

Hornos para la fusión de acero y metales no ferrosos.

La notable rapidez de fusión permite obtener una elevada producción con dimensiones extremadamente reducidas.

Arranques rápidos en frío permiten trabajar un solo turno por día a jornada completa.

La gestión de la potencia de 0 a 100%, junto con una oportuna elección de la frecuencia, permite una extrema flexibilidad, un precioso control de la temperatura y la posibilidad de obtener el valor deseado de agitación electrodinámica del baño.

Sistema ON-OFF y Proporcional:

El sistema ON-OFF y el sistema PROPORCIONAL para la regulación de dos cubas fusoras con un solo generador.

El sistema PROPORCIONAL permite alimentar simultáneamente las dos cubas, proporcionando mayor flexibilidad y eficiencia al sistema.

Características técnicas de la gama estándar

MODELO	CAPACIDAD (KG)	PRODUCCIÓN (Kg/h)				
		ACERO 1600°C	HIERRO COLADO 1450°C	COBRE 1300°C	BRONCE 1200°C	ALUMINIO 720 °C
IMF 15KW 3kHz	15-25	20	22	34	38	24
IMF 30KW 3kHz	25-50	40	44	68	56	48
IMF 50KW 3kHz	35-75	67	73	113	127	80
IMF 75KW 3kHz	50-100	100	110	170	190	120
IMF 100KW 3kHz	75-150	140	160	250	280	165
IMF 150KW 1-3kHz	150-350	210	240	380	420	255
IMF 200KW 1-3kHz	150-500	310	340	510	420	340
IMF 250KW 1-3kHz	250-500	380	430	740	660	435
IMF 300KW 1-3kHz	250-750	480	540	800	890	535
IMF 400KW 1kHz	350-750	600	675	1000	1110	669
IMF 500KW 1kHz	500-1000	792	902	1364	1540	896
IMF 600KW 1kHz	500-1000	1000	1150	1640	1840	640
IMF 800KW 1kHz	750-1500	1330	1530	2180	2310	1500
IMF 1000KW 1kHz	1000-2000	1720	1920	2730	3120	1880
IMF 1200KW 1kHz	1500-2500	2060	2300	3280	3750	2260
IMF 1500KW 1kHz	2000-3000	2500	2940	4165	4760	2770
IMF 2000KW 600Hz	2500-3500	3330	3920	5550	6340	3840