



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- ② Merkezi yağlama sistemi
- ③ Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
 - ③.1 Ø22 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
 - ③.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - ③.3 Köşebent kesme bıçak takımı
 - ③.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
 - ③.5 U çentik açma bıçak takımı

Hydraulic Steelworker - With Single Piston

HKM 45-60

Hidrolik Kombine Makas - Tek Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с одним поршнем



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① More productivity with adjustable piston stroke distance
- ② Central lubrication system
- ③ Five individual workstation on the machine:
 - ③.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
 - ③.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
 - ③.3 Angle cutting blade set
 - ③.4 Sheet metal cutting shear
 - ③.5 U-Notching blade set



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- ② Центральная система смазки
- ③ 5 рабочих станции:
 - ③.1 Комплект пуансон - матрица для пробивки отверстия 22 мм
 - ③.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
 - ③.3 Комплект ножей для резки уголка
 - ③.4 Комплект ножей для резки листа
 - ③.5 Комплект ножей для U-образной высечки



HKM 60

Single piston , 5 work stations.

Tek pistonlu, 5 iş istasyonlu model

1 поршень, 5 рабочих станций

Çalışma / Ayar butonu
Working / Adjustment button
кнопка хода

Zımbalama / Kesme butonu
Punch / Cutting button
кнопка резки