



Cielle®

GAMMA 60/50

Centro di lavoro realizzato in fusione di ghisa a garanzia di massima solidità con piano di lavoro mobile. Assi dotati di motori BS gestiti con controllo CNC - DSP (Digital Signal Processing) di progettazione e realizzazione Cielle, viti a ricircolo di sfere, pattini e rotaie di traslazione Bosch-Rexroth. Ideale per lavorazioni industriali, per produzione di stampi e clichè, per prototipazione rapida e per produzione di accessori moda.

Strong machining centres made of engineering cast iron that guarantees maximum solidity with mobile working table. Axes controller CNC-DSP (Digital Signal Processing) developed by Cielle, ball recirculating screws, Bosch-Rexroth sliding blocks and slideways of translation. Ideal for industrial processes, molds and clichè production, rapid prototyping and fashion accessories.



Gamma modello 60/50
Gamma model 60/50



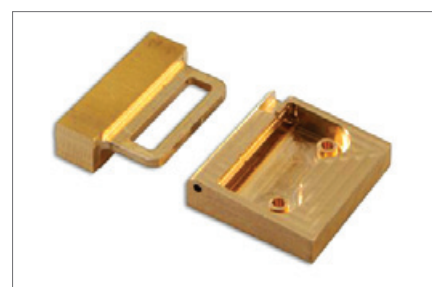
Clichè in acciaio
Steel clichè



Stampo per calzatura
Mold for footwear



Accessorio moda
Fashion accessories



Accessorio moda
Fashion accessories



Godrone per la pelle
Leather knurling

UNITÀ DI INCISIONE	ENGRAVING UNIT	
Superficie coperta in una sola volta	Area covered in a single pass	600 x 500 mm
Superficie del piano di incisione	Area of the engraving table	700 x 600 mm
Distanza tra le colonne	Distance between columns	850 mm
Altezza massima sotto la fresa	Max. height under cutter	450 mm
Corsa verticale della fresa	Vertical cutter stroke	0 ÷ 450 mm
Velocità max di traslazione assi X Y Z	Velocità max di traslazione assi X Y Z	Di serie / supplied
Magazzino portautensili a 9 posizioni	9 position tool store	Di serie / supplied
Accelerazione	Acceleration	4 m/sec
Velocità max di lavoro	Max. machining speed	20 n/min
Velocità max di spostamento a punta alta	Max. non engraving speed	40 n/min
Velocità della fresa	Cutter speed	0 ÷ 36000 r.p.m.
Potenza mandrino	Spindle power	8 KW
Coni portapinza	Tool holder	HSK E40
Presetting utensile elettronico professionale	Professional electronic tool presetting	Di serie / supplied
Sistema di raffreddamento di tipo aria/olio minimale	Minimal air/oil cooling system	Di serie / supplied
Cabina di protezione	Safety cabin	Di serie / supplied
Dimensioni di ingombro (bxpxh)	Overall dimensions (wx dxh)	1500 x 1600 x 1830 mm
Peso netto	Net weight	2600 kg

UNITÀ DI CONTROLLO	CONTROL UNIT	
CL 90105 HST 2105	CL 90105 HST 2105	CPU DSP 50 MHz
Velocità di calcolo	Calculation speed	1000 blocchi ISO/sec / ISO/sec blocks
Servo cycle	Servo cycle	2 MS
Look ahead buffer	Look ahead buffer	3000 controlli / controls
Flash memory	Flash memory	2 MB
Interfaccia seriale	Serial interface	USB 1.0, 2.0
Numero assi interpolati	Number of interpolated axes	3 ÷ 6
Protocollo di comunicazione	Communication Protocol	CL - BINARY
Potenza di assorbimento	Absorbed power	4,5 KW
Modulo di potenza	Power Modules	BRUSHLESS
Alimentazione	Power supply	380V (3P+N+T / 3P+N+G) - 50Hz ±10%
Dimensioni di ingombro (bxpxh)	Overall dimensions (wx dxh)	570 x 810 x 1350 mm
Peso netto driver	Net weight of the electronic cabinet	130 kg

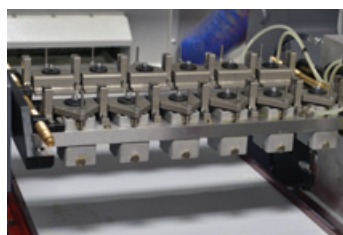
ACCESSORI OPZIONALI	OPTIONAL EQUIPMENT
Elettromandrino vettoriale serie HSK E40 8 KW - 36000 giri/min	Vectorial electrospindle HSK E40 8 KW - 36000 r.p.m.
4° asse divisore con contropunta	4th indexer axis with tailstock
Piano aspirante a vuoto	Vacuum table
Sistema di raffreddamento a getto continuo / vaporizzatore	Tool cooling system in a continuous flow / vaporizer
Tastiera palmare con volantino di controllo	Palmboard with wheel feeder controller
4° e 5° asse rotobasculante	4th and 5th axis device
Morsa idraulica ruotante a 180° con blocco lastre max 500 x 100 x 12 mm e rotazione comandata automaticamente dalla lavorazione	180° rotation hydraulic vice for sheets of max size 500 x 100 x 12mm, with rotation automatically controlled by the processing
Gruppo cambio utensile con magazzino rotante da 20 posizioni con cambio utensile rapido completo di 20 coni	20 positions rotary tool store, supplied with fast tools exchanger. 20 cones included
Secondo magazzino porta utensili a 8 posizioni, installato sotto la traversa e completo di coni HSK-E40	Second 8 places tools store installed under the traverse and with HSK-E40 cones
Taratore di origini, completo di software	Origins probe with software
Lavorazione a liquido: raffreddamento utensile a getto continuo; vasca da 110 lt per sedimentazione trucioli; pistola ad acqua per pulizia; cabina integrale a tenuta d'acqua/olio emulsionato; soffiaggio di pulizia utensile.	Liquid processing: tool cooling with continuous stream; 110 lt tank for sedimentation chips; water gun for cleaning; waterproof integral cabin oil emulsified resistant; air jet (to clean the tool).



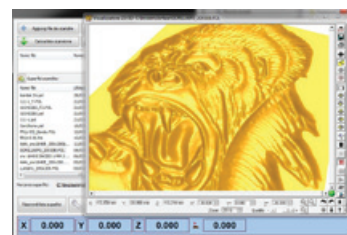
Elettromandrino con magazzino
Electrospindle with tools store



Magazzino a 20 posizioni (opzionale)
20 places tools store (optional)



Morsa idraulica ruotante 180° (opzionale)
180° rotation hydraulic vice (optional)



Programma di gestione
Software