

工作範圍		Capacity	
床身最大旋徑	Swing over bed	Ø330	
鞍面旋徑	Swing over saddle	櫛式 Gang-type Ø136	刀塔 Turret Ø135
標準加工直徑X長度	Standard cutting dia. X length	櫛式 Gang-type Ø135 x 150	刀塔 Turret Ø128 x 130
床身			
床身與水平傾斜	Bed slant angle	45°	
最大行程	X軸	Max. travel	X-axis 櫛式 Gang-type 230
	Z軸		Z-axis 櫛式 Gang-type 230
伺服馬達	Servo motor	X軸 X-axis 1.4KW / Z軸 Z-axis 1.4KW	刀塔 Turret 150
快速進給率	Rapid traverse rate	X軸 X-axis 30m/min / Z軸 Z-axis 30m/min	
主軸			
主軸前轴承孔徑	Front bearing hole of spindle	Ø90	
主軸孔徑 / 拉桿孔徑	Through-through spindle	Ø56 / Ø45	
主軸鼻端型式	Spindle nose type	A2-5	
主軸內孔直徑	Spindle taper	MT-6 (1/20)	
主軸馬達	Spindle motor	5.5/7.5KW	
主軸轉速	Spindle speed	45-4500 rpm (標準 Std.) / 60-6000 rpm (特殊 Opt.)	
夾頭尺寸	Chuck size	Ø42 (德式 Collet)	
刀塔			
型式	Type	櫛式刀座 Gang-type tool rest	刀塔 Turret
刀具數	Number of tools	6支刀 6 tools	8-12支刀 8-12 tools
四方刀具柄規格	Square tool shank sizes	□ 20 x 20	□ 20 x 20
鑽刀座	Boring tool holder	Ø25	Ø25
徑向刀座	Radial tool holder	□ 20 x 20	-
軸向刀座	Axial tool holder	□ 20 x 20	-
雙刀座	Double tool holder	□ 20 x 20	-
輔助馬達			
刀具選擇馬達	Turret motor	-	1/4HP
冷卻裝置馬達	Coolant pump motor	1/4HP	
油壓馬達	Hydraulic motor	1HP	
排屑機馬達	Chip conveyor motor	1/4HP	
控制器			
發那科	Fanuc	Mitsubishi	Syntec
一般規格			
地面至主軸中心高	Distance from floor to spindle center	900	
床身面至主軸中心高	Distance from bed to spindle center	255	
外型尺寸 (長X寬X高)	Machine dimensions (L x W x H)	2120 x 1340 x 1550	
淨重	Net weight	2000 kg	
總重	Gross weight	2350 kg	

* 規格如有變更，恕不另行通知。 * Specifications subject to change without notice.

標準配備

- 主軸轉速：4500 rpm
- 主軸馬達：5.5/7.5KW
- 櫛式刀座 (120x20)
- 基礎調整螺絲及墊片
- 油壓潤滑系統
- 排屑機 (三菱 M70P)
- 工具籃1組
- 工作燈
- 工作區域照明
- 備用彈性夾頭
- 內徑刀座 (□20x20)
- 工件收集器

選購配備

- 6"油壓夾頭
- 主軸轉速：6000 rpm
- 油壓式刀座 (120x20)
- 切屑輸送機 (齊來爾車)
- 送料機
- 送料機電控介面
- 油霧收集器
- 排屑機
- 動力刀座12支刀
- 內徑刀座8-12支刀
- 軟爪1組、硬爪1組

Standard Accessories

- Spindle speed: 4500 rpm
- Spindle motor: 5.5/7.5 kW
- Gang type tool rest (□ 20 x 20)
- Leveling bolts and blocks
- Grease lubrication system
- Control (Mitsubishi M70P)
- Service tools x 1 set
- Work lamp
- Pilot lamp
- Collet chuck
- I.D. tool holder (□ 20 x 20)
- Parts catcher

Optional Accessories

- 6" hydraulic chuck
- Spindle speed: 6000 rpm
- Hydraulic turret (8 - 12 positions)
- Chip conveyor (with cart)
- Bar feeder
- Bar feeder control interface
- Oil mist collector
- Voltage stabilizer
- Live tooling turret (12 positions)
- Servo turret (8 - 12 positions)
- Soft jaw x 1 set / Hard jaw x 1 set



台旭工業股份有限公司
TAI XU INDUSTRIAL CO., LTD.

台中市北屯區松安里遼寧路一段327號
No. 327, Sec. 1, Liao Ning Road Taichung Taiwan
Tel: +886-4-2244-9056, +886-4-2243-1801
Fax: +886-4-2244-4190 統一編號：28959805
E-mail: tai.xu@msa.hinet.net



OR-12

小型精密零件加工之最佳選擇

The best choice for small
parts machining

CNC 車床
CNC Lathe





打造小型零件加工新基準！ A new standard in small parts machining!

- 45°斜床式，除了提供刀塔的極固支撐，且除屑更方便。
- Ø42mm 棒材加工能力。
- 4,500 rpm 標準主軸轉速。
- X, Z軸快速進給30米/分。
- 融合刀塔與櫥式刀座於一機。
- 床身採用高級米漢納鐵鑄製成，經壓力消除，無變形之虞，材質穩定，吸振能力優，確保機械之長期精度。
- X, Z軸配置精密導軌。
- 腳踏開關控制夾頭開關。
- 自動注油器提供X, Z軸之自動潤滑。
- 可選擇發那科、三菱或新代CNC控制器。
- 高性能油壓系統，低發熱量。

- 45° slant bed construction not only provides solid support for turret, but also provides convenience in chip removing.
- Ø42mm bar capacity
- 4,500rpm, standard spindle speed
- 30m/min. rapid traverse on X, Z-axis
- Combines turret and gang-type tool rest in one machine
- The bed is manufactured from high quality Meehanite cast iron, and stress relieved to eliminate any deformation. Superior material stability and dampening capability ensure lifetime accuracy of the machine
- Precision linear way on X, Z-axis
- Foot switch controls chuck clamping/unclamping
- Automatic lubricator provides lubrication to X, Z-axes.
- Choice of Fanuc, Mitsubishi or Syntec CNC controller
- High performance hydraulic system features low thermal growth.

適用加工

- 小型精密零件
- 精密螺絲
- 手錶零件
- 手工具

Applications

- Small precision parts
- Precision nuts
- Watch parts
- Hand tools

→ CNC控制器 CNC controls
多種CNC控制器可供選擇
Various CNC controllers to choose from



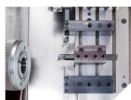
新代syntec



三菱mitsubishi



發那科fanuc



櫥式刀座

- 櫥式刀座可安裝6支刀具。
- 櫥式刀座可使用16 x 16mm 方形刀柄與Ø25mm鏜刀座。



工件接料器

- 工件加工完成後，將落在接料板上，再排出機外，方便工件之收集。
- 接料器採用PVC包圍，可避免工件擦傷。
- 採用機構式設計，減少故障率。



刀塔與櫥式刀座

- OR-12 CNC車床將刀塔與櫥式刀座融合在一機，一機雙功能，大幅提升加工效率，節省投資成本。

Gang-type Tool Rest

- The gang-type tool rest allows for the mounting of 6 tools.
- It accommodates a 20x20mm tool shank and Ø25mm boring tool holder.

Parts Catcher

- Once parts machining are finished, they will drop down on the catching plate for delivering out of the machine. This provides convenience in parts collection.
- The parts catcher is covered with PVC to prevent parts from scratching.
- Stable operation by adopting mechanical structure design.

Turret and Gang-type Tool Rest

- The OR-12 CNC Lath is designed with a combination turret and gang-type tool rest, featuring two functions in one. This design greatly enhances machining efficiency, while saving costs.



6" 油壓夾頭

- 6"台製油壓夾頭為選購配備。
- 日製油壓夾頭為選購配備。
- 油壓夾頭採用腳踏開關控制。



a. 動力刀塔

- 刀具數12支。
- 換刀快速，動作順暢。



b. 伺服刀塔

- 刀具數8或10支。
- 換刀快速，定位精準。



8 / 10 / 12 位 油壓刀塔

- 油壓刀塔可使用20 x 20mm方形刀柄，與Ø25mm鏜刀座。
- 換刀快速，可於0.8秒換刀完成。

8 / 10 / 12 Position Hydraulic Turret

- The hydraulic turret accommodates a 16x16mm tool shank and Ø25mm boring tool holder.
- Fast tool changes can be accomplished in 0.8 seconds.