

mod. TCD 3012

cesoia taglia-dischi semi-automatica

*semi-automatic
circular shear*

grandi fondi
large diameters

Dispositivo
di stozzatura sfrido
Scrap notch device



Macchina semi-automatica per il taglio di dischi e anelli piani a partire da lamiera pretagliata in quadrotto od ottagonato. Adatta per diametri fino a 3000 mm e spessori fino a 12 mm, esegue il taglio in automatico, con due velocità di 13 o 26 m/min. Il caricamento e lo scarico dei pezzi sono manuali, ma possono essere automatizzati su richiesta, al fine di ridurre i costi o aumentare gli standard di sicurezza.

L'aggiunta di appositi accessori e la sostituzione delle lame con rulli formatori consentono di effettuare la bordatura del disco, dell'anello o di grandi fondi. Possibilità di applicare un'unità per la spezzatura dello sfrido.

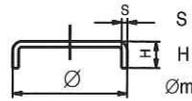
È inoltre prevista un'esecuzione speciale della macchina, che consenta la punzonatura di un foro centrale.

Semi-automatic machine for shearing discs and flat rings starting from square or octagonal blanks of sheet metal. This model is suitable for diameters of up to 3000 mm and has a capacity of max. 12 mm. The cutting is fully automated and performed at two speeds of 13 or 26 m/min. The loading and unloading of the workpiece and scrap are manual but can be made automatic on request, in order to reduce costs or to enhance safety standards. Possibility of mounting a notching unit to cut the scrap in pieces. The application of specific accessories and the replacement of the cutting blades with forming rollers allow to flange the circle or ring.

- Discesa della lama superiore: idraulica, con regolazione della forza e della velocità di lavoro.
- Azionamento rotazione lame: a mezzo motore elettrico.
- Carico del quadrotto e scarico del disco e dello sfrido: manuale.
- Centratrice del quadrotto: a mezzo di fermi meccanici regolabili.
- Bloccaggio del pezzo: idraulico.
- Testa motorizzata per la regolazione automatica del diametro di taglio, con predisposizione digitale della quota e relativa lettura della stessa su display con PLC. Valido per più quote.
- Contropunta con incavo di dimensioni su richiesta.
- Gioco, incrocio e disassamento delle lame: regolabili a mezzo di asservimenti meccanici.
- Protezioni a norma CE.
- Lowering of the upper blade: hydraulic, with adjustable force and speed.
- Blade rotation: by means of gear motor.
- Blank loading and unloading of the circle and scrap: manual.
- Blank centering: by means of adjustable mechanical retaining devices.
- Blank clamping: hydraulic.
- Motorized cutting head for the automatic adjustment of the circle diameter, with digital setting and readout for the various circle sizes.
- Tailstock head with throat depth on request.
- Machine functions controlled by PLC.
- Adjustment of blade clearance, crossing and off-axis configuration: mechanical.
- Safety guards in compliance with EU standards.



caratteristiche del prodotto product features

Spessore massimo di taglio / Machine capacity	R=400 N/mm ² / Mild Steel	12 mm	0.47 in
Spessore massimo di taglio / Machine capacity	R=700 N/mm ² / Stainless Steel	8 mm	0.31 in
Ø Minimo di taglio disco / Min. cutting Ø disc		450 mm	18 in
Ø Minimo di taglio interno anello / Min. cutting Ø disc ring inside		550 mm	22 in
OPTIONAL Spessore bordatura / Flanging thickness		0.5-6 mm	0.02-0.24 in
Altezza bordatura / Flanging height		5-45 mm	0.20-1.77 in
Ø min. del disco bordato / Min. Ø of flanged disc		550 mm	21.65 in

accessori opzionali

- Set lame di ricambio: coppia di lame Ø 200 mm.
- Dispositivo per piccoli diametri: consente la riduzione del diametro minimo di taglio a 320 mm per il disco e a 400 mm (diametro interno) per l'anello.
- Premilamiera per bordatura.
- Rulli di bordatura: set di rullo e contro-rullo per eseguire la bordatura.
- Dispositivo di rotazione quadrotto sulla contropunta: necessario per il taglio sotto misura.
- Dispositivo di stozzatura sfrido, per ridurre l'ingombro dello sfrido dividendolo in quattro pezzi. Profondità della stozzatura: max. 50 mm.
- Esecuzione rinforzata per punzonatura foro centrale: unità di punzonatura montata sulla contropunta, con capacità di 20 kN. Centralina oleodinamica aggiuntiva.

options and accessories

- Set of spare blades: couple of 200-mm-Ø blades.
- Device for reduced diameters: it allows to reduce the min. cutting diameter to 320 mm for the circle and to 400 mm (inside diameter) for the ring.
- Blank holder, required when flanging.
- Forming rollers: set including roller and anvil-roller, for flanging operations.
- Square blank turning device on tailstock: this is required when the disc diameter equals the blank sides.
- Scrap notch device, to obtain scrap in four pieces after cutting. Notch max. depth: 50 mm.
- Reinforced machine version, to punch a central hole: punching unit of capacity 20 kN mounted on the tailstock. Additional hydraulic unit.

caratteristiche tecniche technical features

Diametro lame / Blade diameter:	200 mm	8 in
Profondità incavo testa (quadrotto max. 3000 x 3000 mm) Head throat depth (blank max size 3000 x 3000 mm):	650 mm	26 in
Velocità rotazione lame / Cutting speeds:	13/26 m/min	42/84 fpm
Potenza installata / Installed power:	15 kW	20 1/4 hp
Alimentazione / Power supply:	400V, 50 Hz, 3P	-
Peso approssimativo / Weight (approx.):	4300 kg	9480 lb

