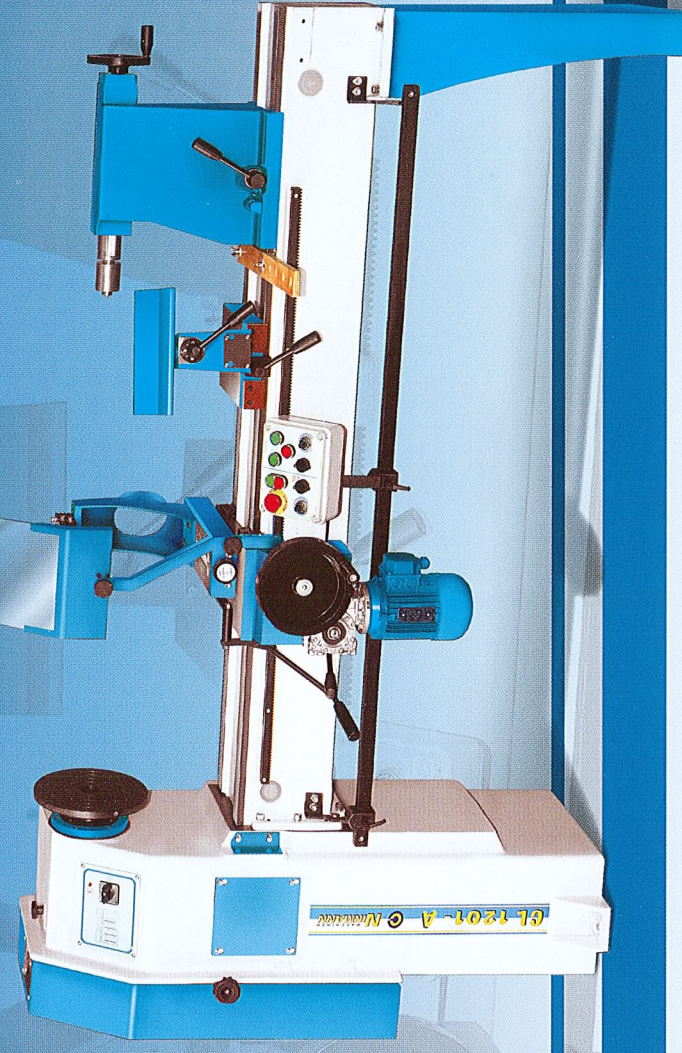
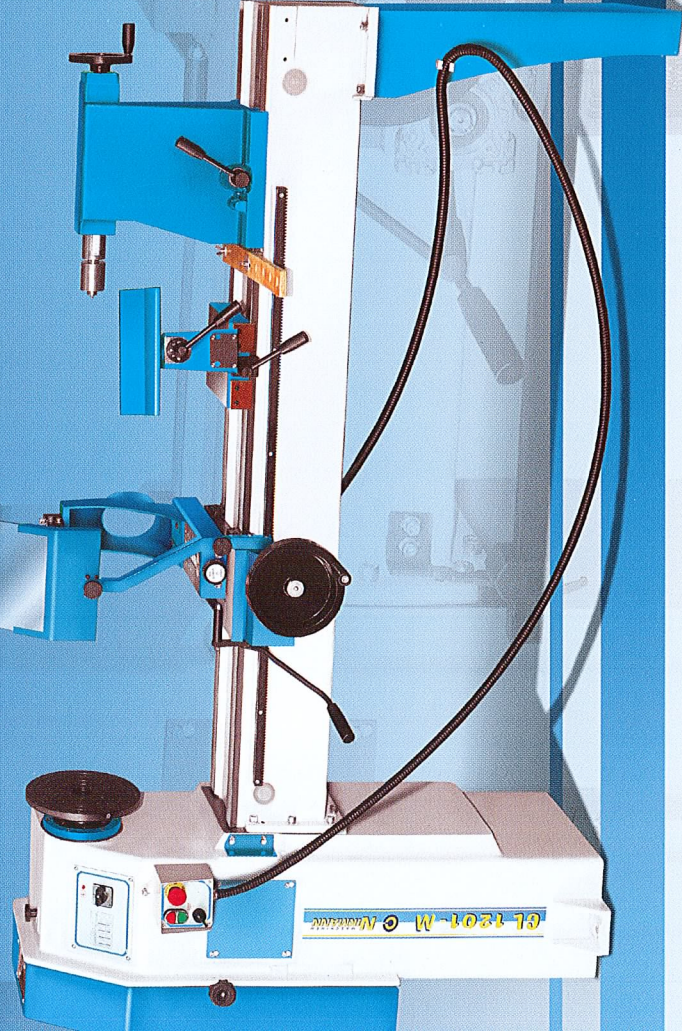




ДЪРВООБРАБЪТВАЩИ СТРУГОВЕ • DRECHSELMASCHINEN
WOOD TURNING LATHES • ДЕРЕВООБРАБЪТВАЮЩИЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

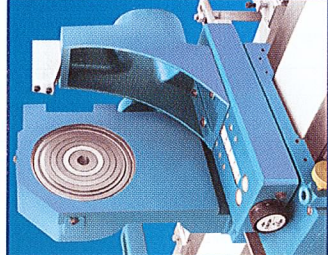
ДЪРВООБРАБОТВАЩИ СТРУГОВЕ ● DRECHSELMASCHINEN ● WOOD TURNING LATHES ● ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ		TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL SPECIFICATION		ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		CL 1201 M	CL 1201 A
Максимална обработана дължина	Spitzenweite	Maximal turning length	Максимална дължина обработваемата детайл			mm		1270	1270
Височина на центрите	Spitzenhöhe über Bett	Center height	Височина на центрите над направляващите			mm		1150	1150
Височина на центрите над направляващите	Spitzenhöhe über Bett	Centers height under guide	Височина центров над направляющими			mm		305	305
Максимален обработван диаметър	Bearbeitungsdurchmesser	Maximal turning diameter	Максимално обработваемият диаметър			mm			
- над направляващите	- über Führungsbahn	- over guides	- над направляющими			mm		Ø610	Ø610
- над ножева опора 10"(254mm)	- über Handauflage 10"(254?)	- over tool rest 10"(254mm)	- над ножевой опорой 10" (254 mm)			mm		Ø430	Ø430
- над супорта	- über der upport	- over carriage	- над супортом			mm		Ø420	Ø420
- при копиране	- bei kopieren	- on copying	- при копировании			mm		Ø420	Ø420
Копирно устройство	Kopiereinrichtung	Coping	Копировальное устройство			mm			
- дълбочина на копиране, макс.	- Kopiertiefe, max.	- maximal depth	- глубина копирования, макс.			mm		65	65
- дължина на копиране, макс.	- Kopierlänge, max.	- maximal lengt	- длина на копирования, макс.			mm		1270	1270
Еталонен детайл (шаблон)	Meisterstück	Pattern	Эталонная деталь:			mm		Ø150	Ø150
- диаметър, макс.	- Durchmesser, max.	- diameter, max.	- диаметр, макс.			mm		1270	1270
- дължина, макс.	- Länge, max.	- length, max.	- длина, макс.			mm			
Преден край на шпиндела	Vorderende der Spindel	Front spindle end	Передний край шпинделя			mm			
- външна резба	- Außengewinde	- outer thread	- внешняя резьба			mm		M45x4.5	M45x4.5
- отвор	- Bohrung	- taper	- отверстие			mm		Ø19 / MK3	Ø19 / MK3
Задно седло	Reilstock	Tailstock	Заднее седло			mm		140	140
- ход на пинолата	- Pinolenverstellung	- pinole motion	- ход пиноли			mm		MK3	MK3
- конус на пинолата	- Pinolenkegel	- pinole cone	- конус пиноли			mm		Ø125 / Ø75	Ø125 / Ø75
Диаметри на накрайниците за аспирация	Absaugenschluß	Dust collection port diameter	Диаметры наконечников для аспирации			mm		375 / 1000 / 2350 / 3250	375 / 1000 / 2350 / 3250
Обороти на вретено	Spindeldrehzahlen	Speed spindle	Обороты вретена			mm-1		1.1 (1.5)	1.1 (1.5)
Мощност на двигателя	Leistung Hauptmotor	Main motor power	Мощность двигателя			KW (PS)			
Габаритни размери:	Außenabmessungen	Overall dimension	Габаритные размеры:						
Дължина	Länge	Length	Длина			mm		2200	2200
Височина	Höhe	Height	Висота			mm		1250	1250
Ширина	Breite	Width	Ширина			mm		1000	1000
Механизирано подаване	Mechanisierte Abgabe	Mechanical feeding	Механизиранная подача			m / min		-	0-3
- скорост	- Geschwindigkeit	- speed	- скорость, m/min			KW (PS)		-	0.37 (0.5)
- мощност на двигателя	- Motorleistung	- motor power	- мощность двигателя, KW (HP)			mm/mm		3000 / 2000	3000 / 2000
Необходима площ	Platzbedarf	Required space	Необходимая площадь			kg		490	530
Маса, нето	Nettogewicht, ca	Net weight	Вес, нетто						
СТАНДАРТНИ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ		STANDARD SONDERZUBEHÖR		STANDARD EQUIPMENT		СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ			
1. Ножева опора 10"(254mm)	1. Handauflage 10"(254mm)	1. Tool rest 10"(254mm)	1. Ножевая опора 10" (254mm)					+	+
2. Център въртящ за задното седло	2. Drehbare Reilstockspitze	2. Live centre for tail stock	2. Центр крутящий для задняя бабка					+	+
3. Център водещ за предното седло	3. Vierzackmitnehmer	3. Head stock drive centre	3. Центр ведущий для передняя бабка					+	+
4. Плантайба 10"(254mm)	4. Planscheibe 10"(254mm)	4. Face plate 10"(254mm)	4. Плантайба 10"(254mm)					+	+
5. Прут за избиване	5. Ausstoßer	5. Knockout rod	5. Прут для выбивания					+	+
6. Стойка с гнезда за 4 длета	6. Stütze für 4 Drehsleierbeitel	6. Stand with sockets for 4 chisels	6. Стойка с гнездами для 4 долотов					+	+
7. Копирен нож 16x16 - 2 бр.	7. Kopierbeitel 16x16 - 2 Stk	7. Copying knife 16x16 - 2 pcs	7. Копиреный нож 16x16 - 2 бр.					+	+
8. Инструменти за обслужване	8. Instrument	8. Tools	8. Инструменты для обслуживания					+	+
ОПЦИИ		OPTIONEN		OPTIONS		СПЕЦ ЗАКАЗ			
1. Електронен регулатор за промяна на скоростта.	1. Elektronischer Regler für Geschwindigkeitswechsel	1. Electronic regulator for speed changing	1. Электронный регулятор для изменения скорости.					+	+
2. Подвижен лонет със стружкосъбирател , с нож струговащ до кръг , с център водещ $\varnothing 20$, с център въртящ $\varnothing 20$, с 2 бр. Ножеве	2. Mitgehender Seitzock mit Spanraum, mit rundrehendem Messer, mit führender Spitze $\varnothing 20$ mm, mit laufender Spitze $\varnothing 20$ mm, mit 2 Messer	2. Traveling rest, with shavings collector, with knife turns to round, with drive center $\varnothing 20$, with live center $\varnothing 20$, with 2 knives	2. Подвижный лонет со стружкосборителем, с ножом обрабатывающим до круга, с центром ведущим $\varnothing 20$ mm, с центром крутящем $\varnothing 20$ mm, с 2 ножами.					+	+
3. Мех. за винтове (спирални) канали със стъпки 3"(76), 4"(102), 6"(152), 8"(203), 12"(305), 16"(406), 24"(609mm).	3. Den Mechanismus für schrauben-(spiralförmig) die Kanäle um den Schritt 3" (76), 4" (102), 6" (152), 8" (203), 12" (305), 16" (406), 24" (609mm). Spitze $\varnothing 20$ mm, mit 2 Messer	3. Spiral cutting attachment with screw pitch 3"(76), 4"(102), 6"(152), 8"(203), 12"(305), 16"(406), 24"(609mm).	3. Механизм за винтове (спиралные) каналы со шаг 3"(76), 4"(102), 6"(152), 8"(203), 12"(305), 16"(406), 24"(609 мм).					+	+
4. Неподвижен лонет за кръгли детайли.	4. Bewegungsfähige Linette für das runde Ausgangsmaterial	4. Steady rest for round details.	4. Неподвижный лонет для круглые заготовки					+	+
5. Неподвижен лонет за квадратни детайли.	5. Bewegungsfähige Linette für das rechteckige Ausgangsmaterial	5. Steady rest for square details.	5. Неподвижный лонет для квадратные заготовки					+	+

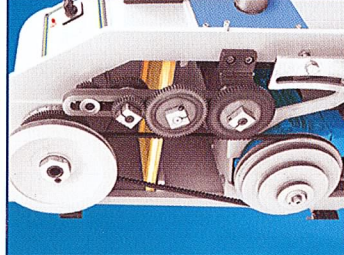
7500 Силистра
Ул. "Тупракацка" №16
тел.: +359 86/821 058
факс: +359 86/821 052
e-mail: info@stomana.net
www.stomana.net

16. Тупракацка Стр.
7500 Силистра, БУЛГАРИЯ
тел.: +359 86/821 058
факс: +359 86/821 052
e-mail: info@stomana.net
www.stomana.net

stomana@mbx.contact.bg
www.stomana.net



Поглъхен лонет
Mittlaufelinette
Travelling rest



Механизъм за фрезозане
на спирални канали

Einrichtung zum Fräsen
von Spiralen

Milling device for spiral grooves

