

Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines

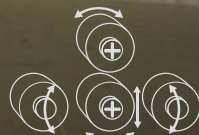
4R HS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları

Гидравлические 4-х валковые машины



LINEER / линейное
Ø 90 - Ø 140 Models



ORBITAL / орбитальное
Ø 150 - Ø 260 Models



4R HS 20-260
2m x 16mm





TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif ve orta kalınlık sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- ① Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile orbital olarak hareket etmektedir. Ø 90-Ø 140mm arası modeller linear hareket, Ø 150-Ø 260 mm arası modeller orbital hareketlidir
- Aşırı Yükleme karşı korunmuştur
- ② Üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiş olup alt top dişli ve kardan sistemiyle tahrik edilmiştir.
- ③ Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- ④ Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- ⑤ Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- ⑥ Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- ⑦ SAE 1050 (CK 45-50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- ⑧ Konik kıvrma sistemi
 - Hidrolik dengeleme sistemi
- ⑨ Çift hızlı çalışma sistemi



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and light plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- ① Pinch roll and lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way. Between Ø 90-Ø 140 mm models are with linear movement, between Ø 150-Ø 260 mm models all are with orbital movement
- Overload protection
- ② Top Roll is driven by a hydromotor and planetary gearbox and bottom roll is driven by a gear and cardan system
- ③ Three digital readouts for easy roll positioning
- ④ Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- ⑤ Easy operation with mobile control panel
- ⑥ Welded steel frames
- ⑦ Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45-50) Steel rolls
- ⑧ Conical Bending device
 - Hydraulic balancing system
- ⑨ Double speed working system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами
- ① Прижимной вал и боковые валы перемещаются с помощью гидравлических поршней по орбите
Между Ø 90-Ø 140 мм модели с линейным перемещением
Между Ø 150-Ø 260 мм модели с орбитальным перемещением
- Защита от перегрузки
- ② Верхний валок приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
- ③ Для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- ④ Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- ⑤ Легкая работа с мобильным пультом управления
- ⑥ Стальная сварная рама
- ⑦ Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответствии со стандартом SAE 1050 (CK 45-50)
- ⑧ Устройство для конической гибки
 - Гидравлическая система балансировки
- ⑨ 2-Х скоростная система

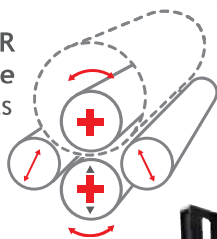


**STANDARD
JOBS**

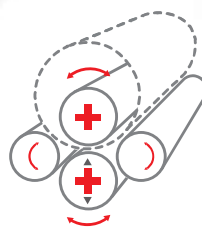
OPTIONAL

**4R
HS**

4R HS LINEER
4R HS линейное
Ø 90 - Ø 140 Models



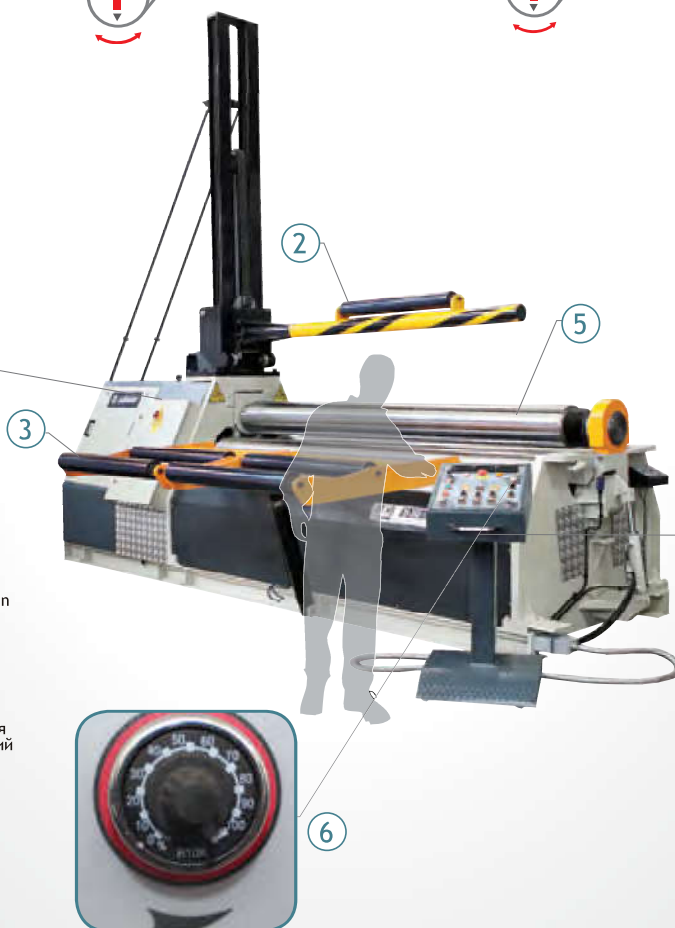
4R HS ORBITAL
4R HS орбитальное
Ø 150 - Ø 260 Models



Hydraulic Automatic Wheel Rim Body Production Machine and Hydraulic Plate Ejector. Mass production cycles

Hidrolik Otomatik Jant Gövdesi Bükme Silindir Makinası ve Hidrolik Sac Çıkartma Sistemi. Yüksek Adetler.

Автоматическая гидравлическая машина для производства обода колеса и гидравлический извлекатель листа
Циклы массового производства



NC Control
NC Kontrol Sistemi
NC Автоматика



CNC Control
CNC Kontrol Sistemi
CNC Автоматика

ESA - ITALY

ÖZEL DONANIM

- 1 NC ve CNC kumanda ile otomasyon
 - 2 Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
 - 3 Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
 - 4 Hidrolik sac çıkartma sistemi
 - 5 Özel işler için parlatılmış miller
 - 6 Kademesiz hız ayar sistemi
- Millerin paralel hareketleri için elektronik dengeleme sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 1 Automation with NC and CNC Control
 - 2 Overhead crane for large diameters
 - 3 Hydraulic lateral side supports for large diameters
 - 4 Hydraulic plate ejector
 - 5 Polished rolls for special jobs.
 - 6 Infinitely variable speed system
- Electronical balancing system for parallel movement of the rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Автоматизация с NC или CNC управлением
 - 2 Кран для поддержки листов большого диаметра
 - 3 Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
 - 4 Гидравлическая система для извлечения готового изделия
 - 5 Шлифованные и полированные валы
 - 6 Система с вариатором скорости
- Электронные системы балансирования