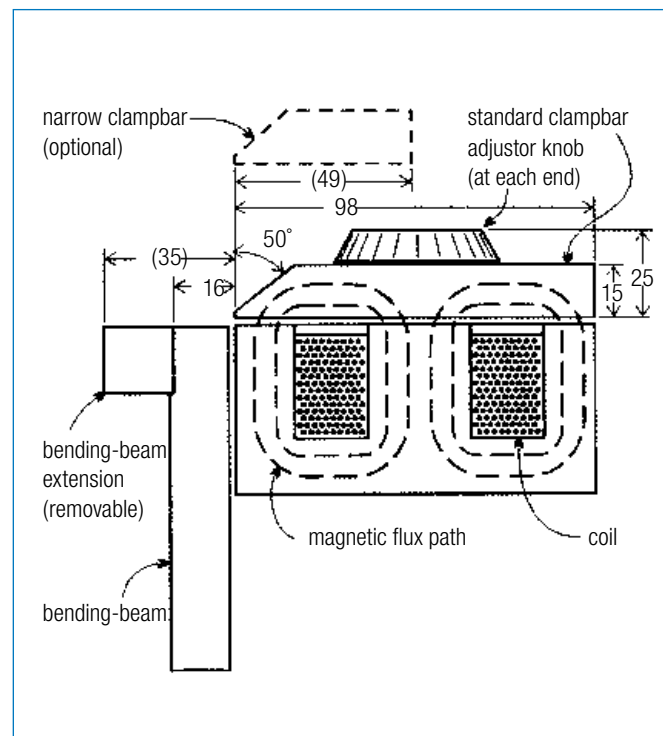
**ALL THESE BENDINGS ARE POSSIBLE /
ALLE DIESE BIEGUNGEN SIND MÖGLICH**



Available in / Verfügbar in

- MB 1250
- MB 2000
- MB 3200

- A** Control panel
Kontrollpaneel
- B** Additional set of clamp bars
(see explanation in text)
Zusätzliche Oberwangensatz
(siehe Erklärung im Text)
- C** Footswitch
Fußpedal



**Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.**

MAGNETISCHE BIEGEMASCHINEN



- The magnetic bending machines from RHTC make use of electromagnetic clamping, which means that folding loads are taken right at the point where they are generated: forces do not have to be transferred to support structures at the end of the machine.
- The unique centerless compound hinges which have been developed especially for these magnetic bending machines, are distributed along the length of the bending beam and thus, like the clamp bar, take folding loads close to where they are generated.
- The safety operator is enhanced by a two-handed electrical interlock that ensures a safe pre-clamping force that will apply before full clamping occurs.
- Equipped with back stops for locating the workpiece, a full length clamp bar, a foot pedal for remote control and an additional set of clamp bars. This additional set of clamp bars contains slotted, narrow and finger clamp bars. These finger clamp bars can be connected to each other (total length of 605 mm) and the maximum length of the slotted and narrow clamp bar is 1.320 mm for all models.
- Warranty of 1 year, made in Europe and these magnetic bending machines fulfil the latest CE-regulations.



- Die Magnetischen Biegemaschinen von RHTC verwenden Elektromagnetismus. Dabei wird das Biegeobjekt durch Elektromagnetismus festgehalten. Durch diese Art des Fixierens liegt der Hauptdruck auf der Oberwange und wird nicht auf die Maschine übertragen.
- Die einzigartigen Centerless-Scharniere, die eigens für diese Magnetische Biegemaschinen entwickelt wurde, sind über die komplette Länge der Maschine befestigt. Dadurch wird, wie mit der Oberwange, die Kraftübertragung genau da wo sie entsteht, aus dem Biegevorgang herausgenommen.
- Die Sicherheit des Bedieners wird durch eine Zwei-Hand-elektrische Verriegelung mit Pre-Klemmkraft garantiert bevor die volle Klemmung auftritt.
- Ausgestattet mit einem Hinteranschlag zur Lokalisierung des Werkstücks, eine Oberwange über die gesamte Länge, ein Fußpedal und einen zusätzlichen Oberwangensatz. Dieser zusätzliche Oberwangensatz enthält schmale, segmentierte und Finger-Oberwangen. Diese Finger-Oberwangen können miteinander verbunden werden, somit beträgt die maximale Länge des zusätzlichen Oberwangensatzes 1.320 mm für alle Modelle.
- Garantiezeit von einem Jahr, hergestellt in Europa. Diese Magnetischen Biegemaschinen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		MB 1250	MB 2000	MB 3200
Capacity (length x thickness) / Kapazität (Länge x Stärke)	[mm]	1250 x 1.6	2000 x 1.6	3200 x 1.2
Clamping force / Fixierdruck	[tons]	6	9	10
Electricity supply / Stromverhältnisse	[1 phase, 220/240 vac]	10A	15A	15A
Thermal protection / Termischer Schutz		70° C	70° C	70° C
Foot switch / Fußpedal		standard	standard	standard
Distance between lifters / Abstand zwischen Hebezyliner	[mm]	1260	2028	3228
U-Channel bends - minimal spacing / U-Profil - minimal Abstand	[mm]	16***	19***	25***
Closed channel - minimal internal / Geschlossenes Profil	[mm]	99 x 27***	114 x 22***	114 x 45***
Z-reverse bends - minimal spacing / Z-retourbiegungen minimal Abstand	[mm]	35** / 16*	36** / 18*	36** / 18*
Measurement / Maße	[mm]	1500 x 410 x 390	2250 x 1005 x 400	3475 x 1005 x 400
Weight / Gewicht	[kg]	150	270	380
Mid steel / Weicher Stahl	[mm]	1.6** / 1.2**	1.6** / 1.2*	1.2** / 1.0*
Aluminium (medium hard) / Aluminium (mittlere Härte)	[mm]	1.6** / 1.2*	1.6** / 1.2*	1.2** / 1.0*
Copper, Zinc, Brass (medium hard) / Kupfer, Zink, Messing (mittlere Härte)	[mm]	1.6** / 1.2**	1.6** / 1.2*	1.2** / 1.0*
Stainless steel / Edelstahl	[mm]	1.0** / 0.9*	1.0** / 0.9*	0.9** / 0.8*
*** With standard full length clamp bar / Mit Standard-Oberwange in voller Länge				
** With bending beam extension bar / Mit Biegebalken Verlängerungsstange				
* Extension bar removed / Verlängerungsstange entfernt				
Material thickness can increase depending on the length of bend / Materialstärke kann abhängig von der Gesamtlänge gesteigert werden.				