



SERECON

CATÁLOGO

Protección Laboral
y suministro industrial



SERECON

SERECON

La empresa Serecon se fundó en el año 1997. Sus comienzos estuvieron dedicados específicamente al servicio técnico, dando asistencia a una de las empresas punteras a nivel mundial en la fabricación de maquinas industriales para la ferralla.

Así inicialmente situados en la Puebla de Alfinden y actualmente desde nuestras instalaciones en el polígono PLAZA (Zaragoza), con más de 14.000 mts, somos un importante referente a nivel europeo en nuestro sector. Así proveemos a nuestros clientes de todo tipo de suministros especializados en el mundo de la ferralla (cizallas, dobladoras, estribadoras, líneas de corte, material de protección laboral, hierro de diferentes diámetros, alambre de atar...), realizamos revisión y reparación de todo tipo de maquinaria, elaboramos planning de mantenimiento específicos logrando la plena eficiencia de sus máquinas dentro del proceso de producción, poseemos un amplio stock de maquinas de segunda mano totalmente revisadas y actualizadas.

Además somos distribuidores de maquinas para la ferralla, de la prestigiosa firma italiana Schnell para la zona Centro-Sur de España.

Nuestra ya dilatada presencia en el mercado de casi dos décadas, gracias al esfuerzo de nuestros profesionales y la confianza de nuestros clientes nos empujan a abrir nuevos mercados, ofreciendo actualmente nuestra amplia gama de productos de soldadura con una calidad y precios muy competitivos, (caretas de soldar, hilo de soldar en diferentes formatos, electrodos de rutilo y básico, banderolas, pantallas antiproyecciones, inversers, generadores, elevadores, hidrolimpiadoras), completando así nuestra fortaleza como proveedor global en nuestro sector.

El impacto que Internet ha supuesto para la sociedad actual, y con ello el crecimiento que el comercio electrónico ha tenido dentro del mundo empresarial, hace que nuestra pagina Web se amplíe y renueve continuamente, siendo una realidad el que nuestros productos se puedan visualizar y comprar cómodamente desde su ordenador a través de nuestra tienda online www.tiendaserecon.com

En el año 2007 se funda la empresa Serecon Andalucía, S.L. en Puente Genil (Córdoba), lo que ha contribuido a dar un servicio de mayor calidad y eficiencia para nuestros clientes en la zona de Andalucía.

La empresa Calderería Marllo nos permite desarrollar cualquier tipo de fabricación de maquinaria industrial para su empresa, desde su proyecto inicial hasta el montaje final en su empresa.

Ferretería Ikerma potencia nuestro servicio de suministros industriales a nuestros clientes.

Además Serecon Nordés en Galicia nace como un proyecto ambicioso e ilusionante que va a contribuir a intensificar nuestra presencia en el mercado de la zona norte de la península.

A nivel internacional, Serecon Construcción Machinery, S.R.L. en Bucarest (Rumania), ha permitido intensificar nuestra presencia en el exterior en un país con un gran potencial de desarrollo.

Nuestro proceso de expansión en el exterior se consolidó hace seis años, con la creación de Serecon Chile, y la participación en empresas como Grupo Torres Ocaranza (Chile), lo que nos permite tener una importante cobertura en los países emergentes de Sudamérica.



SERECON NORDÉS
Vía Pasteur, 49 P-2
Polígono del Tambre
15890 - Santiago de Compostela (A Coruña)



SERECON ANDALUCÍA
Polígono San Pancraccio
C/. Alianza, parcela 11
Puente Genil (Córdoba - España).



SERECON CHILE LIMITADA
C/. Vista Clara, 2351
Cerrillos (Santiago - Chile).





SERECON
Plataforma Logística PLAZA
C/ Messina, 4
50197, (Zaragoza - España).



CALDERERÍA MARLO
Pol. Ind. Malpica - Alfindén
C/. Nogal, 23 - nave 9 - 50171
La Puebla de Alfindén (Zaragoza - España).



IKERMA
Calle Barrio Nuevo, 2
50171 La Puebla de Alfindén
(Zaragoza - España).



**SERECON
CONSTRUCTION MACHINERY**
Blv. Burebista nr 2. bloc D14. Sc 3. Et 5.
Ap. 82 - Sector 3 (Bucarest - Rumanía).



Índice

Hilo de Soldar	6-7	Taladros Eléctricos	28
Electrodos y Varilla TIG	8	Taladros de Batería	
Grupos de Soldar	9-11	Brocas	29
Plasma.....	12	Fresas	
Grupos de Soldar con Conmutadores	13	Muelas	
Inverters	14-16	Lijas	
Caretas Soldador	17	Compresores	30
Repuestos de Soldadura	18-19	Compresor de Tornillo	31
Banderolas	20	Cargador de Batería	32
Oxi-corte		Hidrolimpiadora	
Soplete		Abocardadora	
Refrigeradores		Generadores.....	33
Ropa Soldador	21	Motosoldadura	34
Accesorios	22-23	Protector Corriente	
Sierras de Cinta	24-25	Sierras	
Taladros de Columna	26	Polipastos	35
Taladros Magnéticos.....	27	Ganchos Pesadores.....	36
		Imanes	
		Gatos Hidráulicos	
		Amoladoras	37



Discos para Amoladoras Angulares.....	38
Herramienta Neumática.....	39-40
Esmeriladoras	41
Herramienta Electromanual	42
Herramienta Electromanual a Batería	43
Equipamiento de Taller	44-48
Malla Metálica.....	49
Equilibradores	
Transporte.....	50
Embalaje.....	51
Guantes	52
Gafas de Protección	53
Máscaras de Protección	54
Protector Auditivo	
Seguridad	
Calzado de Seguridad.....	55
Ropa Laboral.....	56

FERRALLA

Adaptación Máquinas a CE.....	58
Alquiler de Maquinaria	59
Máquinas de Ocasión	60
Máquinas de Obra	61
Máquinas de Obra SCHNELL	62
Línea de Corte	63
Carro Portador	
Vallas	
Mesas de Rodillos	64
Caballetes	65
Mesas de Trabajo	
Aplicaciones y Utillajes.....	66-69
Devanadoras	70
Acero	71
Herramienta Manual	72
Tenazas.....	73





HILO DE SOLDAR

ISO 14341 - A - G35i1

AWS A5.18 - ER70S/6

DESCRIPCIÓN

El hilo de soldar Serecon ER70S-6 es un hilo cobreado que se obtiene a partir de acero al bajo carbono. Laminadas capa a capa para facilitar el trabajo de soldadura.

USOS Y APLICACIÓN

El hilo de soldar Serecon ER70S-6 es aplicado en soldadura MIG / MAG la cual es utilizada en la fabricación de elementos metálicos.

PRESENTACIÓN

El hilo de soldar Serecon ER70S-6 se presenta en varios formatos. Nuestras bobinas de hilo están embaladas en cajas individuales de 15 Kgs. Los palets son conformados por 72 cajas de bobinas con un peso total de 1.080 Kg. Los bidones de 250 Kg pueden ir montados sobre palets de 4 unidades. Y también disponemos de bobinas de 0,45 Kg.

BIDÓN DE 250 KG.

Diámetros:
Ø 0,8 mm.
Ø 1,0 mm.
Ø 1,2 mm.

Ref. ZJR-276 Cono + sirga de 3,5 m.



Ref. ZJR-276

BOBINAS DE 15 KG. D300

Diámetros:
Ø 0,8 mm.
Ø 1,0 mm.
Ø 1,2 mm.
Ø 1,6 mm.



BOBINAS DE 0,45 KG. D100

Diámetros:
Ø 0,8 mm.
Ø 0,9 mm.



HILO DE SOLDAR



HILO DE SOLDAR - SIN GAS - BOBINAS DE 5 Kg. D200

Ø 0,9 mm.

Ø 1,0 mm.

DESCRIPCIÓN

El hilo de soldar Serecon E71T-11 es un hilo tubular que no necesita usar gas de protección. Es especial para trabajos al aire libre.

PRESENTACIÓN

El hilo de soldar Serecon E71T-11 se presenta en bobinas D200 de 5 Kg.

HILO DE SOLDAR TUBULAR E71T-1

Ø 1,0 mm.

Ø 1,2 mm.

DESCRIPCIÓN

El hilo de soldar E71T-1 es especial tubular antiproyecciones.

HILO DE SOLDAR INOXIDABLE DE 15 Kgs.

ER 308 LSI

Ø 1,0 mm.

Ø 1,2 mm.

ER 309 LSI

Ø 1,0 mm.

Ø 1,2 mm.

ER 316 LSI

Ø 1,0 mm.

Ø 1,2 mm.

DESCRIPCIÓN

El hilo de soldar inoxidable de Serecon da gran fluidez y resistencia a la corrosión.

HILO DE SOLDAR ALUMINIO DE 7 Kgs. ER5356

Ø 0,9 mm.

Ø 1,0 mm.

DESCRIPCIÓN

El hilo de soldar de aluminio de Serecon es de altas prestaciones y gran soldabilidad.



ELECTRODOS Y VARILLA TIG

ELECTRODOS

ELECTRODO RUTILO E6013

Electrodo de 2,5.
Electrodo de 3,2.
Electrodo de 4.

Electrodo para acero al carbono con revestimiento rutílico potásico, válido para cualquier posición. Posibilidades soldadura en corriente continua (ambas polaridades) y corriente alterna. El electrodo Serecon, es caracterizado por una escoria fácil de remover y un arco suave y estable.



ELECTRODO BÁSICO

Electrodo E7018 de 2,5.
Electrodo E7018 de 3,2.
Electrodo E7018 de 4.

Electrodo E7016 de 2,5.
Electrodo E7016 de 3,2.

Electrodo E7024 de 4 (Alto Rendimiento).

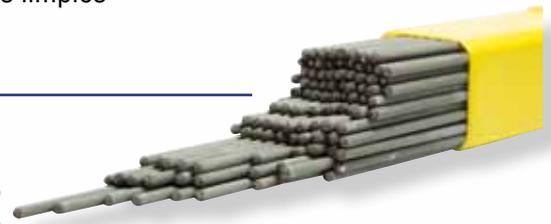
Electrodo de doble revestimiento, combina las buenas características de soldabilidad de un electrodo revestido con el metal depositado de uno básico. Se comporta de modo excelente a la tensuración. Válido para cualquier posición, adecuado para recovecos, con cordones limpios y brillantes de buena calidad.



ELECTRODO INOXIDABLE E308L-16

Electrodo de 2,5.
Electrodo de 3,2.

Es un electrodo de acero inoxidable, del grupo 19 CR-9N1, con extra-bajo concentrado en carbono, gran resistencia a la corrosión integrada Excelente soldabilidad. Se recomienda para uniones de excelentes terminaciones. Se utiliza para la unión de aceros inoxidables AISI 30N y 304L, para industria química, farmacéutica, papel textil, hospitales, cocinas industriales...etc

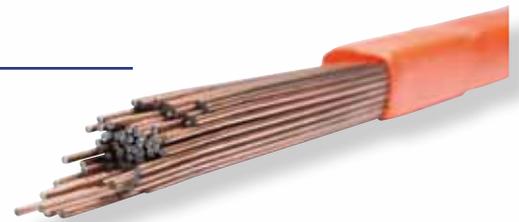


VARILLA TIG

VARILLA TIG ER70S-6

Caja de 5 Kg. de 1,6 mm.
Caja de 5 Kg. de 2,4 mm.
Caja de 5 Kg. de 3,2 mm.

Aleación de soldadura de acero al carbono, válido para soldaduras de acero al carbono. Posee desoxidantes, ER-70S-3, que ofrecen mejor humificación. Adecuado para cualquier construcción con pintura porada. Excelentes características mecánicas.



VARILLA TIG INOX ER316LSI

Caja de 5 Kg. de 1,6 mm.
Caja de 5 Kg. de 2,4 mm.
Caja de 5 Kg. de 3,2 mm.

Bajo concentrado en carbono para procesos TIG. Formulada para cumplir con los requisitos de los aceros inoxidables que utilizan procesos de soldadura con gran interés.

Uso en industria alimentaria, bombas, papel, etc.
Se recomienda para aplicaciones resistentes.





GRUPOS DE SOLDAR



MIG-500i REFRIG



MIG-500i



MIG-350i



MODELO	MIG-500i REFRIGERADO	MIG-500i	MIG-350i
VOLTAJE	3 PH - 380/400 V	3 PH - 380/400 V	3 PH - 380/400 V
FRECUENCIA	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
POTENCIA DE ENTRADA	26 KVA	26 KVA	13,3 KVA
CORRIENTE NOMINAL DE ENTRADA	37 A	37 A	21 A
TENSIÓN DE CARGA	70 V	70 V	58 V
TENSIÓN DE SALIDA NOMINAL	39 V	39 V	31,5 V
RANGO CORRIENTE DE SALIDA	30 - 500 A	30 - 500 A	30 - 350 A
RANGO VOLTAJE DE SALIDA	15 - 50 V	15 - 50 V	15 - 40 V
CICLO DE TRABAJO NOMINAL	60%	60%	60%
RETARDO TIEMPO DE GAS	5 s	5 s	5 s
CAPACIDAD BOBINA DE HILO	300 mm. (15 Kg.)	300 mm. (15 Kg.)	300 mm. (15 Kg.)
DIÁMETRO DEL HILO	0,8 - 1,6 mm.	0,8 - 1,6 mm.	0,8 - 1,6 mm.
GRUESO DE SOLDADURA	1,2 - 25 mm.	1,2 - 25 mm.	1,2 - 10 mm
DIMENSIONES	800 x 280 x 767 mm.	800 x 280 x 767 mm.	800 x 280 x 767 mm.
PESO SIN DEVANADOR	65 kg.	65 kg.	62 kg.

Equipos trifásicos para soldadura MIG, MAG y MMA. Cuentan con devanador independiente y aportan robustez, gran movilidad y unas prestaciones excelentes para trabajos de calderería, construcción metálica, industria pesada, carrocería, obra pública, naval, etc.



GRUPOS DE SOLDAR

GRUPO DE SOLDAR MIG-250i

MONOFÁSICA



MIG-250i

- INCLUYE:**
- Antorcha GM25
 - Toma de masa
 - Porta electrodo

Equipo monofásico de soldadura MIG y MMA. Gracias a su diseño está concebido para trabajos ligeros y versátiles. Puede usarse con hilo sin gas externo, gracias a la inversión de polaridad.

MODELO	MIG-250i
VOLTAJE	1 PH - 220/230/240 V
FRECUENCIA	50/60 Hz
POTENCIA DE ENTRADA	9 KVA
TENSIÓN DE CARGA	58 V
TENSIÓN DE SALIDA NOMINAL	15 - 28 V
RANGO CORRIENTE DE SALIDA	MIG: 250 A / 26,5 V
RANGO VOLTAJE DE SALIDA	MMA: 200 A / 28 V
CICLO DE TRABAJO NOMINAL	60%
AJUSTE FUERZA DE ARCO	1 - 10
CAPACIDAD BOBINA DE HILO	300 mm. (15 Kg.)
DIÁMETRO DEL HILO	0,8 - 1,0 mm.
GRUESO DE SOLDADURA	0,8 - 6,0 mm.
DIMENSIONES	740 x 250 x 545 mm.
PESO SIN DEVANADOR	32 kg.

GRUPO DE SOLDAR MULTI 200



MULTI 200

- INCLUYE:**
- Antorcha GM15
 - Antorcha TIG
 - Toma de masa
 - Porta electrodo

Equipo monofásico de soldadura MIG, TIG y MMA. Equipo muy compacto y muy ligero con sistema de control digitalizado. Usa bobinas de hilo de D200 de 5 Kg. Y gracias a la posibilidad de Polaridad Invertida se puede trabajar con hilo sin gas externo.

MODELO	MULTI 200
VOLTAJE	1 PH - 230 V
POTENCIA DE ENTRADA	8 KVA
RANGO DE CORRIENTE (40%)	MIG: 200 A / 24 V MMA: 200 A / 28 V
	TIG: 200 A / 18 V
RANGO DE CORRIENTE (100%)	MIG: 130 A / 20,5 V MMA: 130 A / 25,2 V TIG: 130 A / 15,2 V
FACTOR DE POTENCIA	0,8
EFICIENCIA	80%
TIEMPO PRE-GAS	0 - 15 s
TIEMPO FLUJO DE GAS	0 - 15 s
DIMENSIONES	530 x 225 x 470 mm.
PESO	16 kg.



GRUPOS DE SOLDAR

GRUPO SOLDAR SERECON ALUMIG-300P



INCLUYE:
 - Antorcha
 - Toma de masa
 - Pinza
 - Portaelectrodo

ALUMIG-300P

Equipo trifásico especialmente diseñado para soldadura de aluminio MIG y MMA. Su funcionamiento sinérgico permite un control extraordinario de la soldadura. Ligero y compacto.

MODELO	ALUMIG-300P
VOLTAJE	1 PH - 230 V
POTENCIA DE ENTRADA	9,4 KVA
RANGO DE CORRIENTE (60%)	MIG: 250 A / 26,5 V MMA: 250 A / 30 V
RANGO DE CORRIENTE (100%)	MIG: 200 A / 24 V MMA: 200 A / 24 V
FACTOR DE POTENCIA	0,73
EFICIENCIA	80%
TIEMPO PRE-GAS	0 - 15 s
TIEMPO FLUJO DE GAS	0 - 15 s
CAPACIDAD BOBINAS	300 mm. (15 Kg.)
CAPACIDAD HILO	0,6 - 1,2 mm.
DIMENSIONES	530 x 225 x 470 mm.
PESO	16 Kg.

GRUPO SOLDAR SERECON MASTERTIG 250 AC



MASTERTIG 250 AC



INCLUYE:
 - Antorcha TIG
 - Toma de masa
 - Portaelectrodo

Equipo monofásico de grandes prestaciones que permite soldar TIG y MMA.

MODELO	MASTERTIG 250 AC
VOLTAJE	1 PH - 230 V
POTENCIA DE ENTRADA	TIG: 6,3 KVA MMA: 7,1 KVA
RANGO DE CORRIENTE (60%)	TIG: 250 A / 20 V MMA: 250 A / 28 V
RANGO DE CORRIENTE (100%)	TIG: 200 A / 18 V MMA: 160 A / 26,4 V
FACTOR DE POTENCIA	0,73
EFICIENCIA	80%
DIMENSIONES	490 X 230 X 385 mm.
PESO	23 Kg.



PLASMA

PLASMA CUT-40, CUT-120 Y SE-120

CUT-120



CUT-40



Equipo de corte por plasma monofásico y muy ligero. Ideal para trabajos in situ.

MODELO	CUT-120	CUT-40
TENSIÓN ENTRADA (50-60 Hz)	380 V	220 V
TASA CAPACIDAD ENTRADA	19 KVA	4,8 KVA
TENSIÓN EN VACÍO	270 V	240 V
FRECUENCIA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
RANGO DE CORRIENTE	20 - 120 A	20 - 40 A
TRABAJO NOMINAL DE CICLO	60%	60%
DIMENSIONES	500 x 370 x 350 mm.	420 x 160 x 300 mm.
PESO	38 Kg.	8,5 Kg.

ACCESORIOS



ANTORCHA PLASMA CUT-120



TOBERA EXTERIOR

Ref. ZJ SCP80



BUZA

Ref. ZJ PP08031531



ELECTRODO

Ref. ZJ PP0802031



ANTORCHA PLASMA CUT-40



TOBERA EXTERIOR

Ref. ZJ SCPT31



BUZA

Ref. ZJ TIPPT31



ELECTRODO

Ref. ZJ PASMPT31



DIFUSOR

Ref. ZJ GDPT31



ANTORCHA PLASMA SE-120



TOBERA EXTERIOR

Ref. ZJ-PC0101



BUZA

Ref. ZJ-PD0101



ELECTRODO

Ref. ZJ-PR0101



DIFUSOR

Ref. ZJ-PE0101



GRUPOS DE SOLDAR CON CONMUTADORES

GRUPO DE SOLDAR MIG S400



MIG S400

El grupo de soldar MIG S400 es una máquina trifásica para soldadura semi-automática MIG/MAG con regulación por conmutadores. Con devanadora de hilo separada. Todos los parámetros primarios y secundarios son visibles en un mostrador digital y regulables por un mono-botón. Permiten soldar todos los tipos de aceros, inoxidable, aleaciones de aluminio y cobre.

MODELO	MIG S400
VOLTAJE	3 x 400 V
FRECUENCIA	50 / 60 Hz
CORRIENTE MÁXIMA	40 / 23 A
TENSIÓN EN VACÍO	17 - 42 V
REGULACIÓN	30 - 400 A
FACTOR DE MARCHA 60%	400 A
DIÁMETRO DEL HILO	0,8 - 1,6 mm.
POSICIONES REGULACIÓN	28
PROTECCIÓN	IP 21
CLASE DE AISLAMIENTO	H
PESO	126,5 Kg.
DIMENSIONES	1340 x 410 x 960 mm.



INVERTERS

INVERTER MMA-200P

Equipo portátil de tecnología inverter para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido (MMA). Muy ligero y fácil de transportar gracias a su maletín.



- INCLUYE:**
- Toma de masa
 - Pinza porta electrodo
 - Cepillo
 - Correa
 - Pantalla de soldadura
 - Maletín

MODELO	MMA-200P
REFERENCIA	ZJR-013
TENSIÓN ENTRADA U1 (50-60 Hz)	220 V
POTENCIA ABSORBIDA MÁXIMA	4,6 KVA
INTENSIDAD MÁXIMA DE SOLDADURA I2	160 a 60%
CORRIENTE NOMINAL DE ENTRADA	31,8 A
CAPACIDAD DE ENTRADA	7 KVA
SIN CARGA DE TENSIÓN	64 V
RANGO DE CORRIENTE	20-160 A
TENSIÓN NOMINAL DE TRABAJO	28 V
PESO	4 Kg.



INVERTERS

INVERTER TIG-200P



- INCLUYE:**
- Toma de masa
 - Pinza porta electrodo
 - Antorcha TIG + recambios
 - Cepillo
 - Correa
 - Pantalla de soldadura

MODELO	TIG-200P
REFERENCIA	ZJR-250
VOLTAJE	220 V - 50/60 Hz
ENTRADA CORRIENTE	24 A
TENSIÓN DE CARGA	56 V
TENSIÓN DE TRABAJO	18 V
CICLO DE TRABAJO	60%
DIMENSIONES	420 x 160 x 300 mm.
PESO	8,5 Kg.

TIG-200P

INVERTER MIG 175

Equipo profesional portátil de tecnología inverter para la soldadura MIG / MAG. Grupo de soldar MIG monofásico, con protección contra sobrecarga térmica y ventilador de enfriado para un mejor rendimiento.



- INCLUYE:**
- Toma de masa
 - Antorcha MIG

MODELO	MIG 175
REFERENCIA	ZJR-200P
VOLTAJE	220 V - 50/60 Hz
POTENCIA	7,5 Kw
POSICIONES DE AJUSTE	4
DIMENSIONES	520 x 320 x 430 mm.
PESO	37 Kg.

MIG 175

ZXE - BX1

MODELO	ZXE - BX1
REFERENCIA	ZJR-075
TENSIÓN DE ENTRADA	220 - 380 V
POTENCIA ABSORBIDA	15 KVA
DIMENSIONES	585 x 315 x 445 mm.
PESO	31 Kg.

ZXE - BX1





CARETAS SOLDADOR



**CARETA AUTOMÁTICA
AH6-360**



**CARETA AUTOMÁTICA
AH7-860**



MODELO	AH6-360	AH7-860
REFERENCIA	ZJR-279	ZJR-280
ÁREA DE VISIÓN	98 x 53 mm.	98 x 89 mm.
TAMAÑO CARTUCHO	110 x 90 x 9 mm.	133 x 114 x 9 mm.
OSCURECIMIENTO VARIABLE	4/5-9 y 4/9-13	Shade 5-9 / 9-13
CONTROL	Externo	Interno
SENSORES	4	4
TIEMPO DE REACCIÓN	0,00004 seg. (1/25000)	0,00004 seg. (1/25000)
TIEMPO (OSCURO A LUZ)	0,1 - 1,0 seg.	0,1 - 1,0 seg.
BATERÍAS	2 x CR 2032	2 x CR 2032
MEDICIÓN DE BATERÍA	Sí	Sí
UV/IR PROTECCIÓN	DIN 16	DIN 16

REPUESTOS	MEDIDAS	CARETA	REFERENCIA	BOLSA
POLICARBONATO EXTERIOR	114 x 94	AH6-360	ZJR-279-1	10 uds.
POLICARBONATO INTERIOR	100 x 56	AH6-360	ZJR-279-2	10 uds.
POLICARBONATO EXTERIOR	137 x 121	AH7-860	ZJR-280-1	10 uds.
POLICARBONATO INTERIOR	101 x 91	AH7-860	ZJR-280-2	10 uds.

ACCESORIOS



Ref. AH7-860



Ref. ZJR-281



Ref. AH6-360



REPUESTOS DE SOLDADURA



TOBERAS

GM15 Ref. ZJ-145.0075	GM36 Ref. ZJ-GG-08005715
GM25 Ref. ZJ-GG-08880005	GM501 Ref. ZJ-145.0085



TUBOS DE CONTACTO

M-6 \varnothing 0,8 Ref. ZJ-GG-A002	M-8 \varnothing 0,8 Ref. ZJ-GG-A002-8	Disponible también en cobre - zirconio, de alta durabilidad.
M-6 \varnothing 1,0 Ref. ZJ-GG-0800613	M-8 \varnothing 1,0 Ref. ZJ-GG-A001	
M-6 \varnothing 1,2 Ref. ZJ-GG-001	M-8 \varnothing 1,2 Ref. ZJ-TBCC8-1.2	
	M-8 \varnothing 1,6 Ref. ZJ-TBCC8-1.6	



PORTATUBO

M-6 Ref. ZJ-GG-A008	M-8 Ref. ZJ-GG-A009
---------------------	---------------------



PORTATUBO DISTRIBUIDOR DE GAS

GM-25 Ref. ZJ-GG-A008



DISTRIBUIDOR DE GAS

GM-36 Ref. ZJ-8005827	GM-501 Ref. ZJ-B5005B
-----------------------	-----------------------



MANO REDUCTOR DE ARGON

Ref. GG-503



MUELLE

GM-36 Ref. ZJ-GG-A012	GM- Ref. ZJ-1B1504
-----------------------	--------------------



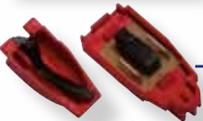
CUELLO ANTORCHA

GM-25 Ref. ZJ-G-GM25	GM-36 Ref. ZJ-C-GM36	GM-15 Ref. ZJ-1B504
----------------------	----------------------	---------------------



SIRGAS

SIRGA FORRADA TEFLÓN Ref. ZJR-34D
 SIRGA FORRADA AMARILLA Ref. ZJ-GG-A005
 SIRGA FORRADA AZUL Ref. ZJ-GG-A006
 SIRGA FORRADA ROJA Ref. ZJ-GG-A007



CONJUNTO PULSADOR

Para GM-25 y GM-36 Ref. ZJ-GG-008015



CABLE COAXIAL

Para GM-25 y GM-36 Ref. ZJ-0899025



SPRAY ANTIPROYECCIONES

Ref. DES400

Producto a base de polímeros de película sintética, que por sus específicas propiedades impide el recalentamiento del cordón de soldadura en cualquier soporte. Otra película impide la formación eventual de corrosiones, por parte de agentes químicos. Es ideal para la soldadura autógena, eléctrica y a base de gas inerte. El producto no contiene silicona. Capacidad: 400 ml. Cajas de 12 botes.



DESBLOQUEANTE

Ref. DESBLO400

Líquido sintético penetrante de alto poder disolvente para la eliminación inmediata de corrosión y óxido sobre tuercas, pernos, juntas, roscas, bisagras y cualesquiera otras piezas mecánicas. Proporciona a la pieza una superficie protectora permanente, hidrófuga y resistente al agua. Capacidad: 400 ml. Cajas de 12 botes.



PASTA ANTIPROYECCIONES

Ref. DEC400

Pasta de protección antiaherente para toberas de antorchas de soldadura y canutillos para corte y soldadura. Producto de seguridad para la higiene en el trabajo en fábrica, no contiene solvente, no emite humos y tampoco olores. Capacidad: 500 grs.



REPUESTOS DE SOLDADURA

ANTORCHAS



GM15

Ref. ZJ-MB15KD

GM25

Ref. ZJ-GG-504

GM36

Ref. ZJ-GG-502

GM25 REFRIG.

Ref. ZJ-LH-TWC

GM501 REFRIG.

Ref. ZJ-LH501W





BANDEROLAS / OXI-CORTE / SOPLETE / REFRIGERADORES

BANDEROLA

DOBLE



CON CORTINA



SIMPLE



MÁQUINA DE OXI-CORTE COMPLETA

CAPACIDAD DE CORTE	5 - 50 mm.
VELOCIDAD DE CORTE	80 - 1000 mm/min.
VOLTAJE	220 V - 50/60 Hz
MOTOR	30 W - 1300 rpm
PESO	15 Kg.
DIMENSIONES	430 x 200 x 210 mm.

Contiene: Antorcha, guía y boquillas.



Ref. ZJR-278

SOPLETE COMPLETO

Contiene: Pistola, manguera doble de 5 metros, manómetros, mechero, boquillas, llave, gafas de protección y maletín de transporte.



SOPLETE

Ref. ZJ R-080



BOQUILLAS DE CORTE

Ref. ZJ R-080-2
Ref. ZJ R-080-01



Ref. ZJR-275

REFRIGERADORES PARA GRUPO SOLDAR

WRA-300



WRA-500



INCLUYE:
- Cable conexión
- Ruedas de transporte

REFERENCIA	ZJ-WRC-300	ZJ-WRC-500
TENSIÓN ENTRADA (50-60 Hz)	230 V	230 V
CORRIENTE DE ENTRADA	1,1 A	1,1 A
FRECUENCIA	50/60 Hz	50/60 Hz
CAPACIDAD REFRIGERANTE	1 L/min = 2,9 kW	1 L/min = 1,5 kW
PRESIÓN DE SALIDA	0,3 Mpa	0,3 Mpa



ROPA SOLDADOR

GUANTE SOLDADOR SERECON

- UTILIDAD - Guante gama alta, para usos especiales. Guante de protección para riesgos térmicos. Indicado para soldadura, hornos, desguaces, manipulación de metales.
- MATERIAL - Completo de piel grado "A", cosido con hilo de kevlar, totalmente forrado. Longitud: 40 cm.
- PRESENTACIÓN - Par de guantes (derecha / izquierda) Ref. PAK-GUANTE-SOL
Par de guantes (izquierda / izquierda) Ref. PAK-GUANTE-SOL-IZ



MANGA AL CODO

Ref. MAC

- UTILIDAD - Manga hasta el codo, con elástico en puño y codo para asegurar su sujeción. Evita leves quemaduras en antebrazos.
- MATERIAL - Serraje de vacuno.



MANGA AL HOMBRO

Ref. MANH

- UTILIDAD - Dos mangas hasta el hombro unidas mediante goma elástica evitando que se caigan durante el trabajo. Puño elástico de punto.
- MATERIAL - Serraje de vacuno.



POLAINA

Ref. PV

- UTILIDAD - Prenda que cubre calzado y zona baja de pantalones de quemaduras por chispas en la soldadura. Sujeción con velcro.
- MATERIAL - Serraje de vacuno.



CAPUCHA SOLDADOR

Ref. ZJR-108

- UTILIDAD - Capucha de soldador con cierre mediante clip quedando libre la cara.
- MATERIAL - Prenda ignífuga realizada en piel.



CHAQUETA DE SOLDADOR

Ref. ZJR-109

- UTILIDAD - Chaqueta ideal para trabajos de soldadura.
- MATERIAL - Prenda ignífuga realizada en piel.



MANDIL

Ref. ZJR-MANDIL

- UTILIDAD - Prenda en forma de delantal que evita pequeñas quemaduras producidas habitualmente en la labor de soldadura.
- MATERIAL - Serraje de vacuno.





ACCESORIOS

ELECTROVÁLVULAS



REFERENCIA	DENOMINACIÓN	PZS/BOLSA
6024	Electroválvula 24 v	1
6042	Electroválvula 42 v	1

PORTACARRETES/ADAPTADORES



REFERENCIA	DENOMINACIÓN	PZS/BOLSA
66042113	Portacarrete estándar	1
660421131	Adaptador Portacarrete estándar	1
199AD	Adaptador base máquina euro	1

ECONOMIZADOR/GAS TESTER



REFERENCIA	DENOMINACIÓN	PZS/BOLSA
4EC2	Gas Tester Universal	1
4EC1	Economizador Gas Soldadura M IG-TIG	1

MOTORES DE ARRASTRE



REFERENCIA	DENOMINACIÓN	PZS/BOLSA
6425195	Motor de arrastre EV 60W-24V	1
6425200	Motor de arrastre EV 90W-24V	1
6425205	Motor de arrastre EV 60W-42V	1
6425210	Motor de arrastre EV 90W-42V	1

CAJAS DE ARRASTRE



REFERENCIA	DENOMINACIÓN	PZS/BOLSA
6425100	Caja de arrastre - 2 Rod. 1 Conduct	1
6425150	Caja de arrastre - 2 Rod. 2 Conduct	1
6425160	Caja de arrastre - 4 Rod. 1 Conduct	1
6425170	Caja de arrastre - 4 Rod. 4 Conduct	1

GUÍA DENTADA EJE CHAVETA

Ref. ZJR-4017

GUÍA RODILLO DENTADA

Ref. ZJR-4018

GUÍA RODILLO EJE CHAVETA

Ref. ZJR-2217

RODILLO CHAVETA

Ref. ZJR-0608

RODILLO HILO LISO

Ref. ZJR-4016

RODILLOS PARA HILO



CORTINAS DE PROTECCIÓN DE SOLDADURA

Ref. OS003

Tamaño de 1400 x 1800 mm.
Color: Rojo/naranja o verde.





ACCESORIOS

PINZA PORTA ELECTRODOS 500 A1

Ref. ZJ-LH-EH2505500



PINZA PORTA ELECTRODOS 500 A2

Ref. ZJ-LH-EH365500



PINZA PORTA ELECTRODOS 500 A3

Ref. ZJ-LH-EH460500



TOMA DE MASA 500 A1

Ref. ZJ-LH-EC01500



TOMAS DE MASA 500 A2

Ref. ZJ-LH-EC03500



TOMA DE MASA 600 A LH-EC10

Ref. ZJ-LH-EH10600



EMPALMES RÁPIDOS

10-25 MACHO Ref. ZJ-LH-CJ031025M	35-50 HEMBRA Ref. ZJ-LH-CJ033550H	70-95 MACHO Ref. ZJ-LH-CJ037095M
10-25 HEMBRA Ref. ZJ-LH-CJ031025H	50-70 MACHO Ref. ZJ-LH-CJ035070M	70-95 HEMBRA Ref. ZJ-LH-CJ037095H
35-50 MACHO Ref. ZJ-LH-CJ033550M	50-70 HEMBRA Ref. ZJ-LH-CJ035070H	



CONECTOR HEMBRA

10-25 Ref. ZJ-LH-CJ041025	50-70 Ref. ZJ-LH-CJ045070
35-50 Ref. ZJ-LH-CJ043550	70-95 Ref. ZJ-LH-CJ047095



TERMO PARA ELECTRODOS

Ref. ZJ R-223



ENCENDEDOR SOPLETE

Ref. ZJ R-078



CEPILLO SOLDADURA

Ref. ZJ R-0115



MAZA PICA ESCORIA

Ref. ZJ R-083



CABLES / COMPROBADORES / FUNDAS

REFERENCIA	DENOMINACIÓN	BOLSA
4CS16	Cable Unipolar 16 Mm	100 M
4CS25	Cable Unipolar 25 Mm	100 M
4CS35	Cable Unipolar 35 Mm	100 M
4CS50	Cable Unipolar 50 Mm	50 M
4CS70	Cable Unipolar 70 Mm	50 M

REFERENCIA	DENOMINACIÓN	PZS/BOLSA
4FN20	Funda Neopreno Textil 20*23 Mm 6,00 M 40	100
4FN25	Funda Neopreno Textil 25*28 Mm 6,40 M 40	100
4FN35	Funda Neopreno Textil 35*38 Mm 10,00 M 40	100
4FN50	Funda Neopreno Textil 50*53 Mm 12,40 M 40	50





SIERRAS DE CINTA



G5027



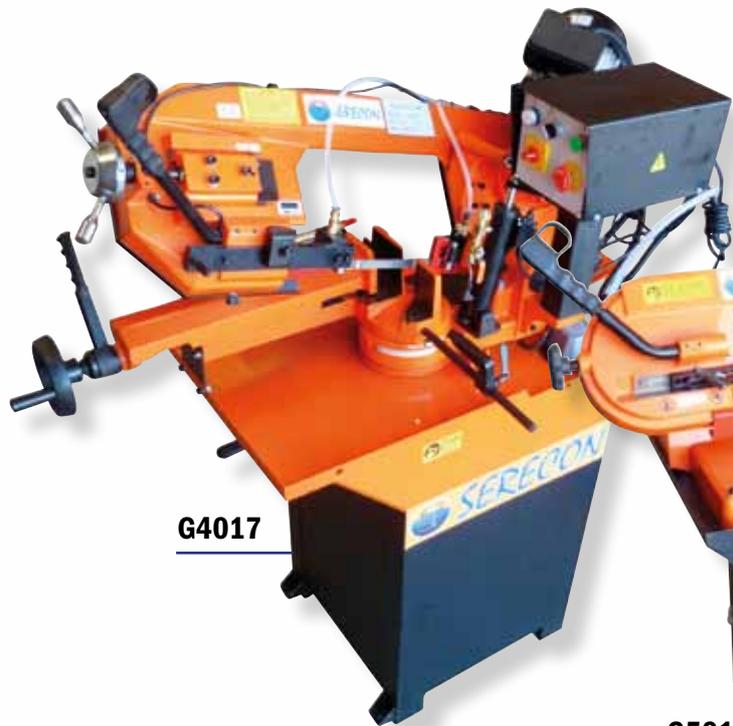
G4023



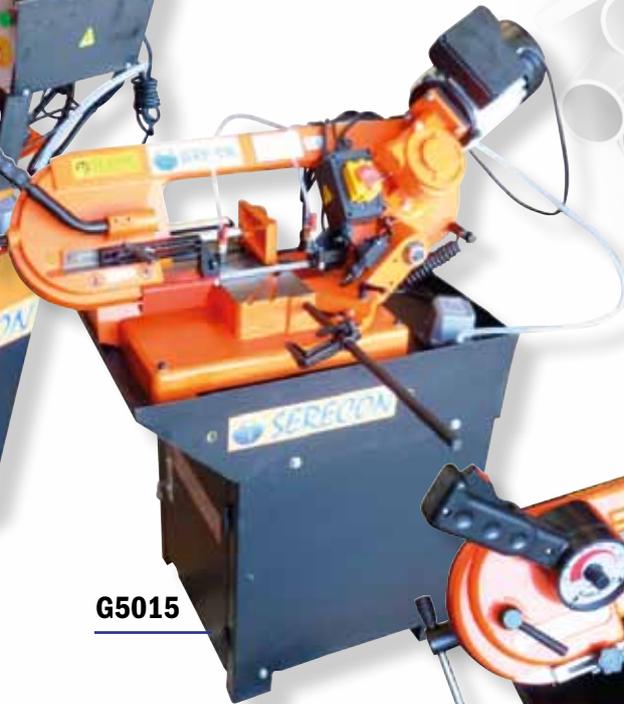
MODELO	G5027	G4023
REFERENCIA	ZJR-305	ZJR-304
MOTOR	2200 W	1100 W
TENSIÓN	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
CAPACIDAD DE CORTE A 0°		
REDONDO	-	220 mm.
CUADRADO	-	220 x 220 mm.
RECTÁNGULO	-	260 x 110 mm.
CAPACIDAD DE CORTE A 45°		
REDONDO	230 mm.	150 mm.
CUADRADO	210 x 210 mm.	145 x 145 mm.
RECTÁNGULO	230 x 150 mm.	-
CAPACIDAD DE CORTE A 45°SX		
REDONDO	200 mm.	-
CUADRADO	170 x 170 mm.	-
RECTÁNGULO	200 x 140 mm.	-
CAPACIDAD DE CORTE A 60°		
REDONDO	140 mm.	90 mm.
CUADRADO	140 x 140 mm.	85 x 85 mm.
RECTÁNGULO	140 x 140 mm.	-
CAPACIDAD DE CORTE A 90°		
REDONDO	270 mm.	-
CUADRADO	260 x 260 mm.	-
RECTÁNGULO	350 x 240 mm.	-
SIERRA DIMENSIONES	2950 x 27 x 0,9 mm.	2460 x 27 x 0,9 mm.
APERTURA MÁXIMA DE LA MORDAZA	355 mm.	260 mm.
VELOCIDADES DE LA SIERRA	36 - 72 m/min	36 - 72 m/min.
ALTURA MESA TRABAJO	940 mm.	-
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	1330 x 2020 x 2000 mm.	1720 x 880 x 1810 mm
PESO	600 Kg.	210 Kg.



SIERRAS DE CINTA



G4017



G5015



G5010

MODELO	G4017	G5015	G5010
REFERENCIA	ZJR-303	ZJR-302	ZJR-301
MOTOR	900 W	500 W	1500 W
TENSIÓN	220/240 V - 50/60 Hz	220/240 V - 50/60 Hz	220/240 V - 50/60 Hz
CAPACIDAD DE CORTE A 0°			
REDONDO	170 mm.	-	-
CUADRADO	170 x 170 mm.	-	-
RECTÁNGULO	210 x 140 mm.	-	-
CAPACIDAD DE CORTE A 45°			
REDONDO	120 mm.	115 mm.	55 mm.
CUADRADO	110 x 110 mm.	150 x 115 mm.	55 x 60 mm.
CAPACIDAD DE CORTE A 60°			
REDONDO	70 mm.	70 mm.	-
CUADRADO	60 x 60 mm.	-	-
CAPACIDAD DE CORTE A 90°			
REDONDO	-	150 mm.	100 mm.
CUADRADO	-	150 x 180 mm.	100 x 105 mm.
SIERRA DIMENSIONES	2110 x 20 x 0,9 mm.	1735 x 13 x 0,65 mm.	1140 x 13 x 0,65 mm.
APERTURA MÁXIMA DE LA MORDAZA	260 mm.	-	-
VELOCIDADES DE LA SIERRA	80 m/min	34 m/min.	20 - 70 m/min.
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	1500 x 800 x 1260 mm	930 x 470 x 480 mm.	620 x 530 x 580
PESO	170 Kg.	65 Kg.	21 Kg.





TALADROS DE COLUMNA

Potente taladro que permite realizar agujeros y roscas. De sólida construcción y diseñadas para un cómodo funcionamiento. Amplio equipamiento estándar que aumenta sus prestaciones.

MODELO	ZS-40BHS/BPS
VOLTAJE	220 V - 50/60 Hz
MAX. CAPACIDAD TALADRO (ACERO-HIERRO FUNDIDO)	32 / 40 mm.
MAX. CAPACIDAD ROSCADO (ACERO-HIERRO FUNDIDO)	M24 / M32 mm.
DIÁMETRO COLUMNA	110 mm.
CONO DEL HUSILLO	MT4 or R8
VELOCIDAD (6 VELOCIDADES CON 1400 r/min.)	50 - 1250 min.
MÁX. DISTANCIA DEL CONO A LA MESA	1245 mm.
DIMENSIONES DE LA MESA DE TRABAJO	540 x 470 mm.
DIMENSIONES DE LA BASE	690 x 520 mm.
MOTOR	750 w - 1100 W
PESO	390 Kg.



ZS-40BHS/BPS



MODELO	DP43020F	DP51025F1
VOLTAJE	220 V - 50/60 Hz	220 V - 50/60 Hz
DIÁMETRO DE LA COLUMNA	80 mm.	92 mm.
MAX. CAPACIDAD DE TALADRADO	20 mm.	25 mm.
AVANCE	Manual	Manual
POTENCIA MOTOR	750 W	750 W
REVOLUCIONES MOTOR	160 - 3000	120 - 3480
VELOCIDADES	16	12
TRANSMISIÓN	Poleas	Poleas
DISTANCIA HUSILLO - MESA	725 mm.	630 mm.
DISTANCIA HUSILLO - BASE	1215 mm.	1110 mm.
CONO DEL HUSILLO	MT2	MT3
RECORRIDO DEL HUSILLO	80 mm.	120 mm.
DIMENSIONES DE LA MESA	355 x 355 mm.	425 x 475 mm.
DIMENSIONES DE LA BASE	498 x 285 mm.	580 x 450 mm.
ALTURA TOTAL	1635 mm.	1640 mm.
PESO	85 Kg.	144 Kg.



DP43020F



DP51025F1

