



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Zimba ve matris Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Zimba tutucusu
- ③ Çalışma lambası
- ④ Ay anahtarı



ÖZEL DONANIM

- ⑤ DELİK ZIMBASI
 - Makinanın zimba kısmında Ø 57 mm çapa kadar (10-22mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zimbasi ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zimbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Punch and die Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Punch holder
- ③ Working Light
- ④ C-Spanner



OPTIONAL EQUIPMENTS

- ⑤ PUNCHING
 - With the punching tool, holes and punches up to Ø 57 mm (in 10 - 22 mm thickness) can be punch easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Пуансон и матрица Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Держатель пуансона
- ③ Рабочее освещение
- ④ С-образный ключ



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ⑤ ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ
 - С инструментом для пробивки, отверстия до Ø 57 мм (толщина 10-22мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.



Hydraulic Punching Machines



HPM
30-65-85
115-175

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları

Гидравлическая пробивная машина



HPM 115

Throat depth 625 mm.
625 mm oluk derinliği.
Глубина зева 625 mm.

NC Table System

