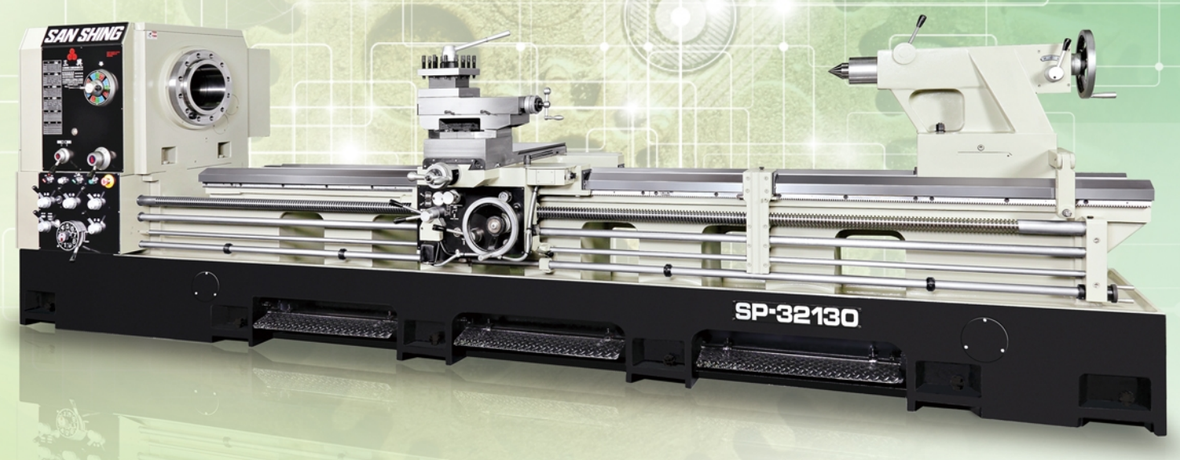
SAN SHING MACHINERY

三　興　機　器　工　業

重切削強力精密車床　規 格 表

HEAVY DUTY PRECISION LATHE SPECIFICATION



項　目 ITEM	SP-32	SP-36	SP-40
機　種 MODEL	SP-3250 SP-32170 SP-3270 SP-32210 SP-3290 SP-32250 SP-32110 SP-32290 SP-32130 SP-32330	SP-3650 SP-36170 SP-3670 SP-36210 SP-3690 SP-36250 SP-36110 SP-36290 SP-36130 SP-36330	SP-4050 SP-40170 SP-4070 SP-40210 SP-4090 SP-40250 SP-40110 SP-40290 SP-40130 SP-40330
工作範圍 CAPACITY			
床面上最大旋徑 Swing Over Bed	830mm (32")	930mm (36")	1030mm (40")
橫送台上最大旋徑 Swing Over Cross Slide	600mm (23.5")	700mm (27.5")	800mm (31.5")
凹口上最大旋徑 Swing in Gap	1120mm (44")	1220mm (48")	1320mm (52")
凹口工作物長度 Width of Gap	304mm (12")		
兩心間距離 Distance Between Centers	1320mm (50") 1820mm (70") 2320mm (90") 2820mm (110") 3320mm (130") 4320mm (170") 5320mm (210") 6320mm (250") 7320mm (290") 8320mm (330")		
主軸箱 HEADSTOCK			
主軸孔端 Spindle Bore	105mm (4"), 153mm (6") (OPT)		230mm (9") (OPT)
主軸鼻端 Spindle Nose	A2-8, A2-11, D1-11 (OPT)		A2-15 (OPT)
主軸變速範圍 Range of Spindle Speeds	15-1000RPM, 10-700RPM		12-600RPM, 8-400RPM
中心針斜度 (莫氏) Taper of Center	M.T.NO.5, M.T.NO.6 (OPT)		
主軸變換段數 Number of Spindle Speeds	12Changes		
進給與車牙 FEEDS & THREADS CUTTING			
縱向進刀量範圍 Longitudinal Feeds	0.05-0.7mm/rev		
橫向進刀量範圍 Cross Feeds	0.025-0.35mm/rev		
快速移動 Rapid Traver Z/X Axis	Z Axis=3.7M/min, Y Axis=1.8M/min		
英制螺紋 (徑節螺紋) Inch Threads	2-28Thread/in, (D.P. 4-56)		
公制螺紋 (模數螺紋) Metric Threads	0.8-14mm/Thread, (M.P. 0.5-7)		
導螺桿直徑及螺距 Leadscrew	45mm (1 3/4") ×2T.P.I., P12mm (OPT)		
滑　座 CARRIAGE			
橫送台移動範圍 Cross Slide Travel	475mm (18.5")		525mm (20.5")
複式刀座移動範圍 Compound Rest Travel	230mm (9")		
尾　座 TAILSTOCK			
心軸直徑 Quill Diameter	§ 105		
心軸行程 Quill Travel	260mm (10")		
頂心斜度 Taper of Quill Center	M.T.NO.6		
床　體 BED			
床面寬度 Width of Bed	510mm (20")		
主馬達 Main Motor	15HP, 20HP, 25HP (OPT)		

床身長度 Length of Bed / 單位 CM	50	70	90	110	130	170	210	250	290	330
	293	343	393	443	493	593	693	793	893	993
裝箱尺寸 (約) Packing Size / 單位 CM (L×W×H)	320	370	420	470	520	620	720	820	920	1020
	寬 W 170　高 H 200									
重　量 (約) Weight (Approx) / 單位 KG (淨重/NW)	5200	5600	6000	6400	6800	7600	8400	9200	10000	10800

標準附件 STANDARD

- 連結板 1個
- 心軸套筒 1個
- 中心針 2支
- 刀架螺絲把手 1個
- 工具箱 1個
- 四爪夾頭 20" 1個
- 中心架 1個
- 四向快速移動裝置 1組
- 電磁煞車 1個
- Back Plate 1PC
- Center Sleeve 1PC
- Center (M.T.5#) 2PCS
- Tool Post Wrench 1PC
- Tool Box & Tool 1PC
- 4-Jaw Independent Chuck 20" 1PC
- Steady Rest 1PC
- 4-Way Rapid Traverse Device 1SET
- Electromagnetic brake 1PC

特別附件 OPTION ACCESSORIES

- 三爪夾頭 16" 1個
- 面盤 32" 1個
- 冷卻泵浦 1組
- 斜度裝置 1組
- 跟刀架 1個
- 3-Jaw Scroll Chuck 16" 1PC
- Face Plate 32" 1PC
- Coolant Pump 1SET
- Taper Attachment 1SET
- Follow Rest 1PC

※Specifications are subject to change without notice for further design improvement. ※本公司擁有設計變更及規格變更的權力，若有變更恕不另行通知。

SERIES SP

三興 重切削強力精密車床

HEAVY DUTY PRECISION LATHE

SERIES SP-32 SP-36 SP-40

三興機器工業股份有限公司
SAN SHING MACHINERY IND. CO. LTD.
40245台中市南區復興路二段71巷77弄3號
3, Alley 77, Lane 71, Sec. 2, Fu-Shing Road,
Taichung, 40245 Taiwan.
TEL:886-4-2262-3161~3　FAX:886-4-2262-4648
E-mail:ssmcom@ms41.hinet.net　san.shing@hotmail.com
http:// www.sanshinglathe.com

經銷商
AGENT

2015.01.01