



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Zimba ve matris Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Zimba tutucusu
- ③ Çalışma lambası
- ④ Makineden ayrı CNC kumanda paneli
- ⑤ Ayrılabilir demonte tabla
- ⑥ Hidrolik sıkmalı çeneler
- ⑦ Ay anahtarı
- ⑧ Otomatik yağlama sistemi

Hydraulic Punching Machines

HPM

85-115-175

CNC

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları

Гидравлическая пробивная машина



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Punch and die Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Punch holder
- ③ Working light
- ④ Mobile CNC control panel
- ⑤ Dividable Separate table
- ⑥ Material holder with hydraulic clamps
- ⑦ C-Spanner
- ⑧ Automatic lubrication system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Пуансон и матрица Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Держатель пуансона
- ③ Рабочее освещение
- ④ Мобильная спс панель управления
- ⑤ Раздвижной стол
- ⑥ Держатель материала с гидравлическим захватом
- ⑦ С-образный ключ
- ⑧ автоматическая система смазки

Advanced programming solution
Gelişmiş Programlama İmkânı
Усовершенствованное программное обеспечение



PRODUCTION OF STEEL CONSTRUCTION

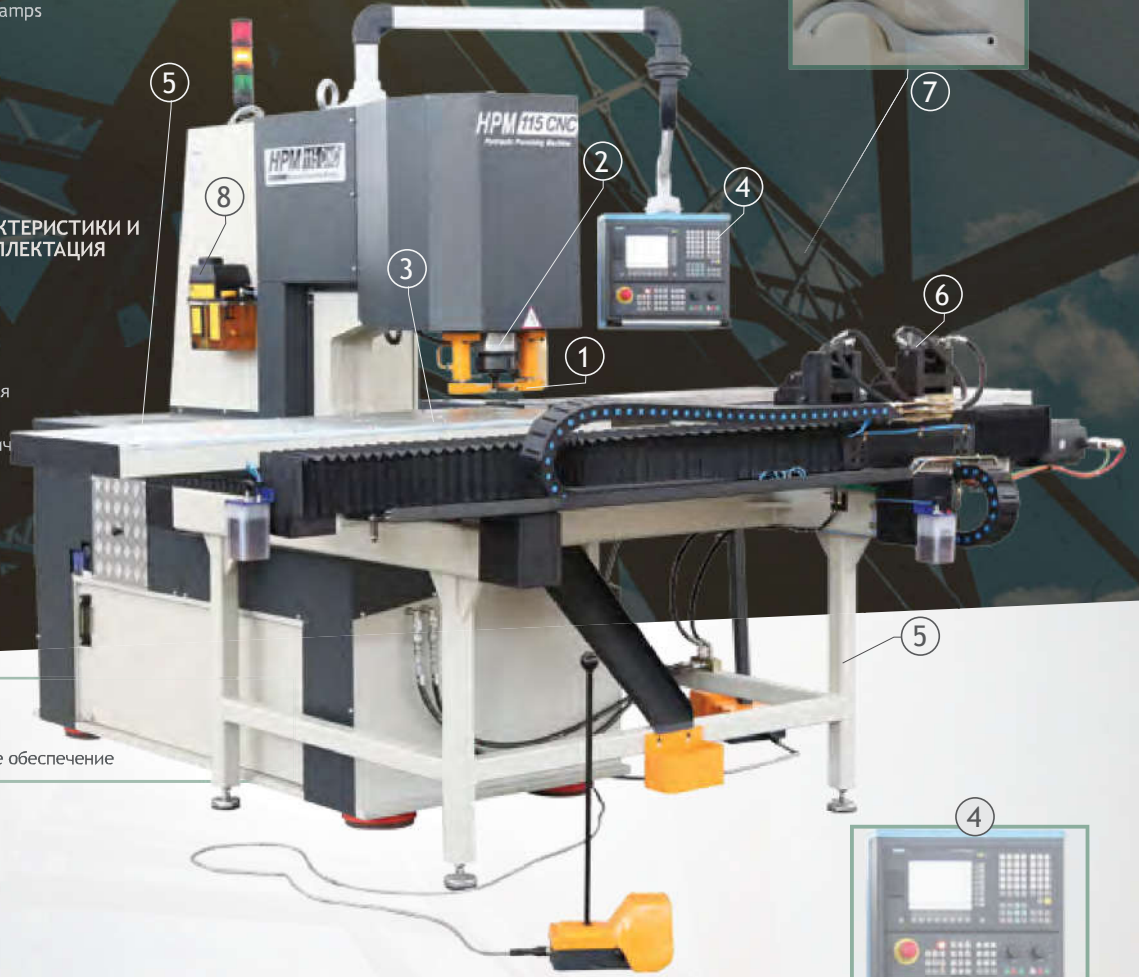
Our CNC punch models are ideal machines for production of steel construction works with bolt joints. It gives excellent results in thickness and punching in series. Holes made in punching in series are perfectly matched.

ÇELİK KONSTRÜKSİYON YAPILAR

Şahinler CNC punch modelleri çelik konstrüksiyon yapıların civatalı bağlantı projelerinde üretim için ideal olmuş bir makinedir. Her türlü yüksek adetli, kalın delik delme için mükemmel sonuçlar verir. Yüksek adetli parçaların birbirine uyumu sorunsuzdur.

НАШИ CNC ПРОБИВНЫЕ

Машины идеальны для производства металлоконструкций с болтовыми соединениями. Они дают прекрасные результаты и диаметра и толщины в серийном производстве. Отверстия сделанные серийно абсолютно идентичны.



SIEMENS



ÖZEL DONANIM

- Makinada 57 mm çapa kadar 12*-22**mm kalınlıkta çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.
- Tabla ebatları 3050 x 500mm
- X ve Y eksenindeki max.hareketleri X:1600 Y:600mm
- Max. taşıma ağırlığı 250 kg.
- Malzeme kalınlığı 2-25 mm arası
- Pozisyonlama hassasiyeti 0.1mm
- Tek eksende max. çene ilerleme hızı 24mt/dk
- İki eksende max. çene ilerleme hızı 30mt/dk
- Malzeme kalınlığına göre ayarlanabilir çeneler
- Min. yaklaşma mesafesi: 45 mm (ilave aparatla)
- Ücretsiz yazılım
- Manuel delik delebilme (MDI)
- Çizim yapıp kaydedebilme (CAM)
- Teknik değerleri girip program yazabilme



OPTIONAL EQUIPMENTS

- With the punching tool, holes and punches up to Ø 57 mm (in 12* - 22** mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.
- Table sizes 3050 x 500 mm
- On X and Y axis max. movement X:1600,Y:600 mm
- Max. carriage weight 250 kg.
- Material thickness 2 - 25 mm (between)
- Positioning precision 0.1 mm
- On one axis max. movement speed of material holder 24 m/min
- On two axis max. movement speed of material holder 30 m/min
- Adjustable table clamps according to material thickness
- Min. distance on sides: 45 mm (with optional tool)
- Free software
- Manual punching (MDI)
- You can enter and record the programme (CAM)
- Programming with entering technical figures



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- С инструментом для пробивки, отверстия до Ø 57мм (толщина 12*-22**мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.
- Размер стола 3050 x 500 мм
- Макс. Перемещение по осям x:1600,y:600 mm
- Макс.Грузоподъемность каретки 250 кг
- Толщины материала 2-25 мм
- Точность позиционирования 0.1 Мм
- Скорость перемещения держателя материала по одной оси 24м/мин
- Скорость перемещения держателя материала по второй оси 30м/мин
- Регулируемое крепление стола в соответствии с толщиной материала
- Мин. Расстояние по стороне 45мм (с доп. инструментом)
- Бесплатное программное обеспечение
- Ручной режим работы (MDI)
- Вы можете ввести и записать программу (CAM)
- Программирование с использованием технических величин



Optional 3 Head Punching Design
Only for 115 / 175 Models

Opsiyonel 3 Kafalı Zimba Tasarımı
Sadece 115 / 175 modelleri için

Конструкция с 3-мя пробивными головками



HPM SERİSİ

CNC veya manuel olarak her türlü yüksek adetli, kalın delik delme işleri için mükemmel sonuçlar verir.

HPM SERIES

For high, series punching. CNC or operation for best cost per hole.

ПРОИЗВОДСТВО БАШЕН ДЛЯ

Серия машин для пробивки отверстий в листе большой толщины. CNC или вручную лучшая стоимость 1-го пробитого отверстия

