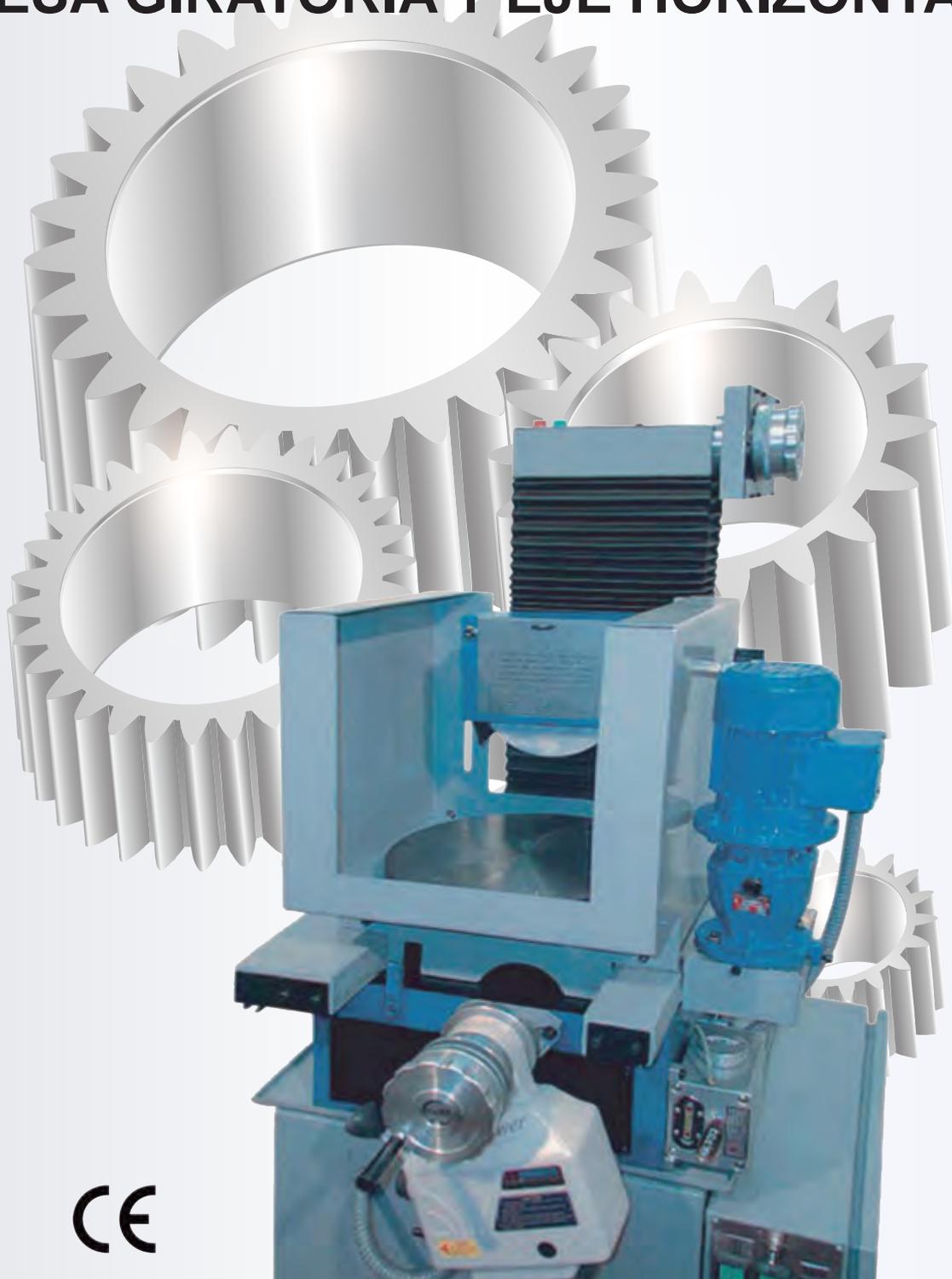


2015

RECTIFICADORAS TANGENCIALES DE MESA GIRATORIA Y EJE HORIZONTAL



CE

SAIM metal, S.L.

Tel: +34 - 976 470 440 - Fax: +34 - 976 472 669

www.saim.es - saim@saim.es

SAIM

2/3

MODELO 220

ESTACIONES: A, B, C, D y E

DATOS TÉCNICOS	RT200
Máximo diámetro rectificable	200 mm.
Diámetro de la mesa giratoria	200 mm.
Velocidad de giro	120 r.p.m.
Altura rectificable (sin plato magnético)	280 mm.
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Diámetro de la muela	150 mm.
Ancho de la muela	10 mm.
Revoluciones de la muela	3.750 r.p.m.
Peso aproximado	200 kg.
Espacio requerido	800 x 800 mm.



Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF:450.08), equilibrador y eje, manual de uso y herramientas de servicio, (no incluye plato magnético REF: 700.01)

MODELO	PRECIO + IVA	DESCRIPCIÓN
RT200/2		Mesa giratoria mediante reductor, movimiento transversal controlado mediante servo infinitamente variable, vertical accionamiento MANUAL
RT200/3		Mesa giratoria mediante reductor, movimiento transversal controlado a través de servo infinitamente variable, vertical AUTOMÁTICO por motor paso a paso controlado por medio de PLC

FABRICADA EN: EU

MODELO RT 300

ESTACIONES: A, B, C, D y E

DATOS TÉCNICOS	RT300
Máximo diámetro rectificable	300 mm.
Diámetro de la mesa giratoria	300 mm.
Velocidad de giro	120 r.p.m.
Altura rectificable (sin plato magnético)	265 mm.
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 C.V. 1.500 r.p.m. de alto rendimiento
Diámetro de la muela	180 mm.
Ancho de la muela	16 mm.
Revoluciones de la muela	3.000 r.p.m.
Peso aproximado	300 kg.
Espacio requerido	1000 x 1000 mm.



Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF:450.08), equilibrador y eje, manual de uso y herramientas de servicio, (no incluye plato magnético REF: 700.02)

MODELO	PRECIO + IVA	DESCRIPCIÓN
RT300/2		Mesa giratoria mediante reductor, movimiento transversal controlado mediante servo infinitamente variable, vertical accionamiento MANUAL
RT300/3		Mesa giratoria mediante reductor, movimiento transversal controlado a través de servo infinitamente variable, vertical AUTOMÁTICO por motor paso a paso controlado por medio de PLC

FABRICADA EN: EU

SERIE RT

Accesorios adicionales

RT200		
400.04		Platillo portamuelas
400.10		Ø 150 x Ø 25 x 10mm Juego de 2 muelas de repuesto
400.12		Ø 150x Ø 25 x 10mm Juego de 2 muelas SG de repuesto metales duros
RT300		
500.04		Platillo portamuelas
500.10		Ø180 x Ø32 x 16mm Juego de 2 muelas de repuesto
500.12		Ø180 x Ø32 x 16mm Juego de 2 muelas SG de repuesto metales duros
ACCESORIOS COMUNES		
700.01		Ø200 x 80mm Plato magnético
700.02		Ø300 x 80mm Plato magnético
450.02		Equilibrador de muelas

ACCESORIOS COMUNES		
450.05		Desmagnetizador de piezas imantadas
450.06		Diamante
450.08		Equipo de refrigeración
450.09		Lámpara de trabajo
ESPECIAL PUNZONES / MATRICES		
450.10		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 6-40 mm
450.11		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 30-90 mm
450.12		Plato extraplano amarre punzones hasta Ø20



VEA TRABAJANDO NUESTRAS
MÁQUINAS EN LA ZONA "VÍDEOS"
DE NUESTRA PÁGINA WEB
www.saim.es

Datos Técnicos	RT			
	200/2	200/3 PLC	300/2	300/2 PLC
Ø Máximo Rectificable	Ø200 mm	Ø200 mm	Ø300 mm	Ø300 mm
Velocidad de giro	120 rpm	120 rpm	120 rpm	120 rpm
Carrera Vertical (sin plato magnético)	280 mm MANUAL	280 mm MOTOR PASO A PASO	265 mm MANUAL	265 mm MOTOR PASO A PASO
Preinstalación Refrigeración	SI	SI	SI	SI
Dimensiones Muela	Ø150 x Ø25 x 10 mm	Ø150 x Ø25 x 10 mm	Ø180 x Ø32 x 16 mm	Ø200 x Ø100 x 80 mm
Velocidad Eje Muela	3.750 rpm	3.750 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm
Motor Eje Muela	1 CV / 1.500 rpm	1 CV / 1.500 rpm	1 CV / 3.000 rpm	1 CV / 3.000 rpm
Peso Neto	200 Kg	230 Kg	300 Kg	330 Kg
Dimensiones Embalaje	1 x 1 x 1,85 m	1 x 1 x 1,85 m	1 x 1 x 1,85 m	1 x 1 x 1,85 m

SAIM

Empresa fundada en Zaragoza 1946 y especializada en la fabricación de Rectificadoras tangenciales con husillo horizontal y vertical de reducido tamaño para trabajos de gran precisión.

El 60 % de nuestra producción se dedica a la exportación, con clientes no sólo en toda Europa sino también en países como Filipinas, Tailandia, Canadá, Argentina, Argelia, etc.

Más de 3.500 máquinas nos avalan como expertos en el rectificado tangencial.

22 modelos diferentes para cubrir todas las necesidades del usuario, desde presupuestos reducidos hasta la completa autonomía de la rectificadora. Máquinas manuales, semiautomáticas y de tres ejes automáticos.

Nuestro último proyecto ha sido el desarrollo de la línea RT (**Rectificadoras Tangenciales con mesa giratoria**) se caracterizan por su gran flexibilidad, rapidez de rectificado y elevada precisión.

Campos de aplicación de rectificado:

- Punzones y matrices de máquinas punzadoras
- Troqueles
- Moldes de máquinas de inyección de plástico
- Cuchillas
- Anillos y aros
- Joyería
- Rectificados de precisión "in situ"
- Probetas
- Placas y cuchillas de picadoras de carne

