

2015

RECTIFICADORAS TANGENCIALES DE EJE HORIZONTAL



CE

SAIM

SAIM metal, S.L.

Tel: +34 - 976 470 440 - Fax: +34 - 976 472 669

www.saim.es - saim@saim.es

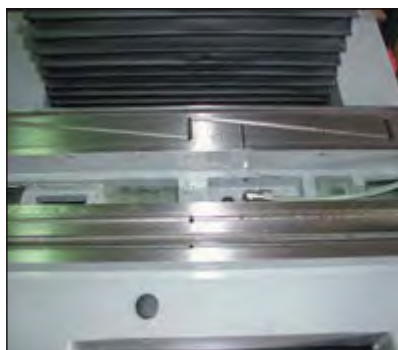
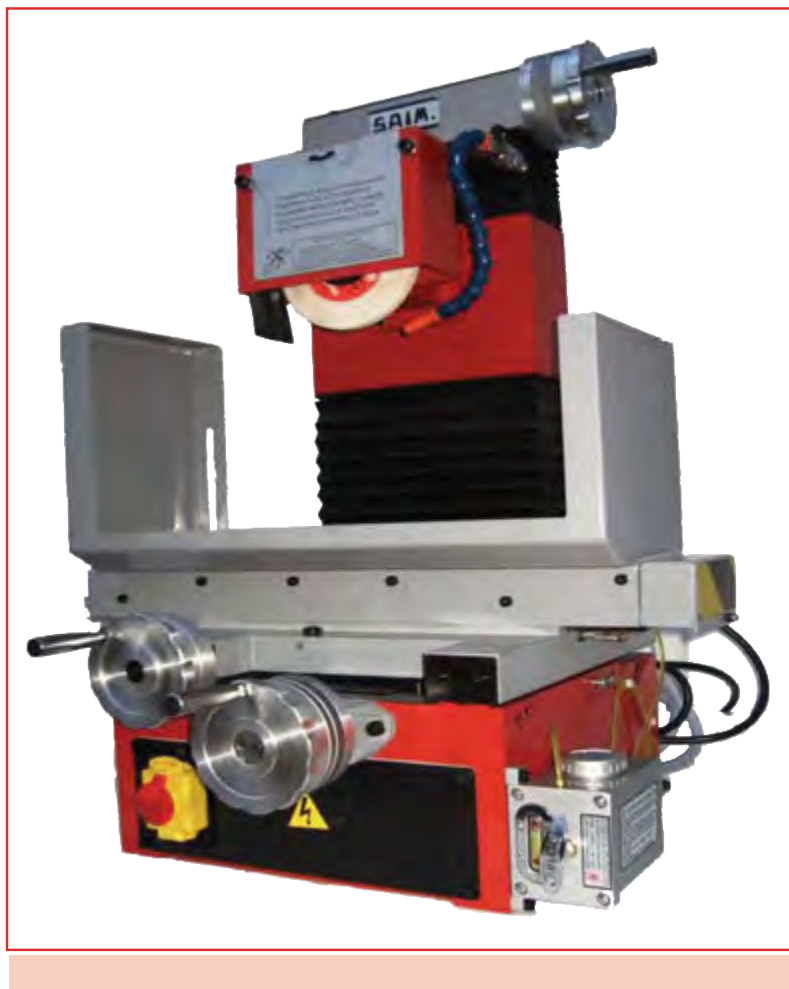
1/3

MODELO 220



Carrera Longitudinal	220 mm. MANUAL
Carrera Transversal	115 mm. MANUAL
Carrera Vertical	285 mm. MANUAL
Preinstalación de refrigeración	Si
Dimensiones muela	Ø150 x Ø25 x 10 mm
Velocidad eje muela	3.750 r.p.m.
Motor  Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Peso Neto	150 kg.
Dimensiones embalaje	1 x 1 x 1 m.

ESTACIONES: A, B, C y D



Sistema interno de lubricación, mesa, cuerpo intermedio y base



Deslizamiento sobre plano y prisma.



Bomba de engrase centralizado.

El modelo más sencillo y económico de nuestra gama de rectificadoras tangenciales. Construida en fundición gris de gran calidad, deslizamiento longitudinal sobre plano y prisma. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con 2 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, eje equilibrador, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08) manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: EU

MODELO 220

R

ESTACIONES: A, B, C y D

Carrera Longitudinal	220 mm. MANUAL mediante guías de patines
Carrera Transversal	115 mm. MANUAL
Carrera Vertical	285 mm. MANUAL
Preinstalación de refrigeración	Si
Dimensiones muela	Ø150 x Ø25 x 10 mm
Velocidad eje muela	3.750 r.p.m.
Motor  Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Peso Neto	150 kg.
Dimensiones embalaje	1 x 1 x 1 m.



Deslizamiento longitudinal sobre guía de patines **NSK**



Sistema interno de lubricación en la base.



Piñón y cremallera de arrastre longitudinal.

El modelo más sencillo y preciso, deslizamiento longitudinal sobre 2 guías y 4 patines de bolas eliminando el rozamiento. La vida estimada de la grasa interna de los patines se estima en 25.000 km. Lubricación de la máquina mediante engrasadores. Eje principal con 2 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, eje equilibrador, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08) manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: EU

MODELO 220



ESTACIONES: A, B, C y D

Carrera Longitudinal	220 mm. HIDRÁULICA
Carrera Transversal	115 mm. MANUAL
Carrera Vertical	285 mm. MANUAL
Preinstalación de refrigeración	Si
Dimensiones muela	ø150 x ø25 x 10 mm
Velocidad eje muela	3.750 r.p.m.
Motor  Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25 Kw / 0,3 C.V. 1.500 r.p.m.
Peso Neto	200 kg.
Dimensiones embalaje	1 x 1 x 1,85 m.



Deslizamiento longitudinal hidráulico sobre plano y prisma.



Grupo hidráulico en el interior del banco armario con visor de control.



Bomba de engrase centralizado.

La más tradicional, su deslizamiento hidráulico longitudinal sobre plano y prisma dan gran dinamismo al rectificado diario. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con 2 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

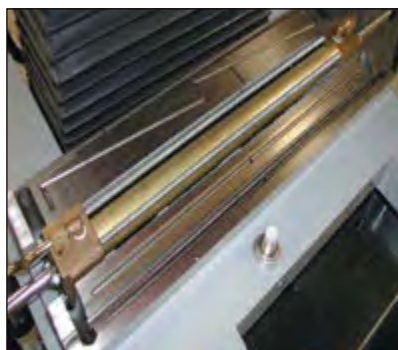
Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), equilibrador y eje, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: EU

MODELO 220 2H

ESTACIONES: A, B, C y D

Carrera Longitudinal	220 mm. HIDRÁULICA
Carrera Transversal	115 mm. SERVOCONTROLADA
Carrera Vertical	285 mm. MANUAL
Preinstalación de refrigeración	Si
Dimensiones muela	ø150 x ø25 x 10 mm
Velocidad eje muela	3.750 r.p.m.
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25Kw / 0,3 C.V. 1.500 r.p.m.
Peso Neto	220 kg.
Dimensiones embalaje	1 x 1 x 1,85 m.



Deslizamiento longitudinal hidráulico sobre plano y prisma.



Grupo hidráulico en el interior del banco armario con visor de control.



Movimiento transversal automático, controlado mediante servomotor

Rectificadora con movimientos automáticos en el longitudinal y transversal (mediante servomotor) que nos permite trabajar de forma automática o manual. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con 2 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), equilibrador y eje, manual de uso y herramientas de servicio.

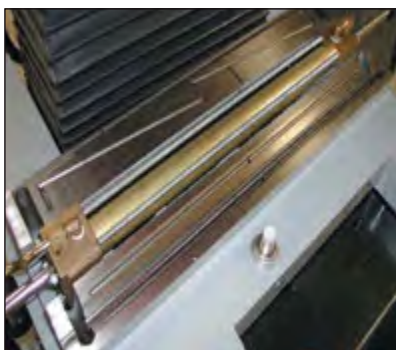
FABRICADA EN: EU

MODELO 220 3E PLC

ESTACIONES: A, B, C y D

Carrera Longitudinal	220 mm. HIDRÁULICA
Carrera Transversal	115 mm. SERVOCONTROLADA
Carrera Vertical	285 mm Paso a Paso
Preinstalación de refrigeración	Si
Dimensiones muela	ø150 x ø25 x 10 mm
Velocidad eje muela	3.750 r.p.m.
Motor  Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25Kw / 0,3 C.V. 1.500 r.p.m.
Peso Neto	230 Kg.
Dimensiones embalaje	1 x 1 x 1,95 m

NOVEDAD



Deslizamiento longitudinal hidráulico sobre plano y prisma



Sencillo control de programación
Panasonic



Movimiento transversal automático, controlado mediante servomotor

Rectificadora con todos sus movimientos automáticos, ciclo de rectificado a su elección (de 0,01 a 1mm) controlado mediante PLC, NO NECESITA PROGRAMACIÓN. Lubricación mediante bomba automática/manual. Eje principal con 3 rodamientos sobredimensionados. ¡Operativa de programación muy sencilla, introducción de 3 datos y a trabajar!

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), equilibrador y eje, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: EU

SERIE 220 x 115

Accesorios adicionales

400.00		Plato magnético 180 x 100 x 65 mm
400.04		Platillo portamuelas
400.10		Ø 150 x Ø25 x 10mm Juego de 2 muelas de repuesto
400.12		Ø 150 x Ø25 x 10mm Juego de 2 muelas SG de repuesto metales duros
450.01		Mordaza basculante
450.02		Equilibrador de muelas

450.03		Perfilador de muelas
450.04		Rectificador de punzones cilíndricos
450.05		Desmagnetizador de piezas imantadas
450.06		Diamante
450.07		Banco armario con bandeja ¡Sólo para modelos manuales!
450.08		Equipo de refrigeración
450.09		Lámpara de trabajo
ESPECIAL PUNZONES / MATRICES		
450.10		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 6-40 mm
450.12		Plato extraplano amarre punzones hasta Ø20



VEA TRABAJANDO NUESTRAS
MÁQUINAS EN LA ZONA "VÍDEOS"
DE NUESTRA PÁGINA WEB
www.saim.es

MODELOS 320 ó 400

ESTACIONES: A, B, C y D

R

Carrera Longitudinal	320 ó 400 mm. MANUAL mediante guías de patines
Carrera Transversal	190 mm. MANUAL
Carrera Vertical	270 mm. MANUAL
Preinstalación de refrigeración	Si
Dimensiones muela	Ø180xØ32x16 mm
Velocidad eje muela	3.000 r.p.m.
Motor  Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Peso Neto	230 kg.
Dimensiones embalaje	1,1 x 1,1 x 1 m



Deslizamiento longitudinal sobre guías de patines **NSK**



Sistema interno de lubricación en la base y doble prisma.



Piñón y cremallera de arrastre longitudinal

Rectificadora de gran capacidad y excelente precisión, deslizamiento longitudinal sobre 2 guías y 4 patines de bolas eliminando el rozamiento. La vida estimada de la grasa interna de los patines se estima en 25.000 km. Lubricación del resto de la máquina mediante engrasadores. Eje principal con 3 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF:450.08), eje equilibrador, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: EU

MODELOS 320 ó 400

ESTACIONES: A, B, C y D



Carrera Longitudinal	320 ó 400 mm. HIDRÁULICA
Carrera Transversal	190 mm. MANUAL
Carrera Vertical	270 mm. MANUAL
Preinstalación de refrigeración	Si
Dimensiones muela	Ø180xØ32x16 mm
Velocidad eje muela	3.000 r.p.m.
Motor  Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25 Kw / 0,3 C.V. 1.500 r.p.m.
Peso Neto	280 kg.
Dimensiones embalaje	1,1 x 1,1 x 1,85 m.



Deslizamiento longitudinal hidráulico sobre plano y prisma (modelo 320)



Grupo hidráulico en el interior del banco armario con visor de control.



Bomba de engrase centralizado.

La más tradicional, su deslizamiento hidráulico longitudinal sobre plano y prisma, dan un gran dinamismo al rectificado diario. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con 3 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), equilibrador y eje, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: EU

MODELOS 320 ó 400 2H

ESTACIONES: A, B, C y D

Carrera Longitudinal	320 ó 400 mm. HIDRÁULICA
Carrera Transversal	190 mm. SERVOCONTROLADA
Carrera Vertical	270 mm. MANUAL
Preinstalación de refrigeración	Si
Dimensiones muela	Ø180xØ32x16 mm
Velocidad eje muela	3.000 r.p.m.
Motor  Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25 Kw / 0,3 C.V. 1.500 r.p.m.
Peso Neto	300 kg.
Dimensiones embalaje	1,1 x 1,1 x 1,85 m.



Deslizamiento longitudinal hidráulico sobre plano y prisma (modelo 320)



Grupo hidráulico en el interior del banco armario con visor de control.



Movimiento transversal automático controlado mediante servomotor

Rectificadora con movimientos automáticos en el longitudinal y transversal (mediante servomotor) que nos permite trabajar de forma automática o manual. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. eje principal con 3 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), equilibrador y eje, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: EU

MODELOS 320 ó 400 3E PLC

ESTACIONES: A, B, C y D

Carrera Longitudinal	320 ó 400 mm. HIDRÁULICA
Carrera Transversal	190 mm. SERVOCONTROLADA
Carrera Vertical	270 mm. MOTOR PASO A PASO
Preinstalación de refrigeración	Si
Dimensiones muela	Ø180xØ32x16 mm
Velocidad eje muela	3.000 r.p.m.
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25 Kw / 0,3 C.V. 1.500 r.p.m.
Peso Neto	350 kg.
Dimensiones embalaje	1,1 x 1,1 x 1,95 m.



Deslizamiento longitudinal hidráulico sobre plano y prisma (modelo 320)



Sencillo control de programación
Panasonic



Bomba de lubricación automática.

"La independiente" Rectificadora con todos sus movimientos automáticos, ciclo de rectificado a su elección (de 0,01 a 1 mm.) controlado mediante PLC, NO NECESITA PROGRAMACIÓN. Lubricación mediante bomba automática/manual. Eje principal con 3 rodamientos sobredimensionados.
¡Operativa de programación muy sencilla, introducción de 3 datos y a trabajar!

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), equilibrador y eje, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: EU

MODELOS 320 / 400 x 190

Accesorios adicionales

500.00		Plato magnético 300 x 150 x 65
500.01		Plato magnético 400 x 150 x 65
500.04		Platillo portamuelas
500.10		Ø180 x Ø32 x 16mm Juego de 2 muelas de repuesto
500.11		Volante movimiento longitudinal (pedir con la máquina)
500.12		Ø180 x Ø32 x 16mm Juego de 2 muelas SG de repuesto metales duros
450.01		Mordaza basculante
450.02		Equilibrador de muelas

450.03		Perfilador de muelas
450.04		Rectificador de punzones cilíndricos
450.05		Desmagnetizador de piezas imantadas
450.06		Diamante
450.07		Banco armario con bandeja ¡Sólo para modelos manuales!
450.08		Equipo de refrigeración
450.09		Lámpara de trabajo
ESPECIAL PUNZONES / MATRICES		
450.10		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 6-40 mm
450.11		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 30-90 mm
450.12		Plato extraplano amarre punzones hasta Ø20



VEA TRABAJANDO NUESTRAS
MÁQUINAS EN LA ZONA "VÍDEOS"
DE NUESTRA PÁGINA WEB
www.saim.es

IVA no incluido

MODELO 340 MONO

ESTACIONES: A, B, C y D



Carrera Longitudinal	340 mm MANUAL
Carrera Transversal	170 mm MANUAL
Carrera Vertical	190 mm MANUAL
Equipo de refrigeración	No posible
Dimensiones de la muela	180x32x13 mm
Velocidad muela	3.600 r.p.m.
Motor eje muela	3/4 C.V. Monofásico
Peso neto	226 Kg
Espacio de instalación	440x430 mm



Plato magnético para el amarre de piezas.

El modelo más sencillo y económico de nuestra gama de rectificadoras tangenciales. Construida en fundición gris, deslizamiento longitudinal sobre plano y prisma. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con dos rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, plato magnético de 350mmx150mm, banco armario, portadiamante y diamante, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: ASIA

MODELO PSG612-EU MONO 2H

ESTACIONES: A, B, C y D

Carrera Longitudinal	340 mm AUTOMÁTICO
Carrera Transversal	170 mm AUTOMÁTICO
Carrera Vertical	190 mm MANUAL
Equipo de refrigeración	No posible
Dimensiones de la muela	Ø180xØ32x13 mm
Velocidad muela	3.600 r.p.m.
Motor eje muela	3/4 C.V. Monofásico
Peso neto	240 Kg.
Espacio de instalación	1.3 x 1.7 m



Plato magnético para el amarre de piezas.

El modelo más sencillo y económico de nuestra gama de rectificadoras tangenciales. Construida en fundición gris, deslizamiento longitudinal sobre plano y prisma. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con dos rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, plato magnético de 350mmx150mm, banco armario, portadiamante y diamante, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: ASIA + USA + EU

MODELO 520

ESTACIONES: A, B, C y D

R

Carrera Longitudinal	520 mm Guías a bolas / Manual
Carrera Transversal	220 mm Manual
Carrera Vertical	350 mm Manual
Potencia del motor	1,5 Kw / 2 CV
Dimensiones de la muela	Ø180 x Ø32 x 20 mm
Equipo de refrigeración	SI
Plato electromagnético	400 x 200 x 80 mm
Revoluciones de la muela	2.850 rpm
Peso aproximado	1.150 Kg
Dimensiones del embalaje	1,2 x 1,7 x 2 m



Excelente nervadura interior, robustez superior



Columna sobredimensionada para óptima precisión



Desplazamiento longitudinal sobre guías de bolas

Rectificadora con una gran capacidad de rectificado, su elevado peso nos permite rectificar piezas a su vez pesadas y que requieran una excelente precisión. Deslizamiento sobre guías de bolas, lubricación central

Equipo base:

Muela, portadiamante sin diamante, extractor de muela, equipo de refrigeración, plato electromagnético, visualizador, equilibrador y eje, lámpara de trabajo, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: ASIA

MODELO 520

ESTACIONES: A, B, C y D

H

Carrera Longitudinal	520 mm Guías a bolas / Hidráulica
Carrera Transversal	220 mm Manual
Carrera Vertical	350 mm Manual
Potencia del motor	1,5 Kw / 2 CV
Dimensiones de la muela	Ø180 x Ø32 x 20 mm
Equipo de refrigeración	SI
Plato electromagnético	400 x 200 x 80 mm
Revoluciones de la muela	2.850 rpm
Peso aproximado	1.150 Kg
Dimensiones del embalaje	1,2 x 1,7 x 2 m



Excelente nervadura interior, robustez superior



Columna sobredimensionada para óptima precisión



Desplazamiento longitudinal hidráulico sobre guías de bolas

Rectificadora con una gran capacidad de rectificado, su elevado peso nos permite rectificar piezas a su vez pesadas y que requieran una excelente precisión. Deslizamiento sobre guías de bolas, lubricación central. Su movimiento hidráulico libera de trabajo al operario.

Equipo base:

Muela, portadiamante sin diamante, extractor de muela, equipo de refrigeración, plato electromagnético, visualizador, equilibrador y eje, lámpara de trabajo, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: ASIA + EU

MODELO 520

ESTACIONES: A, B, C y D

2H

Carrera Longitudinal	520 mm HIDRÁULICA Guías a bolas
Carrera Transversal	220 mm Servocontrolada
Carrera Vertical	350 mm Manual
Potencia del motor	1,5 Kw / 2 CV
Dimensiones de la muela	Ø180 x Ø32 x 20 mm
Equipo de refrigeración	SI
Plato electromagnético	400 x 200 x 80 mm
Revoluciones de la muela	2.850 rpm
Peso aproximado	1.150 Kg
Dimensiones del embalaje	1,2 x 1,7 x 2 m



Excelente nervadura interior,
robustez superior



Columna sobredimensionada
para óptima precisión



Desplazamiento longitudinal
hidráulico sobre guías de bolas

Rectificadora con una gran capacidad de rectificado, su elevado peso nos permite rectificar piezas a su vez pesadas y que requieran una excelente precisión. Deslizamiento sobre guías de bolas, lubricación central. Su doble movimiento automático nos da gran versatilidad de trabajo.

Equipo base:

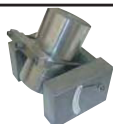
Muela, portadiamante sin diamante, extractor de muela, equipo de refrigeración, plato electromagnético, visualizador, equilibrador y eje, lámpara de máquina, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: ASIA + EU

SERIE 520 x 220

Accesorios adicionales

600.04		Platillo portamuelas
600.10		Ø180 x Ø32 x 20mm Juego de 2 muelas de repuesto
450.01		Mordaza basculante
450.02		Equilibrador de muelas

450.03		Perfilador de muelas
450.04		Rectificador de punzones cilíndricos
450.05		Desmagnetizador de piezas imantadas
600.06		Diamante
ESPECIAL PUNZONES / MATRICES		
450.10		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 6-40 mm
450.11		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 30-90 mm
450.12		Plato extraplano amarre punzones hasta Ø20



VEA TRABAJANDO NUESTRAS
MÁQUINAS EN LA ZONA "VÍDEOS"
DE NUESTRA PÁGINA WEB
www.saim.es

MODELO 560

NOVEDAD

ESTACIONES: A, B, C y D

2H

Carrera Longitudinal	560 mm HIDRÁULICA
Carrera Transversal	275 mm Servocontrolada
Carrera Vertical	450 mm Manual
Potencia del motor	2,2 Kw / 3 CV
Dimensiones de la muela	Ø200 x Ø32 x 20 mm
Equipo de refrigeración	SI
Plato electromagnético	400 x 200 x 80 mm
Revoluciones de la muela	2.850 rpm
Peso aproximado	1.800 Kg
Dimensiones del embalaje	2 x 2,1 x 2,2 m



Excelente nervadura interior,
robustez superior



Columna sobredimensionada
para óptima precisión



Sencillo cuadro de mando

Rectificadora con una gran capacidad de rectificado, su elevado peso nos permite rectificar piezas a su vez pesadas y que requieran una excelente precisión. Lubricación central. Su doble movimiento automático nos da gran versatilidad de trabajo.

Equipo base:

Muela, diamantador sin diamante, extractor de muela, equipo de refrigeración, plato electromagnético, visualizador, equilibrador y eje, lámpara de máquina, manual de uso y herramientas de servicio. NO INCLUYE ACEITE HIDRAULICO

FABRICADA EN: ASIA

MODELO 560

3E PLC

NOVEDAD

ESTACIONES: A, B, C y D

Carrera Longitudinal	560 mm HIDRÁULICA
Carrera Transversal	275 mm Servocontrolada
Carrera Vertical	450 mm Motor paso a paso
Potencia del motor	2,2 Kw / 3 CV
Dimensiones de la muela	Ø180 x Ø32 x 20 mm
Equipo de refrigeración	SI
Plato electromagnético	400 x 200 x 80 mm
Revoluciones de la muela	2.850 rpm
Peso aproximado	1.800 Kg
Dimensiones del embalaje	2 x 2,1 x 2,2 m



Sencillo cuadro de mando



Visualizador de cotas y cuadro de mandos



Columna sobredimensionada para óptima precisión

Rectificadora con una gran capacidad de rectificado, su elevado peso nos permite rectificar piezas a su vez pesadas y que requieran una excelente precisión. Lubricación central. Su doble movimiento automático nos da gran versatilidad de trabajo.

Equipo base:

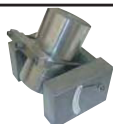
Muela, diamantador sin diamante, extractor de muela, equipo de refrigeración, plato electromagnético, visualizador, equilibrador y eje, lámpara de máquina, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: ASIA

SERIE 560 x 275

Accesorios adicionales

700.04		Platillo portamuelas
700.10		Ø200 x Ø32 x 20mm Juego de 2 muelas de repuesto
450.01		Mordaza basculante
450.02		Equilibrador de muelas

450.03		Perfilador de muelas
450.04		Rectificador de punzones cilíndricos
450.05		Desmagnetizador de piezas imantadas
600.06		Diamante
ESPECIAL PUNZONES / MATRICES		
450.10		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 6-40 mm
450.11		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 30-90 mm
450.12		Plato extraplano amarre punzones hasta Ø20



VEA TRABAJANDO NUESTRAS
MÁQUINAS EN LA ZONA "VÍDEOS"
DE NUESTRA PÁGINA WEB
www.saim.es



DATOS TÉCNICOS	220*					320*				340 MONO	PSG 612 EU	400*				500*			560*	
	M	R	H	2H	3E	R	H	2H	3E PLC	M	2H	R	H	2H	3E PLC	R	H	2H	2H	3E PLC
Carrera Longitudinal	220 MANUAL	220 MANUAL	220 HIDRÁULICA	220 HIDRÁULICA	220 HIDRÁULICA	320 MANUAL	320 HIDRÁULICA	320 HIDRÁULICA	320 HIDRÁULICA	340 MANUAL	340 AUTOMÁTICO	400 MANUAL	400 HIDRÁULICA	400 HIDRÁULICA	400 HIDRÁULICA	520 MANUAL	520 HIDRÁULICA	520 HIDRÁULICA	560 HIDRÁULICA	560 HIDRÁULICA
Carrera Transversal	115 MANUAL	115 MANUAL	115 MANUAL	115 SERVO CONTROLADA	115 SERVO CONTROLADA	190 MANUAL	190 MANUAL	190 SERVO CONTROLADA	190 SERVO CONTROLADA	170 MANUAL	170 AUTOMÁTICO	190 MANUAL	190 MANUAL	190 SERVO CONTROLADA	190 SERVO CONTROLADA	220 MANUAL	220 MANUAL	220 SERVO CONTROLADA	275 SERVO CONTROLADA	275 SERVO CONTROLADA
Carrera Vertical (sin plato magnético)	285 MANUAL	285 MANUAL	285 MANUAL	285 MANUAL	285 MOTOR PASO A PASO	270 MANUAL	270 MANUAL	270 MANUAL	270 MOTOR PASO A PASO	190 MANUAL	190 MANUAL	270 MANUAL	270 MANUAL	270 MANUAL	270 MOTOR PASO A PASO	350 MANUAL	350 MANUAL	350 MANUAL	450 MANUAL	450 MOTOR PASO A PASO
Preinstalación Refrigeración	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	NO	NO	SI	SI	SI	SI	SI, INCLUIDO EN EL EQUIPO	SI, INCLUIDO EN EL EQUIPO	SI, INCLUIDO EN EL EQUIPO	SI, INCLUIDO EN EL EQUIPO	SI, INCLUIDO EN EL EQUIPO
Dimensiones Muela	Ø150xØ25x10	Ø150xØ25x10	Ø150xØ25x10	Ø150xØ25x10	Ø150xØ25x10	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x13	Ø180xØ32x13	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x20	Ø180xØ32x20	Ø180xØ32x20	Ø180xØ32x20	Ø180xØ32x20
Velocidad Eje Muela	3.750 rpm	3.750 rpm	3.750 rpm	3.750 rpm	3.750 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.450 rpm	3.450 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm	2.850 rpm
Motor Eje Muela	0.5 CV. 1.500 rpm	0.5 CV. 1.500 rpm	0.5 CV. 1.500 rpm	0.5 CV. 1.500 rpm	0.5 CV. 1.500 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	¾ CV MONOFÁSICO	¾ CV MONOFÁSICO	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	2 CV. 3.000 rpm	2 CV. 3.000 rpm	2 CV. 3.000 rpm	3 CV. 3.000 rpm	3 CV. 3.000 rpm
Peso Neto	150 Kg	150 Kg	200 Kg	200 Kg	220 Kg	230 Kg	280 Kg	300 Kg	350 Kg	226 Kg.	226 Kg.	230 Kg	280 Kg	300 Kg	350 Kg	1.150 Kg	1.150 Kg	1.150 Kg	1.150 Kg	1.150 Kg
Dimensiones Embalaje	1x1x1 m	1x1x1 m	1x1x1,85 m	1x1x1,85 m	1x1x1,95 m	1x1x1 m	1x1x1,85 m	1x1x1, 85 m	1x1x1, 95 m	440x430 mm	440x430 mm	1 x 1 x 1 m	1x1x1 m	1 x 1 x 1,85 m	1x1x1,85 m	1,2x1,7x2 m	1,2x1,7x2 m	1,2x1,7x2 m	2x2,1x2,2 m	2x2,1x2,2 m

*Modelo Trifásico

- M: Todos los movimiento manuales, deslizamiento longitudinal sobre plano y prisma.
- R: Todos los movimientos manuales, desplazamiento longitudinal sobre guías de patines.
- H: Movimiento longitudinal automático, transversal y vertical manuales.
- 2H: Movimiento longitudinal y transversal automáticos, vertical manual.
- 3E: Todos los movimiento automáticos.

SAIM

Empresa fundada en Zaragoza 1946 y especializada en la fabricación de Rectificadoras tangenciales con husillo horizontal y vertical de reducido tamaño para trabajos de gran precisión.

El 60 % de nuestra producción se dedica a la exportación, con clientes no sólo en toda Europa sino también en países como Filipinas, Tailandia, Canadá, Argentina, Argelia, etc.

Más de 3.500 máquinas nos avalan como expertos en el rectificado tangencial.

22 modelos diferentes para cubrir todas las necesidades del usuario, desde presupuestos reducidos hasta la completa autonomía de la rectificadora. Máquinas manuales, semiautomáticas y de tres ejes automáticos.

Nuestro último proyecto ha sido el desarrollo de la línea RT (**Rectificadoras Tangenciales con mesa giratoria**) se caracterizan por su gran flexibilidad, rapidez de rectificado y elevada precisión.

Campos de aplicación de rectificado:

- Punzones y matrices de máquinas punzadoras
- Troqueles
- Moldes de máquinas de inyección de plástico
- Cuchillas
- Anillos y aros
- Joyería
- Rectificados de precisión "in situ"
- Probetas
- Placas y cuchillas de picadoras de carne

