

工作範圍		Capacity	
床身最大旋徑		Swing over bed	Ø330
鞍面旋徑		Swing over saddle	櫥式 Gang-type Ø136 刀塔 Turret Ø135
標準加工直徑X長度		Standard cutting dia. X length	櫥式 Gang-type Ø135 x 150 刀塔 Turret Ø128 x 130
床身		Bed	
床身與水平傾斜		Bed slant angle	45°
最大行程	X軸	Max. travel	X-axis 櫥式 Gang-type 230 刀塔 Turret 150
	Z軸		Z-axis 櫥式 Gang-type 230 刀塔 Turret 150
伺服馬達		Servo motor	X軸 X-axis 1.4KW / Z軸 Z-axis 1.4KW
快速進給率		Rapid traverse rate	X軸 X-axis 30m/min / Z軸 Z-axis 30m/min
主軸		Spindle	
主軸前端軸承孔徑		Front bearing hole of spindle	Ø90
主軸孔徑 / 拉桿孔徑		Through-through spindle	Ø56 / Ø45
主軸鼻端型式		Spindle nose type	A2-5
主軸內孔錐度		Spindle taper	MT-6 (1/20)
主軸馬達		Spindle motor	5.5/7.5KW
主軸轉速		Spindle speed	45-4500 rpm (標準 Std.) / 60-6000 rpm (特殊 Opt.)
夾頭尺寸		Chuck size	Ø42 (德式 Collet)
刀塔		Turret	
型式		Type	櫥式刀座 Gang-type tool rest 刀塔 Turret
刀具數		Number of tools	6支刀 6 tools 8-12支刀 8-12 tools
四方刀具柄規格		Square tool shank sizes	□ 20 x 20 □ 20 x 20
鏜刀座		Boring tool holder	Ø25 Ø25
徑向刀座		Radial tool holder	□ 20 x 20 -
軸向刀座		Axial tool holder	□ 20 x 20 -
雙刀座		Double tool holder	□ 20 x 20 -
驅動馬達		Motor	
刀具選擇馬達		Turret motor	- 1/4HP
冷卻裝置馬達		Coolant pump motor	1/4HP
油壓馬達		Hydraulic motor	1HP
排屑機馬達		Chip conveyor motor	1/4HP
控制器		CNC controller	
發那科		Fanuc	Mitsubishi Syntec
一般規格		Miscellaneous	
地面至主軸中心高		Distance from floor to spindle center	900
床身面至主軸中心高		Distance from bed to spindle center	255
外型尺寸 (長X寬X高)		Machine dimensions (L x W x H)	2120 x 1340 x 1550
淨重		Net weight	2000 kg
總重		Gross weight	2350 kg

* 規格如有變更，恕不另行通知。

* Specifications subject to change without notice.

標準配備	選購配備	Standard Accessories	Optional Accessories
- 主軸轉速：4500 rpm - 主軸馬達：5.5/7.5KW - 櫥式刀座 (□20x20) - 基礎調整螺絲及墊片 - 油脂潤滑系統 - 控制器 (三菱 M70P) - 工具包1組 - 工作燈 - 工作指示燈 - 筒型彈性夾頭 - 內徑刀座 (□20x20) - 工件收集器	6"油壓夾頭 - 主軸轉速：6000 rpm - 油壓式刀塔8-12支刀 - 切屑輸送機 (含集屑車) - 送料機 - 送料機電控介面 - 油霧收集器 - 穩壓器 - 動力刀塔12支刀 - 伺服刀塔8-12支刀 - 軟爪1組、硬爪1組	- Spindle speed: 4500 rpm - Spindle motor: 5.5 / 7.5 kW - Gang type tool rest (□ 20 x 20) - Leveling bolts and blocks - Grease lubrication system - Control (Mitsubishi M70P) - Service tools x 1 Set - Work lamp - Pilot lamp - Collet chuck - I.D. tool holder (□ 20 x 20) - Parts catcher	6" hydraulic chuck - Spindle speed: 6000 rpm - Hydraulic turret (8 – 12 positions) - Chip conveyor (with cart) - Bar feeder - Bar feeder control interface - Oil mist collector - Voltage stabilizer - Live tooling turret (12 positions) - Servo turret (8 – 12 positions) - Soft jaw x 1 Set / Hard jaw x 1 Set