



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- ② Merkezi yağlama sistemi
- ③ Aynı gövde üzerinde 4 ayrı iş istasyonu:
 - ③.1 Ø22 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
 - ③.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - ③.3 Köşebent kesme bıçak takımı
 - ③.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① More productivity with adjustable piston stroke distance
- ② Central lubrication system
- ③ Four individual workstation on the machine:
 - ③.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
 - ③.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
 - ③.3 Angle cutting blade set
 - ③.4 Sheet metal cutting shear



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- ② Центральная система смазки
- ③ 4 рабочих станции:
 - ③.1 Комплект пуансон - матрица для пробивки отверстия 22 мм
 - ③.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
 - ③.3 Комплект ножей для резки уголка
 - ③.4 Комплект ножей для резки листа

Hydraulic Steelworker - With Single Piston

HKM 40

Hidrolik Kombine Makas - Tek Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с одним поршнем



Single piston, 4 work stations.
Without notching station

Tek pistonlu, 4 iş istasyonlu model.
Bu modelde çentik açma istasyonu YOKTUR!

1 поршень, 4 рабочих станции. Без модуля
высечки

Çalışma / Ayar butonu
Working / Adjustment button
кнопка хода

Zımbalama / Kesme butonu
Punch / Cutting button
кнопка резки

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.